建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 滦州市容展再生资源有限公司生产性

固体废物综合利用项目

建设单位 (盖章): 滦州市容展再生资源有限公司

编制日期: ______2025 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、	建设项目基本情况	. 1
<u> </u>	建设项目工程分析	18
三、	区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	54
四、	主要环境影响和保护措施	61
五、	环境保护措施监督检查清单	91
六、	结论	98
附表	Ž	99

附图

附件

一、建设项目基本情况

建设项目			
差 区 坝 日 名 称	滦州市容展再生资源有	可限公司生产性固体	本废物综合利用项目
项目代码	2503-	130223-04-01-4674	156
建设单位 联系人	李滨	联系方式	15931563511
建设地点	滦州-	市雷庄镇邵庄村西	侧
地理坐标	(E <u>118</u> 度 <u>34</u> 分 <u>37</u>	<u>.916</u> 秒,N <u>39</u> 度4	4 <u>分 24.789</u> 秒)
国民经济 行业类别	C4210 金属废料和碎屑 加工处理 C4220 非金属废料和碎屑 加工处理	建设项目 行业类别	三十九、废弃资源综合利用 业 42—85 金属废料和碎屑加 工处理 421; 非金属废料和碎 屑加工处理 422
建设性质	☑新建(迁建) □改建 □扩建 □技术改造	建设项目 申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	滦州市发展和改革局	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	滦发改备字〔2025〕102 号
总投资 (万元)	1000	环保投资(万元)	30
环保投资占比(%)	3.0	施工工期	3 个月
是否开工建设	☑否 □是:	用地 (用海) 面积 (m²)	25 亩
专项评价 设置情况		无	
规划情况		无	
规划环境影响 评价情况		无	
规划及规划环境 影响评价符合性 分析		无	

1、产业政策符合性分析

本项目主要利用钢渣、水渣、尾矿砂、除尘灰、脱硫石膏等固体废物生产钢厂回用材料、建筑材料,对照《产业结构调整指导目录(2024年本)》(2023年国家发展和改革委员会第7号令),本项目属于鼓励类中"十二、建材9、利用矿山尾矿、建筑废弃物、工业废弃物、城市污泥、江河湖(渠)海淤泥等大宗废弃物无害化生产制备砂石骨料、结构混凝土用高强陶粒、功能陶粒、墙体材料等建材及其工艺技术装备开发"及"四十二、环境保护与资源节约综合利用8、废弃物循环利用一煤矸石、粉煤灰、尾矿(共伴生矿)、冶炼渣、工业副产石膏、赤泥、建筑垃圾等工业废弃物循环利用"中的项目,因此,本项目符合国家产业政策要求。

对照《市场准入负面清单(2025年版)》,本项目不属于禁止类和许可类项目,属于市场准入负面清单以外的行业、领域、业务等,市场主体可依法平等进入。

本项目已取得滦州市发展和改革局出具的备案信息,备案编号为:滦发改备字(2025)102号,符合滦州市产业政策要求。

综上所述, 本项目符合国家和地方产业政策要求。

其他符合性分析

2、厂址选择合理性分析

本项目位于河北省唐山市滦州市雷庄镇邵庄村西侧,厂址中心坐标为 E118°34'37.916", N39°44'24.789",项目地理位置见附图 1,厂房东侧为废弃厂房,南侧为乡道,西侧为杨柏线,北侧为原绿岛石矿,距项目厂区最近的 敏感目标为厂区东侧 390m 处的邵庄村、厂区东南侧 190m 处的土山村,本项目运输车辆通行杨柏线,不穿越村庄,项目周边关系见附图 2。

《唐山市涉水工业企业入园整治实施方案》要求按照"因地制宜、分类指导、有序推进"的原则,推进园区外涉水工业企业入园进区或整治达标。对于明确入园进区企业,实现按期入园进区;对符合保留条件不能入园进区的企业,实现外排废水执行最严格排放标准。属于以下情况的,可以不入园进区;

- ①屠宰场、垃圾填埋等具有明显服务范围的民生类企业;
- ②矿山、纯净水等受生产资料限制,搬迁后无法正常生产的企业;
- ③污水可以通过管网进入污水处理厂进行集中收集处理并达到污水处理 厂进水水质要求的企业:
- ④受园区接收条件限制, 亩投资强度、亩税收等达不到进入园区要求的 企业;
 - ⑤通过企业生产、废水处理工艺提升改造,废水全部循环利用,实现废

水零排放的企业;

⑥其他确实不具备入园进区条件的企业。

本项目车辆冲洗废水经洗车平台沉淀池沉淀后循环使用,球磨、磁选、螺旋分选废水经沉淀、浓缩、脱水处理后循环使用;职工生活污水用于厂区地面泼洒抑尘,并设置防渗旱厕,定期清掏,用作农肥,因此本项目无废水外排,实现废水全部循环利用,废水零排放,因此,本项目选址符合《唐山市涉水工业企业入园整治实施方案》要求,可不入园进区。

距本项目最近的水源保护区为巍峰山水源地,本项目与其距离为 2.5km,项目厂址周围无自然保护区、风景名胜区和其它特别需要保护的敏感目标。

本项目运营期各工序污染源采取相应的污染防治措施后,均可实现达标 排放,不会对区域环境产生明显影响。

综上所述, 本评价从环保角度考查, 该项目选址可行。

3、与"三线一单"的符合性分析

(1) 项目与"三线一单"总体符合性分析

①生态保护红线符合性分析

根据《河北省生态保护红线》(冀政字〔2018〕23号)、《唐山市生态保护红线划定方案》,滦州市生态保护红线类型主要为水源涵养、河湖滨岸带、生物多样性维护、水土流失等。本项目位于滦州市雷庄镇邵庄村西侧,距本项目最近的生态保护红线区为项目西侧的河湖滨岸带生态保护红线(沙河),本项目距该生态保护红线最近处为 2.05km, 见图 1-1。



图 1-1 本项目与附近生态保护红线位置关系示意图 本项目也不在自然保护区、风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质公

园、水产种质资源保护区、自然文化遗产、湿地空间等重要生态功能区、生态敏感区和脆弱区以及其他要求禁止建设的环境敏感区内。

因此,本项目不在生态保护红线范围内,项目符合生态保护红线要求。 ②环境质量底线符合性分析

环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标,也是改善环境质量的基准线。项目所在区域的环境质量底线分别为:大气环境质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准及修改单的要求,地下水环境质量执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中III类标准要求,声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类区标准要求,土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中第二类用地筛选值标准要求。

a) 大气环境:根据《2024年唐山市生态环境状况公报》可知,项目所在区域内 SO_2 、 NO_2 、CO、 $PM_{2.5}$ 、 PM_{10} 达到《环境空气质量标准》

(GB3095-2012) 中二级标准的要求, O_3 超过标准的要求。唐山市狠抓大气污染防治,大气环境恶化态势得到了有效的遏制,区域环境空气质量正在逐步提高。

本项目生产过程产生的废气污染物主要为颗粒物,在采取相应治理措施的前提下,可稳定达标排放,项目对大气环境质量造成的影响可以接受,不会对大气环境产生明显的影响。

- b)水环境:项目生产用水包括抑尘用水、车辆冲洗用水、球磨用水、磁选冲洗用水和螺旋分选用水,抑尘用水全部蒸发损耗,车辆冲洗废水经洗车平台沉淀处理后循环使用,研磨、磁选冲洗、螺旋分选废水经沉淀、脱水处理后循环使用,生产废水不外排;生活污水用于厂区地面泼洒抑尘,并设置防渗旱厕,定期清掏,用作农肥,因此,项目无废水外排,因此,本项目不会对地表水环境产生影响;项目采取相应的防渗措施后,可以有效地阻止对地下水的污染,不会突破地下水环境质量底线。
- c) 声环境:项目采取设备基础减震、合理布局、厂房隔声等降噪措施后,不会突破声环境质量底线。
- d) 土壤环境:项目在采取防渗措施后,不会对土壤环境产生明显影响,不会突破土壤环境质量底线。

因此,本项目在采取相应的治理措施后,各污染物均可达标排放,不会对区域环境造成明显的影响,不会突破环境质量底线。

③资源利用上线符合性分析

本项目位于滦州市雷庄镇邵庄村西侧,项目用地为建设用地,符合土地利用政策要求;本项目用水量预计为 7031.6m³/a,外购用水,已签订用水协议,用水供应有保障;项目使用电力作为能源,不使用煤炭,项目通过加强节能管理、使用节能设备,可进一步降低能源消耗,项目用电量预计为 200万 kWh/a,本项目用电由本地供电电网提供,电力供应有保障;生产原料由周边区域供应,原料供应充足。

因此,本项目的建设符合资源利用上线要求。

④环境准入负面清单

本项目属于废弃资源综合利用业,不属于《市场准入负面清单(2025 年版)》中禁止类项目;本项目已通过滦州市发展和改革局出具的备案证(备案编号:滦发改备字〔2025〕102 号),因此,本项目符合国家及地方产业政策的要求,不在环境准入负面清单之内。

综上所述,本项目符合"三线一单"的总体要求。

(2) 项目与唐山市"三线一单"符合性分析

根据《唐山市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的意见》 (唐政字[2021]48号)及《唐山市生态环境准入清单(2023年版)》,本项目 开展"三线一单"符合性分析。

①与唐山市"三线一单"总体符合性分析

本项目与唐山市生态环境总体管控要求的符合性分析,见表 1-1。

表 1-1 本项目与唐山市生态环境总体管控要求的符合性分析一览表

要素属性	管控 类别	管控要求	本项目	符合性
大气	污染 防控 目标	2025年,全市细颗粒物(PM _{2.5})平均浓度达到 40 微克/立方米左右,空气质量优良天数比率达到 70%以上,单位地区生产总值二氧化碳排放下降比例达河北省要求。	本项目采取较完善的污染防治措施,颗粒物可达标排放,不会对区域环境空气环境质量产生明显不利影响。	符
环境	空间布局	2、严禁违规新增钢铁、焦化、水泥、平板玻璃等产能,依法推动独立焦化、独立石灰、独立球团逐步退出。 3、新(改、扩)建项目严格执行产能置换、煤炭替代和污染物倍量削减替代制度,当地有相关园区规划的,原则上要进入园区并配套建设高效环保治理设施,符合园区规划	本项目不属于钢铁、焦化、平板玻璃、水泥行业。 本项目位于滦州市雷庄镇邵庄村西,项目建设符合镇总体规划。本项目配套建设各项目配套建设各项	17)合

Г		77) T	12 M PL 12 18 17 12	_
		环评、建设项目环评要求。	污染防治措施,污 染物可达标排放。	
		1、细颗粒物(PM _{2.5})年平均浓度 不达标的城市,二氧化硫、氮氧化 物、烟粉尘、挥发性有机物四项污 染物均需进行 2 倍削减替代(燃煤 发电机组大气污染物排放浓度基本 达到燃气轮机组排放限值的除外)。	本项目位于唐山 市滦州市,根据相 关文件要求,本项 目不需倍量削减。	
	污染 物排 放管 控	2、35 蒸吨以上燃煤锅炉、燃油(醇基燃料)锅炉、燃用生物质专用锅炉各污染物排放浓度达到《河北省锅炉大气污染物排放标准(DB13/5161)》要求;燃煤气、天然气锅炉各污染物排放浓度达到《唐山市锅炉治理专项实施方案》(唐气领办〔2019〕10 号)要求。	本项目不涉及燃 煤、燃油、燃生物 质锅炉。	符合
		8、强化建筑施工扬尘污染防治,严格落实《河北省扬尘污染防治办法》,对城市建成区、县城建筑施工工地实施全面监管。强化道路扬尘综合治理,按照《河北省城市精细化管理标准》有关要求,全面巩固洁净城市创建成果。	本项目严格按照 相关要求进行建 筑施工管理,通过 加强施工现场及 运输车辆的管理, 产生扬尘较少,不 会对区域环境空 气产生明显影响。	
	环境 风险 防控	完善市、县、乡、村网格化环境监管体系,建立信息全面、要素齐全、处置高效、决策科学的市级大气环境监管大数据平台,实现对各级网格和各类污染源的集中在线监测、全程监控和监管指挥。	本项目不涉及。	符合
		1、国家大气污染防治重点区域内新建、改建、扩建用煤项目的,应当实行煤炭的等量或者减量替代。	本项目不涉及。	
	资 开利用	2、实施能源消耗总量和强度双控行动。健全节能标准体系,大力开发、推广节能高效技术和产品,实现重点用能行业、设备节能标准全覆盖。 3、新(改、扩)建项目能耗达到《河北省主要产品能耗限额和设备能效限定值》准入值要求,鼓励达到先进值。对能效不达标的企业限期进行节能提升改造,现有企业单位产品能耗达到《河北省主要产品能耗限额和设备能效限定值》限定值要求,鼓励已达标企业通过节能改造达到先进值。国家或省对重点行业单位产品能源消耗限额进行修订的,行业限定值、准入值、先进值	本项目设备符合 节能环保要求,生 产用水循环使用, 不外排,提高了能 源利用效率。	符合

		按新标准执行。		
	污染 防控 目标	到 2025 年全市水生态环境质量持续改善,地表水国家和河北省考核断面,达到或优于III类水体断面比例达到 85.71%,劣V类水体比例全部消除;城市集中式饮用水水源水质达到或优于III类比例为 100%。	本项目生产废水 循环使用,不外 排,生活污水排入 防渗旱厕,不会对 周围地表水产生 不利影响。	符合
地	空间布局约束	水源地补给区,严格控制化学原料和化学制品制造、医药制造、制革、造纸、焦化、化学纤维制造、石油加工、纺织印染等项目环境风险,合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施。重大项目原则上布局在优化开发区和重点开发区,并符合城乡规划和土地利用总体规划。	本项目不涉及,本 项目不属于文件 所列环境风险项 目。	符合
表 水 环 境	污染 物排 放管 控	1、严格控制高污染、高耗水行业新增产能。产能过剩产业实行新增产能等量替代、涉水主要污染物排放同行业倍量替代。对造纸、焦化、氮肥、石油化工、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等"十大"重点行业,新建、改建、扩建项目实行新增主要污染物排放倍量替代。	本项目属于废弃 资源综合利用业, 不属于高污染、高 耗水行业,不属于 文件所列"十大" 重点行业。	符合
	环境 风险 防控	有效防控水源地环境风险。每年对集中式饮用水水源保护区开展基础调查与评估,将可能影响水源水质安全的风险源全部列入档案,加强风险应急防控,建立联防联控应急机制。推广供水水厂应急净化技术,储备应急供水专项物资,配置移动式应急净水设备,加强应急抢险专业队伍建设,及时有效处置饮用水水源突发环境事件。	本项目未在集中 式饮用水水源保 护区。	符合
土壤及地下水环境	污染 防控 目标	2025年底前,受污染耕地安全利用率完成河北省下达任务,受污染耕地管控措施覆盖率 100%; 重点建设用地安全利用得到有效保障,拟开发利用污染地块治理修复或风险管控目标达标率 100%, 暂不开发利用污染地块管控措施覆盖率 100%; 国家地下水环境质量区域考核点位V类水比例控制在 20%以下,"双源"考核点位水质总体保持稳定。	本项目所占土地 为建设用地,本项 目采取严格的分 区防渗措施,不会 对区域土壤及地 下水环境质量产 生明显不利影响。	符合
児	空间 布局 约束	严格执行相关行业企业布局选址要 求,禁止在居民区和学校、医院、 疗养院、养老院等单位周边新建、	本项目严格执行 企业选址要求,项 目采取了分区防	符合

Т —	1				
			改建、扩建可能造成土壤污染的建 设项目。	渗措施,不会对土 壤造成污染。	
	排	染放控	4、建设和运行固体废物处置设施, 应当采取防扬散、防流失、防渗漏 等措施,依法贮存、利用、处置固 体废物。处置生活垃圾,应当优先 采用焚烧处理技术,有计划地实现 垃圾零填埋,已有的垃圾填埋处置 设施应当建设渗滤液收集和处理、 处置设施,并采取相应措施防止土 壤污染。	本项目对工业固体废物用,生产原制工业员会利用,生产原居于库房,定期喷涨和取抗。 定期喷涨和取抗理,定期面不便,不够不够,不够不够,不够不够,不够的。 不够,不够的。 不够,不够的。 不够,不够。 不够。 不够。 不够。 不够。 不够。 不够。 不够。 不够。 不够。	符合
			5、严格危险废物源头管控,优化利用处置结构布局,提高应急保障能力。发展生态循环农业,提升农业废弃物综合利用率。健全完善制度、技术、市场、监管四大政策体系,实现固体废物和危险废物全链条监管。	本项目危险废物 暂存于危废间,委 托有资质的单位 进行处置。	符合
	凤	境险控	3、产生、收集、贮存、运输、利用、 处置危险废物的单位,应当依法制 定意外事故的防范措施和应急预 案,并向所在地生态环境主管部门 和其他负有固体废物污染环境防治 监督管理职责的部门备案。	本项目严格按照 相关要求制定环 境风险防范措施, 进行突发环条备案, 件应急预案备案, 并成立应急组织 机构,提高环境风 险防范能力。	符合
资源利田	水资源	总量和强度要求 资	到 2025 年,全市用水总量控制在28.48 亿立方米以内;万元 GDP 用水量规划目标值 30.0m³,较 2020年下降率为 7.4%;万元工业增加值用水量较 2020年下降 14.4%;农田灌溉水有效利用系数提高到 0.6766以上;城市公共供水管网漏损率控制在 10%以内。	生产用水除进入 产品及挥发损失 外,其余生产用水 循环使用,不外 排,水资源循环利	符合
用 总 体 管 控 要 求		源利用效率要	3、把节水作为水资源开发、利用、保护、配置、调度的前提,加强水资源调度管理。开展城镇后备水源建设,大力开发利用非常规水源,提高水资源的利用效率和效益。	用率较高,节约了 水资源,有效减少 了用水总量。	
	能源	总量和强度要	到 2025 年,全市单位地区生产总值能耗、煤炭消费量比 2020 年分别下降 19%和 10%;非化石能源占能源消费总量比重达到 1.3%左右。	本项目主要使用 电能,选用节能设 备,生产过程中加 强节能管理,节约 能源消耗。	符合

求 1、禁燃区内不得新建燃烧煤炭、重油、渣油等高污染燃料的设施;现有燃烧高污染燃料的设施,应当限期改用清洁能源;未改用清洁能源替代的高污染燃料设施,应当配套建设先进工艺的脱硫、脱硝、除尘装置或者采取其他措施,控制二氧化硫、氮氧化物和烟尘等排放;仍	
安 未达到大气污染物排放标准的,应 当停止使用。禁燃区内禁止原煤散 烧。	; 现 当限 能源 配套 除尘 本项目不涉及。 二年 ; 仍 , 应
1、严格执行《产业结构调整指导目录》《市场准入负面清单》《河北省禁止投资的产业目录》相关要求。	河北 本项目符合相天 符 合
2、严格执行国家产业政策和准入标准,实行生态环境准入清单制度,本项目属于废弃禁止新建、扩建高污染项目,严格控制高耗能、高排放项目准入。新控制高耗能、高排放项目准入。新符合相关产业政合理、改建和扩建项目按照相关规定实行减量置换或者等量置换。	度, 本项目属于废弃 严格 资源综合利用业, 符 。新 符合相关产业政 合
业 总 存	未达 按照 本项目位于滦州 物排 市,根据唐山市相 符 代 关文件要求,本项 合 放浓 目不需倍量削减。
7、新建、改建、扩建"两高"项目 须符合生态环境保护法律法规和相 关法定规划,满足重点污染物排放 总量控制、碳排放达峰目标、生态 环境准入清单、相关规划环评和相 应行业建设项目环境准入条件、环 评文件审批原则要求。	和相 排放 排放 本项目不属于"两 符 合 和相 合
②项目与所在环境管控单元生态环境准入清单的符合性分析	
本项目位于河北省滦州市雷庄镇邵庄村西侧,属于 ZH13028430001 一般管控单元,见图 1-2。	雪侧,属丁 ZH13U2843UUU1 一放

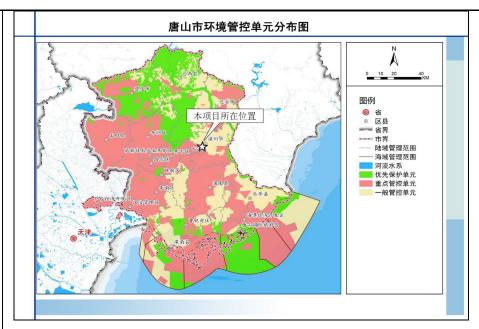


图 1-2 本项目在唐山市生态环境管控单元中位置示意图 将本项目与唐山市 ZH13028430001 一般管控单元管控要求进行比对分 析,见表 1-2。

表 1-2 本项目与所在一般管控单元管控要求符合性分析一览表

管控单 元编号	环境要 素类别	维度	管控措施	本项目 情况	符合性判别
		空间布局约束	1、严格控制探矿权数量,严格审查与规划论证。在符合矿山准入条件前提下,可以优先设置采矿权。 2、严控"两高"行业新增产能。不再审批水泥等产能严重过剩行业。	本废合不高不高不所上。 一次,两年,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	符合
ZH1302 8430001	_	污染物排放管控	1、完成当地下达的重金属减排指标。 2、加快推进水泥重点行业污染深度治理,各工序(环节)排污点源全部完成治理设施升级改造,推进企业环境管理精细化,确保污染物稳定达标排放。	本及放水业污取施理达项重,泥。染相进,标目金不重本物应行稳的行稳放,排于行目采措治定。	符合

	环境风险防控	加强对公共安全形势和风险的整体研判、动态监测,准确掌握本地区本领域本系统各类风险情况。建立健全重大公共安全隐患公告制度,完善应急救援体系和组织体系,及时消除安全隐患。	本严风施关突件备立机环范项格险,要发应案应构境能目的防按求环急,急,风力制环范照进境预并组提险。定境措相行事案成织高防定境措	符合
	资源利用效率要求	围绕水泥传统产业,加大技术改造力度,提高节能减排水平和资源综合利用水平,实现向低投入、低消耗、低污染、高产出的"三低一高"转变,突出节能降耗减排治污,大力发展战略性新兴产业。	本项 目属于 废弃利用 据	符合

综上所述,本项目符合唐山市生态环境准入清单的要求。

4、与固体废物资源化利用相关政策的符合性分析

本项目属于工业固体废物资源化综合利用行业,将本项目与国家、地方相关固体废物综合利用政策进行符合性分析,见表 1-3。

表 1-3 本项目与相关固废综合利用政策的符合性分析一览表

文件名称	序号	政策相关要求	本项目情况	符合性判别
中华人民共 和国固体废 物污染环境 防治法	_	产生生活垃圾的单位、家庭和个人应当依法履行生活垃圾源头减量和分类投放义务,承担生活垃圾产生者责任,任何单位和个人都应当依法在指定的地点分类投放生活垃圾。禁止随意倾倒、抛撒、堆放或者焚烧生活垃圾。	本项目职工生活提倡节约能源、资源的措施,生活垃圾 从源头进行减量;项目生活垃圾于指定地点存放收集,并交由环卫部门处理,不随意处置。	符合
		产生危险废物的单位,应当 按照国家有关规定和环境保 护标准要求贮存、利用、处 置危险废物,不得擅自倾倒、 堆放。	本项目按照有关规 定要求,危险废物 暂存于危废间,委 托有资质的单位处 置。	符合
"十四五"		加强资源综合利用:进一步	本项目利用钢渣、	符
循环经济发		拓宽粉煤灰、煤矸石、冶金	水渣、除尘灰、尾	合

	1	渣、工业副产石膏、建筑垃	矿砂、煤矸石、脱	<u> </u>
展规划		圾等大宗固废综合利用渠 道,扩大在生态修复、绿色 开采、绿色建材、交通工程 等领域的利用规模。	硫石膏生产建材原料和钢厂回用材料,属于对大宗固废的综合利用。	
河北省"十 四五"工业 绿色发展规 划	_	加强工业固废综合利用:推动京津冀工业固废综合利用协同发展,推进环京绿色砂石骨料基地建设,支持大规模尾矿和废石生产砂石骨料等项目,开展京津冀工业固废产业对接活动。	本项目利用钢渣、 水渣、除尘灰、尾 矿砂、煤矸石、脱 硫石膏生产建材材 料和钢厂回用材 料,实现了工业固 废的综合利用。	符合
河北省"十 四五"大宗 固体废弃物	_	积极推动高炉渣、钢渣、尾渣分级利用和规模化利用。推动钒钛冶金渣提取有用组分和含重金属冶金渣无害化处理利用;推广技术先进、能耗低、耗渣量大、附加值高的产品,全面实现钢渣"零排放"。	本项目利用钢渣生 产钢豆等磁性物料 和钢渣超细粉,水 渣、炉渣属于钢渣 的分级利用和规模 化利用。	符合
原合利用实施方案 施方案	_	以治炼废渣、铁尾矿、粉煤灰、工业副产石膏综合利用为重点,加快邯郸、唐山市(古冶区、迁安市)国家大宗固体废弃物综合利用基地建设和唐山曹妃甸区工业资源综合利用基地建设。	本项目利用钢渣、 水渣、炉渣、尾矿 砂、脱硫石膏、除 尘灰等生产钢厂回 用材料和建筑材 料,项目地处唐山 市,原料来源丰富。	符合
关于"十四 五"大宗固 体废弃物综 合利用的指 导意见(发 改环资 [2021]381 号)		加强产业协同利用,扩表赤泥和钢渣利用规模,提明,扩高利用规模,提出的掺加,扩大钢渣微粉作混凝域的,扩大钢渣微工程等现域或大力,将合料在建设工程等和和。不断探索赤泥道域,不断探索,混道、不断,从治炼。如收铁,回收铁,回收铁,回收铁,回收铁,回收铁,回,以治炼。如,是高级,是高级。	本项目利用废钢渣 生产钢渣超细粉和 磁性物料,回用于 炼钢厂和建材领 域,提高了冶炼渣 的综合利用率。	符合
钢铁渣处理 与综合利用 技术标准 (GB/T513 87-2019)	_	钢渣经粉磨后可制备成钢渣 粉、钢铁渣粉,可作为胶凝材 料用于水泥、砂浆、混凝土 及砖等建材制品。 粒化高炉矿渣可用作水泥混 合材原料,细磨后的粒化高炉 矿渣粉可用于水泥、砂浆和 混凝土中。	本项目钢渣、水渣、 炉渣通过破碎、球 磨后用作建材原 料。	符合

	Illiania		T		1																	
	煤矸石利用 技术导则 (GB/T 29163-2012)		煤矸石可利用在燃料、建筑 材料、路基填料、化工原料、 农业生产和回填等方面。	本项目煤矸石经处 理后用于混凝土建 筑材料、路基填料。	符合																	
			1、固体废物建材利用设施应 配备必要的废气处理、防止 或降低噪声与粉尘处理等污 染防治装置。	本项目采用喷淋抑 尘、布袋除尘等废 气治理设施,采取 选用低噪设备、基 础减震等降噪措 施。	符合																	
	固体废物再 生利用污染 防治技术导 则 (HJ1091-2 020)	固体废物建材利用污染防治技术要	2、利用固体废物生产水泥过程及产品的污染控制应满足GB 30485、HJ662 与 GB30760的要求。	本项目厂区门口, 医二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二二	符合																	
			染防治技	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术	染防治技术要	3、利用固体废物生产砖瓦、 轻骨料、集料、玻璃、陶瓷、 陶粒、路基材料等建材过程 的污染控制执行相关行业污 染物排放标准,相关产品中有 害物质含量参照 GB 30760 的要求执行。	本项目利用固体废物生产钢厂回用原料和建材原料,污染物排放执行钢铁、水泥等相关工业排放标准。
		求	4、固体废物建材利用过程中的再生利用工艺单元的污染控制应分别满足本标准中相应再生利用工艺单元的要求。	本项目采用颚式破碎、圆锥破式棒磨、湿式破碎、湿艺对棒磨、湿艺对碎,水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水	符合																	
			1、进行再生利用作业前,应明确固体废物的理化特性,并采取相应的安全防护措施,以防止固体废物在清洗、破碎、中和反应等过程中引起有毒有害物质的释放。	本项目结合相关资料分析了固体废物的主要成分,均不含有毒有害物质,根据生产过程中废弃物产生情况,采取了相应的防护措施。	符合																	

		2、应根据固体废物的特性设置必要的防扬撒、防渗漏、防腐蚀设施,配备废气处理、废水处理、噪声控制等污染防治设施,按要求对主要环境影响指标进行在线监测。	本项目原料存储于 有明内,采措所 和尘防扬系报描 原料库房,根据现 为产生情况。 为产生情况。 对主要所 ,防独 对主要所 ,所 , , , , , , , , , , , , , , , , ,	符合
		3、监测:固体废物再生利用企业应在固体废物再生利用过程中,按照相关要求,定期对场所和设施周边的大气、土壤、地表水和地下水等进行采样监测,以判断固废废物再生利用过程是否对大气、土壤、地表水和地下水造成二次污染。	本项目生产层,原本项目生产层, 原来 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	符合
	1	一般工业固体废物贮存场的 选址应符合环境保护法律法 规及相关法定规划要求。	本项目选址符合环 境保护法律法规及 相关法定规划要 求。	符合
《一般工业 固体废物贮	2	贮存场不得选在生态保护红 线区域、永久基本农田集中 区域和其他需要特别保护的 区域内。	本项目位于滦州市 雷庄镇邵庄村西 侧,不在生态保护 红线区域、永久基 本农田集中区域和 其他需要特别保护 的区域内。	符合
存和填埋污 染控制标 准》 (GB18599 -2020)	3	贮存场应避开活动断层、溶 洞区、天然滑坡或泥石流影 响区以及湿地等区域。	本项目所在区域不 在活动断层、溶洞 区、天然滑坡或泥 石流影响区以及湿 地等区域。	符合
	4	贮存场不得选在江河、湖泊、运河、渠道、水库最高水位 线以下的滩地和岸坡,以及 国家和地方长远规划中的水 库等人工蓄水设施的淹没区 和保护区之内。	项目不在江河、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线,下的滩地和岸坡,以及国家和地方长远规划中的水库等人工蓄水设施的没区和保护区之内。	符合

5、与大气污染防治政策的符合性分析

本项目主要废气污染物为粉尘,将本项目与国家、地方相关大气污染防 治政策进行符合性分析,见表 1-4。

表 1-4 本项目与相关大气污染防治政策的符合性分析一览表

表 表	1-4	本项目与相关大气污染防治政策的符合	合性分析一览表	
文件名称	序号	政策相关要求	本项目情况	符合性判别
	1	推进清洁生产和能源资源节约高效利用。加快重点行业清洁生产改造,依法开展自愿性清洁生产评价认证。大力推行绿色制造,构建资源循环利用体系。加强重点领域节能。	本项目属于废弃资源综合利用业,符合绿色节能,资源循环利用的趋势。	符合
关入污治战施(省于打染攻的意河委派好防坚实见北省	2	打好重污染天气消除攻坚战。聚焦 秋冬季细颗粒物污染,加强大气污 染综合治理。完善省市县三级重污 染天气应急预案体系,实施重点行 业企业绩效分级管理,依法严厉打 击不落实应急减排措施行为。	本气物,点污颗粒,是为在设治物,点污颗粒,点污颗粒,水水水水,,点污颗粒,水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水水	符合
政府)	3	加强大气面源和噪声污染治理。强 化施工、道路、矿山、堆场、裸露 地面等扬尘管控,推广低尘机械化 湿式清扫作业。	本项目 原料于及原料 的原 要房 在 成品 式 放品 中 成品 中 成品 中 水 在 存 取 间 及 程 押 生 、 施 , 放 出 中 尘 、 施 , 依 密 底 低 扬 尘 污染。	符合
河北省 大气污 染防治 条例	1	企业料堆场应当按照有关规定进行 封闭,不能封闭的应当安装防尘设 施或者采取其他抑尘措施。装卸易 产生扬尘的物料时,应当采取密闭 或者喷淋等抑尘措施。	本项品式房间装卸 程用 医男子及物的喷射 医男子及物的喷射、 解开的 水 解开的 , 解于 是 , 在 不 的 市 , 的 , 的	符合
	2	运输渣土、砂石、建筑垃圾等易产生扬尘污染物料的车辆应当密闭,物料不得沿途散落或者飞扬,并按照规定路线行驶。	本项目运输车 辆采用加盖篷 布等措施,避免 沿途散落飘洒,	符合

T -	1			
			在厂区出口处 设置车辆冲洗 设施,确保车辆 不带尘上路。	
《煤场、海场场、沿海大学社	物料运输、装卸	1、粉状物料(如铁精粉、生石灰粉等干料)运输车辆应采用密闭车升或罐车; 2、块状物料(如烧结矿、球团矿、焦炭等物料)运输车辆上级 40cm,两侧边等在两个型型的水 10cm。车升应用营业的工作。 15cm。物料车,这个型型的,是一个工作, 15cm。物料, 10cm。车, 10cm。有, 1	本输遵苫项平驶泥物房过间尘项过守盖目台离上料内程封措目程料关置保区本要,采喷料严载求洗车不项于装取淋坏严载求洗车不项于装取淋运格、;车辆带目库卸车抑	符合
规范》 (DB13/ T2352-2 016)	物料储存	1、粉状物料(如铁精粉、生石灰粉等干料)储存应深用入棚、在物料。在物料。在物料的一种,一种的一种的一种,一种的一种的一种,一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一	本	符合

6、与防沙治沙相关符合性分析

根据《河北省生态环境厅办公室关于进一步做好沙区建设项目环境影响评价工作的通知》(冀环办字函[2023]326号),沙区建设项目需做好环境影响评价制度执行工作。根据《河北省防沙治沙规划(2021-2030年)》可知,滦州市涉及沙区。

本项目位于河北省滦州市雷庄镇邵庄村西侧,本项目在沙区范围内,见 下图。



图 1-3 本项目与附近沙化土地位置关系图

本项目厂区外南侧有部分沙化土地,项目在沙化土地上无建设活动,项目生产车间及库房位于厂区东部,项目建筑面积较小,土建施工涉及范围小。本项目对土地的影响主要为:施工过程对原地貌的扰动将降低项目占地范围内的土壤抗侵蚀能力,运输车辆对未硬化区域的碾压易造成土壤表层发生变化,造成土地沙化。

本项目采取有效措施,预防土地沙化,具体措施如下:

- ①施工作业中严格管理,尽量不对周边植被造成破坏,保存好现有植被, 对破坏的周边植被,在工程完工后进行植被恢复。
- ②施工结束后及时清理施工场地,地表土裸露的作业部位及堆存的土方使用防尘网苫盖,并定期洒水抑尘。
- ③在施工结束后,及时硬化地面,非硬化地面种植植被,加强绿化,防 止水土流失,防风固沙。

综上所述,通过采取以上必要的防治措施后,施工期对周围环境的影响 较小。本项目施工期对环境产生的影响是短暂的、局部的,项目建成后,影 响即可消除。

二、建设项目工程分析

1、建设意义及项目由来

"十四五"时期我国进入新发展阶段,大力发展循环经济,推进资源节约集约利用,构建资源循环型产业体系和废旧物资循环利用体系,对保障国家资源安全,推动实现碳达峰、碳中和,促进生态文明建设具有重大意义。国家鼓励冶金渣等大宗固废综合利用产业,支持扩大工业固废在生态修复、绿色开采、绿色建材、交通工程等领域的利用规模。

钢渣、水渣是炼钢、炼铁过程中产生的副产品,主要来源于铁水与废钢中所含元素 氧化后形成的氧化物,金属炉料带入的杂质,加入的造渣剂如石灰石、萤石、硅石等, 以及氧化剂、脱硫产物和被侵蚀的炉衬材料等。钢渣、水渣具有量大,化学成分复杂等 特点,如果不回收利用,会产生大量固体废弃物,而且这部分钢铁资源会白白流失。

燃煤发电厂及垃圾焚烧发电企业产生的炉渣包含硅酸盐、氧化铝等无机物,具有一 定的利用价值,通过进一步的筛选和处理后,可以作为建筑材料使用。

除尘灰是炼钢企业烟气除尘过程中产生的一次除尘灰,主要成分是铁和碳,可以分选出碳粉(焦粉)和磁性物料,具有很高的利用价值。

建设内容

尾矿砂来自周边铁矿尾料处理厂产生的工业固废,这些废弃物的堆积不仅占用大量 土地,还可能对环境造成污染,尾矿砂主要由细粒级的矿石、矿物以及脉石等组成,含 有丰富的硅酸盐等矿物材料,通过进一步的筛选和处理后,可以作为建筑材料、道路建 设填充材料等使用。

烟气脱硫石膏来自于周边钢厂烟气脱硫环节产生的一般工业固废,脱硫石膏的二水 硫酸钙含量可达 90%左右(天然石膏为 80%左右),品位较高,但是其含水率较高、杂质 成分复杂,脱硫石膏经过脱水、高温处理后,可用作建筑石膏,其性能一般优于以天然 石膏为原料的产品。

煤矸石是在煤矿开采和洗选加工过程中产生的固体废弃物,是我国排放量最大的工业固体废弃物之一,长期堆积会占用土地、污染大气和水源,利用煤矸石生产建材产品、工程材料,不仅解决了环境问题,还带来了巨大的经济和社会效益。

滦州市容展再生资源有限公司抓住发展机遇,充分利用周边钢厂、电厂、尾矿处理等企业产生的工业固体废物,拟投资 1000 万建设固体废物综合利用项目,建成后,年处理固体废弃物 80 万吨,产品主要用作建筑材料、钢厂回用材料。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》(国务院第682号令)以及《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021年版)》(中华人民共和国生

态环境部令第 16 号)中有关规定,本项目属于"三十九、废弃资源综合利用业 42,金属废料和碎屑加工处理 421;非金属废料和碎屑加工处理 422一废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理(农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外)"中的类别,需编制环境影响报告表。滦州市容展再生资源有限公司委托我公司进行本项目环境影响评价报告表的编制工作,接受委托后,我单位组织有关人员在现场调查、研究、收集资料的基础上,进行了工程分析和污染因子分析,依据《环境影响评价技术导则》、《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》的有关要求,编写了本环境影响报告表。

2、建设内容

本项目占地 25 亩,总建筑面积 13500m²,建设生产车间 10000m²、办公室 1000m²、原料库 2500m²。本项目主要新建两条生产线,购置皮带机、高频振动筛、颚式破碎机、圆锥破碎机、锤式破碎机、球磨机、棒磨机、配料机、品位提升机、螺旋溜槽、给料机、滚筒筛、干燥机、磁选机、脱水筛等生产设备,同时购置铲车、叉车,并配套环保设施,项目建成后,年处理固体废弃物 80 万吨(包括钢渣 16 万吨、尾矿砂 20 万吨、煤矸石 5 万吨、水渣 2 万吨、炉渣 15 万吨、湿除尘灰 7 万吨、干除尘灰 5 万吨、脱硫石膏 10 万吨),产品主要用作钢厂回用原料、建筑原料。本项目主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 本项目主要建设内容一览表

	10. 2- 1	本项目主安廷以内存 见衣		
工程 分类	名称	项目内容		
主体工程	生产车间	位于厂区东部,建筑面积 10000m², 1 层,层高 10m, 混凝土基础+双层钢结构,用于生产。		
辅助工程	办公用房	位于厂区西南部,2层,高6m,建筑面积1000m², 砖混结构,用于日常办公、临时休息。		
	原料库	位于生产车间北侧,占地面积为 2500m², 1 层,层高 10m,用于原料的储存。		
	一般固废间	位于厂区南部,生产车间南侧,1层,建筑面积 20m², 用于一般固废的暂存。		
储运 工程	危废间	位于生产车间西南部,1 层,建筑面积 15m²,彩钢结构,用于危险废物的暂存。		
	运输	原料及产品的运输主要采用汽车运输方式,采用国五及以上排放标准或新能源车辆运输,厂区内物料主要采用铲车及叉车运输,全部使用国四及以上排放标准或新能源移动机械		
	供水	厂区用水为外购用水。		
公用	排水	生产废水循环使用,不外排;职工生活污水泼洒抑尘, 厂区设置防渗旱厕,定期清掏用作农肥。		
工程	供热	无生产用热,办公室冬季取暖采用空调。		
	制冷	办公室夏季制冷采用空调。		
	供电	引自本地电网		

				废气经管道汇聚		
			破碎工序	分别在颚式破碎机、圆锥破碎 机、锤式破碎机入料口、出料口 上方设置集气罩		
			筛分工序	振动筛、滚筒筛整体封闭,在设 (DA001 、		
		废气	干除尘灰 钢仓入料	废气经过1套布袋除尘器(TA003)处理后通过1根 15m高排气筒(DA003)外排		
			脱硫石膏处理	废气经过 1 套布袋除尘器(TA004)处理后通过 1 根 15m 高排气筒(DA004)外排		
			原料卸料堆存、成品装卸堆存、上料仓上料、破碎及筛分工序及石膏粉包装工序未收集废气	车间封闭、降低落料高度、安装喷淋抑尘装置		
	环保 工程		废水	①喷淋抑尘用水:全部蒸发损耗; ②生产废水:经沉淀、浓缩、脱水等处理后排入清水池,回用于生产,不外排; ③车辆冲洗废水:经洗车平台沉淀池沉淀后循环使用,不外排; ④职工生活污水:泼洒抑尘,排入厂区防渗旱厕,定期清掏,用作农肥。		
			噪声	选用低噪设备,设备合理布局、基础减震、加强维护,厂房隔声、加强绿化		
			废钢棒	收集后暂存于一般固废间,外售给回收企业		
			废钢球	收集后暂存于一般固废间,外售给回收企业		
			混合废料	收集后暂存于一般固废间,外售给建材企业作辅料使 用		
			除尘灰	收集后作为产品外售		
		固体	废滤袋	收集后暂存于一般固废间,外售综合利用		
		废物		收集后作为产品外售		
			洗车沉淀池 淤泥	收集后暂存于一般固废间,作为原料回收利用		
			废润滑油	废油采用专用容器收集,废油桶原盖封存,产生后暂存于		
			废液压油 废油桶	危废间,定期交由有资质的单位处置		
			职工生活垃圾	定点收集后,交由环卫部门处理		
		防渗 要求		危废间,地面及裙角采用 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料,渗透系数≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s,或采用其他防渗性能等效的材料建设。		

	一般防渗区	生产车间、一般固废间、旱厕、洗车作业区、球磨、磁选、螺旋分选废水中转池、清水池等,采用 200mm 厚防渗混凝土进行防渗,渗透系数<1.0×10 ⁷ cm/s。
	简单防渗区	办公用房、厂区道路等其他辅助区域,进行地面硬化或绿化。

表 2-2 本项目主要建构筑物一览表

				1× 2- 2 /	平少日	1土女连构巩彻 见	13
序	建构]筑物名	单	建筑面	数		备注
号		称	位	积/m²	量	长×宽×高/深	其他
1	生产	辛车间	m ²	10000	1	100m×100m×10m	位于厂区东部,1F,混凝 土基础+双层彩钢结构
2	原	料库	m ²	2500	1	62.5m×40m×10m	位于厂区北部,1F,混凝 土基础+双层彩钢结构
3	力	公室	m ²	1000	1	25m×20m×6m	2层,砖混结构,位于厂 区西南部
4	一般	也固废间	m ²	20	1	5m×4m×3m	1F,彩钢结构,位于厂区 南部
5	危	庞间	m ²	15	1	5m×3m×3m	1F,彩钢结构,位于生产 车间内西北部
6	清	f水池	m ²	63	1	7m×9m×8m	采用抗渗混凝土结构,用 于盛装浓密罐溢出的清 水、压滤、脱水分离的清 水
7	‡	转池	m ²	24	2	4m×3m×3m	采用抗渗混凝土结构,用 于盛装螺旋分级后的浆料
8	洗车	洗车 沉淀 池	m ²	6	1	3m×2m×2.5m	地下式抗渗混凝土浇筑
0	作业	洗车 清水 池	m ²	6	1	3m×2m×2.5m	地下式抗渗混凝土浇筑

3、生产能力

本项目建成后年处理钢渣 16 万吨、尾矿砂 20 万吨、煤矸石 5 万吨、水渣 2 万吨、炉渣 15 万吨、湿除尘灰 7 万吨、干除尘灰 5 万吨、脱硫石膏 10 万吨,主要产品为非磁性尾渣、含碳物料(焦粉)、含磁物料。

表 2-3 本项目产品方案一览表

		**=	- 1 /1 m/ nn/	\$ P P P P P P P P P
	产品名	弥	产能/ (t/a)	去向
钢渣 处理	非磁性物料	钢渣超细粉 (非磁性尾 渣)	143600	外售用于混凝土、路基铺路等材料, 散装发运
处理	磁性物	钢豆	11240	外售钢厂, 散装发运
	料	磁性粉料	5885.4	外售钢厂, 散装发运
尾矿砂 处理	非磁性 物料	尾砂	194800	外售用于水泥、砖瓦、路基铺路等材 料,散装发运
处理	磁性物	铁粉	6226.5	外售钢厂,散装发运

	料			
煤矸石 处理	矸	石骨料	49962.5	外售用于混凝土轻集料、路基填料等 材料,散装发运
水渣 处理	非磁性 物料	非磁性尾渣	20084.5	外售用于水泥、混凝土等生产辅助材 料,散装发运
炉渣 <u>处理</u>	非磁性 物料	非磁性尾渣	150796.5	外售用于水泥、混凝土等生产辅助材 料,散装发运
		焦粉(碳粉)	30060	外售钢厂, 散装发运
湿除尘 灰处理	非磁性 物料	尾泥	24610	外售用于水泥、砖瓦等生产辅助材 料,散装发运
火处垤	磁性物 料	铁粉	15389	外售钢厂, 散装发运
	非磁性	焦粉(碳粉)	18500	外售钢厂,散装发运
干除尘 灰处理	物料	尾泥	17050	外售用于水泥、砖瓦等生产辅助材 料,散装发运
	磁性物 料	铁粉	15403	外售钢厂, 散装发运
脱硫石	非磁性 物料	脱硫石膏粉	89400	外售作为水泥辅助材料,或作为生产 建筑石膏的原料,吨包袋包装发运
膏处理	磁性物料	铁粉	578.6	外售钢厂, 散装发运

除尘灰处理产物尾泥的处置可行性分析:

高炉除尘灰经磁选除铁及分选除碳后,尾泥中剩余主要成分为 SiO_2 、 Al_2O_3 、CaO 及少量 MgO、 Fe_2O_3 、Zn(锌含量约在 3%以下)等,尾泥的主要成分与水泥、混凝土的成分相似,同时尾泥中的 CaO、 Fe_2O_3 可固化其中存在的少量重金属(如 Zn、Pb),形成不溶性化合物,降低浸出毒性。

因此,除尘灰处理尾泥可作为建筑材料外售。

4、主要原辅材料及能源消耗情况

本项目主要原辅材料及能资源消耗见表 2-4。

表 2-4 本项目主要原辅材料及能源消耗一览表

类别	名 称	单位	用量	储存方式 及位置	备注
原材	钢渣	万 t/a	16	原料库内 堆存	外购附近钢厂经预处理后的废钢渣,不含重金属,不含有毒有害物质,废弃钢渣含水率为5%左右,含铁率为8%左右,粒径范围20mm-400mm左右,为一般工业固体废物。
料	尾矿砂	万 t/a	20	原料库内 堆存	来自精选厂尾料,不含重金属,不含有毒有害物质,不具有放射性,含水率 7%左右,含铁率为 2%左右,粒径约 0-20mm,为一般工业固体废物。

_	煤			原料库内	为煤矿开采和洗选过程排出的固体废弃物,含
	矸 石	万 t/a	5	原科库内 堆存	水率 4%左右, 粒径 3~10cm, 为一般工业固体 废物。
	水渣	万 t/a	2	原料库内 堆存	指炼铁高炉矿渣,含水率 10%左右,粒径范围 5mm-40mm 左右,为一般工业固体废物。
	炉渣	万 t/a	15	原料库内 堆存	来自周边燃煤发电厂及生活垃圾焚烧厂经分选除金属处理后的炉渣。含水率 5%左右,粒径范围 5mm-40mm 左右,为一般工业固体废物。
	湿除尘灰	万 t/a	7	原料库内 堆存	外购自周边钢厂,主要为高炉除尘灰加湿抑尘, 含水率 10%左右,含铁率为 20%左右,呈团聚 颗粒状,不易飞扬,为一般工业固体废物
	干除尘灰	万 t/a	5	钢仓储存	外购自周边钢厂,主要为高炉布袋除尘灰,含水率较低,在5%以下,含铁率为30%左右,质量轻,粒度细,粒径0.5mm以下,为一般工业固体废物。
	脱硫石膏	万 t/a	10	原料库内 堆存	来自周边燃煤或燃气钢厂,是烟气湿法脱硫的副产品一湿基脱硫石膏,含水率约10~15%,含铁率较低,一般为0.5%以下,为潮湿、松散的颗粒或小块状物料,粒径在0.1mm以下,且均匀,为一般工业固体废物。
	润滑油	t/a	0.03	桶装,随 用随买, 不在厂区 储存	外购,汽运,用于机械设备维护保养
辅助材料	液压油	t/a	0.02	桶装,随 用随买, 不在厂区 储存	外购,汽运,用于液压设备维护保养
	钢棒	t/a	50	/	外购,用于研磨工序
	钢球	t/a	70	/	外购,用于研磨工序
能资	新鲜水	m ³ /a	7031.6	外	·购用水,项目用水采用水罐车运至厂区
源 	电	万 kWh/a	200		由本地电网提供

参考相关固废原料检测报告,查阅各固废理化性质,给出各固废理化性质及主要成分,见下表。

序号	固体废物	理化性质
1	钢渣	是钢铁厂钢铁冶炼环节的副产物,约为钢产量的12%~20%,是由多种矿物和玻璃态物质组成的集合体。钢渣中主要成分:金属铁:2%~8%,CaO:30%~45%,Fe ₂ O ₃ :25~3.SiO ₂ :10~20%,Al ₂ O ₃ :1~5%,MgO:3%~10%,还含有少量的NaK ₂ O等,含量通常在2%以下。
2	水渣	是指炼铁高炉矿渣。它在高温熔融状态下,经过用水急速冷却而为粒化泡沫形状,乳白色,其质轻而松脆、多孔、易磨成细粉。水渣中主要成分: CaO: 40%~45%, SiO ₂ : 30~35%, Al ₂ O ₃ : 10~1 MgO: 3%~10%, Fe ₂ O ₃ : 0~3%, 含有少量的氧化钾、氧化钠,量通常在 2%以下。
3	尾矿砂	尾矿砂来自周边铁矿尾料处理厂,由于铁尾矿在处理厂内部已经过了选铁,因此铁品位较低常被视为废物处理,但是尾矿砂中含丰富的硅酸盐等矿物材料,可以通过进一步的加工或技术处理进回收再利用。 尾矿砂中主要成分: SiO ₂ : 60~70%, CaO: 0%~5%, Al ₂ O ₃ : 3~Fe ₂ O ₃ : 10~20%, MgO: 1%~5%, 含有少量的氧化钾、氧化钠化硫等,含量通常在 2%以下。
4	煤矸石	煤矸石是采煤过程和洗煤过程中排放的固体废物,是一种在成煤程中与煤层伴生的一种含碳量较低、比煤坚硬的黑灰色岩石。 煤矸石中主要成分: SiO ₂ : $40\sim50\%$, Al ₂ O ₃ : $20\sim30\%$, Fe ₂ O ₃ : $5\sim10$ CaO: $0\%\sim5\%$, MgO: $1\%\sim5\%$, 还含有少量的 Na ₂ O、K ₂ O、I等,含量通常在 2% 以下。
5	除尘灰	是炼钢企业烟气除尘过程中产生的除尘灰,包括干除尘灰和湿腐灰,其主要成分是铁和碳,可以分选出碳粉(焦粉)和磁性物料具有很高的利用价值。 除尘灰中主要成分:铁: 20~40%,碳含量 15~35%,Al ₂ O ₃ 、SiC量在 5~20%,Zn 含量在 3.5%以下,另外含有少量的 Na ₂ O、K ₂ OMgO 等。
6	炉渣	炉渣是燃煤过程中煤炭中的矿物质、灰分等无机成分在高温下熔后冷却形成的残留物,主要由硅酸盐、氧化铝等无机物组成。生垃圾焚烧后产生的炉渣,经破碎、分选等处理后,剩余物料主要分为 SiO_2 、 Al_2O_3 等。燃煤炉渣主要成分: SiO_2 : $40~50\%$, Al_2O_3 : $30~35\%$, Fe_2O_3 : $3~10$ CaO : $3%~10\%$, MgO : $1%~5\%$, 还含有少量的 Na_2O 、 K_2O 、等,含量通常在 2% 以下。生活垃圾焚烧炉渣主要成分: SiO_2 : $25~30\%$, Al_2O_3 : $5~10\%$, Fe_2O_3 : $3~10\%$, CaO : $30%~40\%$, MgO : $3%~10\%$, 还含有少量的 Na_2O 0、 SO_3 等,含量通常在 3% 以下。
7	脱硫石膏	脱硫石膏是石灰石-石膏湿法脱硫过程的副产品。 脱硫石膏主要成分: CaO: 20%~35%, SO ₃ : 30%~40%, SiO ₂ : 2~ MgO: 1%~5%, Al ₂ O ₃ : 1~5%, 还含有少量 Fe ₂ O ₃ 、K ₂ O等, 含 通常在 2%以下。

5、物料平衡

根据主要原材料消耗和产品产生情况,制作物料平衡如下。

	表 2-6 钢渣处理物料平衡一览表										
		输入				输出					
序号	物料 名称	数量/ (t/a)	含 水 率 /%	干重/ (t/a)	序号	物料名称		数量/ (t/a)	含水 率/%	干重/ (t/a)	
1	钢渣	160000	5	152000	1	非磁性物料	尾渣	143600	5.44	135788.2	
2	钢棒、 钢球	35	0	35	2	磁	钢豆	11240	5	10678	
3	水	800	100	0	3	性物料	磁性粉料	5885.4	7.17	5463.4	
	_				4	有组 颗米		0.47	4	0.46	
_	_	_		_	5	无约 颗米		0.528	4	0.51	
	_	_	_	_	6	除当	上灰	94.56	4	90.78	
_			_	_	7	车 落均		10.032	5	9.53	
					8	密 钢悬		4	0	4	
	合计	160835	_	152035		合计		160835	_	152035	
	表 2-7 水渣处理物料平衡一览表										
		输入						输出			

		输入			输出						
序	物料	数量/	含水	干重/	序	物料名	数量/	含水	干重/		
号	名称	(t/a)	率/%	(t/a)	号	称	(t/a)	率/%	(t/a)		
1	水渣	20000	9	18200	1	非磁性 尾渣	20084.5	9.36	18204.5		
2	钢棒、钢球	5	0	5	2	废钢棒、废钢球	0.5	0	0.5		
3	水	80	100	0		_	_		_		
	合计	20085	_	18205		合计	20085		18205		

表 2-8 炉渣处理物料平衡一览表

输入						输出					
序号	物料 名称	数量/ (t/a)	含水 率 /%	干重/ (t/a)	序号	物料名 称	数量/ (t/a)	含水 率/%	干重/ (t/a)		
1	炉渣	150000	5.5	141750	1	非磁性	150796.5	5.98	141776.5		

_						口冰				<u> </u>
						尾渣				
2	钢棒、 钢球	30	0	30	2	废钢 棒、原 钢球	废	3.5	0	3.5
3	水	770	100	0	_			_	_	
í	合计	150800	_	141780		合计		150800	_	141780
			表 2-	9 尾矿砂如	上理物	料平復	5一览			
	T	输入		_		1		输出	1	
序	物料	数量/	含水	干重/	序	物料		数量/	含水	干重/
号	名称	(t/a)	率/%	(t/a)	号	秋	K	(t/a)	率/%	(t/a)
1	尾矿 砂	200000	7	186000	1	尾	砂	194800	7.46	180257
2	钢棒、 钢球	30	0	30	2	铁	粉	6226.5	7.34	5769.5
3	水	1000	100	0	3	废· 棒、 钢:	废	3.5	0	3.5
	合计	201030		186030		合计		201030		186030
			表 2-	10 煤矸石	小理物	加料平衡	新 一	危表		
-		输入		20 //(0.1 14 /	I	3 111 D		输出		
	物料	数量/	含水	干重/	序	物料	의	数量/	含水	干重/
号	名称	(t/a)	率/%	(t/a)	号	名和		(t/a)	率/%	(t/a)
1	煤矸 石	50000	4	48000	1	研7 骨料	Б	49962.5	4	47964
_	_	_	_		2	有 织 料 粒 料	组频	0.16	3	0.15
	_	_	_	_	3	无约 织 料 粒	组频	0.18	3	0.17
	_	_			4	除: 灰		33.58	3	32.57
_	_	_		_	5	车 落	也	3.56	4	3.42
	计	50000	_	48000		合计		50000	—	48000
			表 2_ 1	1 干除尘灰	小邢		—	览表		
		输入	~~ 2- 1.	- 1 か 王 グ	人生	1/2/17 T	闪	输出		
	at Laster t		含水						Α	
序 号	物料 名称	数量/ (t/a)	率 /%	干重/ (t/a)	序号	物料名	名称	数量/ (t/a)	含水 率/%	干重/ (t/a)
1	干除 尘灰	50000	5	47500	1	非磁	焦粉	18500	8.5	16927.5
2	钢棒、 钢球	10	0	10	2	性 物 料	尾泥	17050	8.2	15651.9
3	水	950	100	0	3	磁	铁	15403	3.11	14923.9

- - - - 4 有组织颗粒物 0.03 3 - - - - 5 除尘灰 5.97 3 皮钢棒、 1 0	0.029
- - - - 4 有组织颗粒物 0.03 3 - - - - 5 除尘灰 5.97 3 - <td></td>	
— — — 4 粒物 0.03 3 — — — 5 除尘灰 5.97 3 唐知奉	
<u> </u>	
密	5.79
- - - - 6 废钢球 1 0	1
合计 50960 — 47510 合计 50960 —	47510
表 2- 12 湿除尘灰处理物料平衡一览表	
输入输出	
	工委/
序 物料 数量/ 水 干重/ 序 物料名 数量/ 含水 号 名称 (t/a) 率 (t/a) 号 称 (t/a) 率/%	干重/ (t/a)
J 1/1/1 (va) # (va) J 1/1/1 (va) # 1/1/1	(ua)
1 湿除 70000 10 63000 1 非 焦 30060 12.706	26240.5
2 钢棒、 10 0 10 2 物 ^尾 2/610 10	22149
2 钢球 10 0 10 2 10 混 24010 10 10 10 N	
磁 Mile City	
3 水 50 100 0 3 性 铁 15389 5	14619.5
	1
合计 70060 — 63010 合计 70060 —	63010
•	03010
表 2- 13 脱硫石膏处理物料平衡一览表 输入 输出	
	,
	干重/
5 石 (Va) 率 (Va) 5 (Va) 平/%	(t/a)
称 /%	
脱炭、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、黄色、	
1 1 100000 12 87000 1 桝 石 89400 2.20 8	86458.74
磁 磁 性 铁 570 (
- - - - 2 ** ** 578.6 10.05	520.45
	0.10
- - - - 4 无组织	0.01
	20.44

		_	_	_	6	车间 落地尘	0.21	5	0.20
	_	_	_		7	水蒸气	10000	100%	0
合	计	100000	_	87000		合计	100000	_	87000

6、主要生产单元及生产设备

本项目的主要生产单元及生产设备如下。

表 2-14 本项目主要生产设备一览表

序	工序/	工艺	生产设备	规格/参数	单位	数量
<u>号</u> 1	分类	单元 上料	 配料机	2m×1.8m	台	6
$\frac{1}{2}$		粗破	新式破碎机	PE600 \times 900, 40 \sim 80t/h	台	2
-				4.6m×1.6m		
3		振动筛分	高频振动筛	20~80t/h	台	2
4		中破	圆锥破碎机	120 型 30~120t/h	台	2
5		细破	锤式破碎机	150 型 50~150t/h	台	2
6		滚动筛分	滚筒筛	φ1.5m×8m 20~80t/h	台	2
7		一级磁选	磁滑轮	400 型	台	2
8		研磨	湿式棒磨机	Φ2100×4500 45~65t/h	台	2
9	生产		湿式球磨机	ф 2100×8000, 10~80t/h	台	2
10	设备	二级磁选	磁滑轮	400 型	台	2
_11	У. Ш	三级磁选	品位提升机	/	台	2
_12		分选	螺旋溜槽	1	套	2
13			浓密罐	/	台	2
_14			脱水筛	/	台	2
_15		脱水	过滤机	/	台	2
_16			压滤机	/	台	2
_17			砂浆泵	/	台	2
18		除铁	磁选机	/	台	1
19		干燥	干燥机	130kW	台	1
20		冷却	冷却机	/	台	1
21		<i>t</i> ^ .)¥	皮带机	/	台	若干
22		输送	溜槽	/	台	若干
23	存储	储存	成品仓	10m×10m×10m	台	1
24	仓	储存	成品仓	10m×10m×10m	台	4
25	辅助	布结	遂除尘器	风量分别为 65000m³/h、 65000m³/h、12000m³/h、 19000m³/h	套	4
26	设备	2	芝 压机	/	台	1
27		7.	k罐车	30t	台	2

1	1		1. 111 11						
28			喷淋系统			/		套	6
29		水泵				/		台	2
30			锂电铲车			/		台	2
31			锂电叉车		/			台	2
32			湿扫车			/		台	1
33			洒水车			/		台	1
34			洗车平台		配备沉淀	池、清水池	<u>p</u>	座	1
技	安照处理固	废种类/	分别列出生	产设备如	下:				
			表 2- 1	15 钢渣处	上理设备一览表	長			
序号	分类	工艺 单元	生产设 备	规	格/参数	单位	数	量	备注
1		上料	配料机	2r	n×1.8m	台		2	/
2		粗破	颚式破 碎机		×900, 40∼ 80t/h	台		2	/
3		振动 筛分	高频振 动筛		n×1.6m ∼80t/h	台		2	/
4		中破	圆锥破 碎机		20 型 ~120t/h	台		2	/
5		细破	锤式破 碎机		150 型 ~150t/h	台		2	共用
6	=	滚动 筛分	滚筒筛	φ 1.5m×8m 20~80t/h		台		2	共用
7	钢渣处 理	一级磁选	磁滑轮	400 型		台		2	共用
8	-		湿式棒磨机	φ 2100×4500 45~65t/h		台		2	共用
9		研磨	湿式球磨机	φ 2100×8000, 10~80t/h		台		2	共用
10		二级磁选	磁滑轮		400 型	台		2	共用
11		三级磁选	品位提 升机		/	台		2	共用
12	1	1/2/2/201	浓密罐		/	台		2	共用
13		脱水	脱水筛		/	台		2	共用
14			砂浆泵		/	台		2	共用
					查处理设备一	览表			
	分类	工艺 单元	生产设备		<u></u> 格/参数	单位	数	量	备注
$\frac{3}{1}$		上料	配料机	2m×1.8m		台		2	共用
2	水渣、研磨		湿式球磨机	ф 210	00×8000, 0~80t/h	台		2	共用
3	炉渣处		浓密罐	10	/	台		2	共用
4	理	脱水	脱水筛		/	台		2	共用
5	<u> </u>		砂浆泵		/	台		2	共用

序 号	分类	工艺 单元	生产设备	规格/参数	单位	数量		备注
1		上料	配料机	2m×1.8m	台	2	与水	、渣、炒 共用
2		扩展	湿式棒磨 机	φ2100×4500 45~65t/h	台	2	与针	羽渣共
3		研磨	湿式球磨 机	φ 2100×8000, 10~80t/h	台	2		共用
4	砂处理	二级 磁选	磁滑轮	400 型	台	2		共用
5		三级磁选	品位提升 机	/	台	2		共用
6	1		浓密罐	/	台	2		共用
7		脱水	脱水筛	/	台	2		共用
8			砂浆泵	/	台	2		共用
	_		表 2- 18	煤矸石处理设备一	览表			
序 号	分类	工艺 单元	生产设备	规格/参数	单位	数	量	备注
1		上料	配料机	2m×1.8m	台		2	/
2	煤矸 石处	细破	锤式破碎机	几 150 型 50~150t/h	台		2	共月
3	理	滚动 筛分	滚筒筛	φ 1.5m×8m 20~80t/h	台		2	共月
			表 2- 19	除尘灰处理设备一	-览表			
- 序 号	分类	工艺 单元	生产设备	基 规格/参数	单位	数	量	备
1		上料	配料机	2m×1.8m	台		2	与 渣、 渣共
2		研磨	湿式球磨	机), 台		2	共
3	除尘灰		磁滑轮	400 型	台		2	共
4	处理	三级磁选	品位提升	机 /	台		2	共
5		分选	螺旋溜木		套		2	/
6	_		浓密罐		台		2	共
7	_	脱水	过滤机		台		2	/
8	-		压滤机		台		2	-++-1
9			砂浆泵	. /	台		2	共

	表 2-20 脱硫石膏处理设备一览表									
序号	工序/ 分类	工艺 单元	生产设 备	规格/参数	单位	数量	备注			
1	₩ <i>ጜ</i> ∵	上料	配料机	2m×1.8m	台	1	与钢渣 共用			
2	脱硫石	除铁	磁选机	/	台	1	/			
3	自处垤	干燥	干燥机	130kW	台	1	/			
4		冷却	冷却机	/	台	1	/			

7、储运工程

本项目原料主要存储于原料库,成品主要存储于生产车间内存储区,存储物料定期进行喷淋抑尘,干除尘灰原料及脱硫石膏粉成品存储于钢仓,本次评价对储存能力匹配性进行分析。

本项目钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、煤矸石、干(湿)除尘灰处理共用生产线,根据生产工艺及所用设备,钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、除尘灰不同时处理,钢渣与煤矸石不同时处理,钢渣与脱硫石膏不同时处理,不同时处理,不同时储存,本次评价评价占用最大空间的固废原料的存储可行性,根据各种固废的堆积密度及日处理量计算各原料体积,如下表所示。

人 Z- Z1 台回 P 及初日处理 P 次										
序号	固废种类	堆积密度/ (t/m³)	日处理量/(t/d)	日处理体积/m³						
1	钢渣	2.0	2162.16	1081.08						
2	水渣	1.2	2222.22	1851.85						
3	炉渣	1.0	2142.86	2142.86						
4	尾矿砂	2.5	2173.91	869.56						
5	煤矸石	1.6	221.24	138.27						
6	湿除尘灰	1.1	2187.5	1988.64						
7	干除尘灰	0.9	2173.91	2415.46						
8	脱硫石膏	1.0	442.48	442.48						

表 2-21 各固体废物日处理体积一览表

经分析,库房同时储存炉渣及脱硫石膏时,所占用空间最大,因此,本评价对炉渣、 脱硫石膏及其产品的储存可行性进行分析。

(1) 原料储存能力可行性分析

项目建设原料库房 $2500m^2$,炉渣占地面积按 $2000m^2$ ($50m\times40m$) 计,脱硫石膏占地面积按 $450m^2$ ($45m\times10m$) 计,物料均靠墙堆积,最高处约 5m。

炉渣:

将堆积体积简化为底部为 50m(长)×40m(宽)×2m(高)的长方体+上部截面为(38m(上底)+40m(下底))×3m(高)的梯形,总长度为 50m 的梯形柱体,计算底部长方体的体积为 $4000m^3$,上部梯形柱体的体积为 $5850m^3$,合计堆存体积为 $9850m^3$ 。 $9850/2142.86 \approx 4.60$,即该存储区域可存储约 4.6 天的炉渣处理量。

脱硫石膏:

将堆积体积简化为底部为 45m (长) $\times 10m$ (宽) $\times 2m$ (高) 的长方体+上部截面为 (8m (上底) +10m (下底)) $\times 3m$ (高) 的梯形,总长度为 45m 的梯形柱体,计算底部长方体的体积为 $900m^3$,上部梯形柱体的体积为 $1215m^3$,合计堆存体积为 $2115m^3$ 。 $2115/442.48 \approx 4.78$,即该存储区域可存储约 4.7 天的脱硫石膏处理量。

因此,原料库房的储存能力可满足满负荷生产时的物料生产周转需求。

(2) 成品堆存储存能力可行性分析

炉渣处理后的产物(非磁性尾渣)存储于生产车间存储区,不考虑损耗,按炉渣全部转化为尾渣计算,处理后尾渣的密度按 1.5t/m³ 计,则日处理炉渣得到尾渣的体积为 1428.57m³/d。

成品存储设于生产车间东部,占地面积约1440m²(90m×16m)。

将堆积体积简化为底部为 90m(长)×16m(宽)×2m(高)的长方体+上部截面为(14m(上底)+16m(下底))×3m(高)的梯形,总长度为 90m 的梯形柱体,计算底部长方体的体积为 $2880m^3$,上部梯形柱体的体积为 $4050m^3$,合计堆存体积为 $6930/1428.57 \approx 4.85$,即该存储区域可存储约 4.8 天的尾渣成品量。

因此,生产车间成品存储区的储存能力可满足满负荷生产时的物料生产周转需求。

(3) 钢仓的储存能力可行性分析

本项目设置四座方仓存储干除尘灰原料,一座方仓存储脱硫石膏粉成品,根据两种物料的堆积密度及日处理量计算体积,干除尘灰堆积密度按 0.9t/m³ 计,日处理量为 2173.91t,体积为 2415.46m³,脱硫石膏粉堆积密度按 1t/m³ 计,日处理量为 442.48t,按全部转化为脱硫石膏粉计算,则日产生石膏粉体积为 442.48m³,拟建设 1 座石膏粉方仓的容积为 1000m³,4 座干除尘灰方仓的容积总计为 4000m³,经计算,均可满足约 2 天的生产周转需求。

因此,本项目方仓的储存能力可满足满负荷生产时的物料生产周转需求。

8、公用工程

(1) 给水

项目用水主要包括生产用水和生活用水。

生产用水:

主要包括喷淋抑尘用水、车辆冲洗用水、研磨用水、磁选冲洗用水及螺旋分选用水。 ①喷淋抑尘用水

本项目在原料卸料、上料仓上料过程中产生扬尘,项目在各产尘点设置喷淋抑尘设施,由于产尘过程为间歇性作业,因此,用水量较小,抑尘用水量为 2m³/d (600m³/a),抑尘用水随粉尘沉降后蒸发散失,无废水不外排。

②车辆冲洗用水

本项目建设 1 座洗车平台(配套设有沉淀池、清水池),清洗运输车辆。车辆冲洗用水量为 5m³/d,洗车废水经沉淀池沉淀后进入清水池循环使用。由于清洗水有蒸发,并且部分水被车辆带走,产生损耗,因此,需定期补充新鲜水,新鲜水补充量为 0.5m³/d(150m³/a)。

③研磨用水

本项目研磨工序采用湿式棒磨、球磨,采用湿式研磨的物料包括钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、除尘灰,共计 65 万吨,根据企业提供的资料,研磨过程需水量为 243 m³/d (上述物料处理天数总计约 300 天),研磨后的浆料经沉淀池沉淀后上层清水及压滤脱水后清水进入清水池回用于研磨工序,同时,在研磨过程中有水损耗产生,部分水附着在物料上被带出,造成损耗,比例约 5%,部分水在研磨过程中受热蒸发及自然挥发造成损失,比例约 1%,因此,研磨工序的水损耗约 6%,需定期补充新鲜水,新鲜水添加量为 14.6 m³/d (4380 m³/a)。

④磁选冲洗用水

本项目磁选工序品位提升机使用过程中,需使用水流将磁性物料冲洗排出,冲洗用水量为 5m³/d,冲洗用水经后续脱水处理后循环使用,其中挥发损耗约 2%,因此,需定期补充新鲜水,新鲜水补充量为 0.1m³/d(22.1m³/a)。

⑤螺旋分选用水

本项目除尘灰处理生产线螺旋分选工序需补充新鲜水调节浆料浓度便于分选,用水量为 1500m³/d(除尘灰处理天数约 55 天),螺旋分选用水经后续工序浓缩脱水后回用,其中挥发损耗约 1%,少量水被产品带走,产生损耗约 1%,因此,需定期补充新鲜水,新鲜水补充量为 30m³/d(1650m³/a)。

综上,本项目生产用新鲜水量总计为 6802.1m³/a,每天最大新鲜水用量为除尘灰处理用水:44.7m³/d。

生活用水:

生活用水主要为职工生活用水,本项目职工为附近村民,项目不设置食堂,由于本项目处于农村地区,职工生活用水定额可采用农村居民生活用水定额,根据河北省《生活与服务业用水定额 第 1 部分:居民生活》(DB13/T5450.1-2021)中的用水标准即 18.5m³/(人•a),折合约为 51L/(人•d),本项目劳动定员 15 人,工作天数为 300 天/a,因此,本项目职工生活用水量为 0.765m³/d(229.5m³/a)。

综合生产用水和职工生活用水量,本项目建成后新鲜水用量总计为7031.6m³/a。

本项目拟于滦州市雷庄镇黄庄村委会污水处理站购入中水,中水水质满足《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2024)中的工艺用水标准要求,所购中水由

罐车运送至厂区备用。

(2) 排水

本项目喷淋抑尘用水全部蒸发损耗,车辆冲洗废水经洗车平台沉淀池沉淀处理后循环使用,生产过程中球磨工序、磁选工序、螺旋分选工序废水经沉淀、浓缩、脱水等处理后排入清水池,回用于生产,因此,本项目生产废水不外排。

本项目职工生活污水产生量按生活用水量的80%计,则职工生活污水产生量为0.612m³/d(183.6m³/a),职工生活污水水质简单,用于厂区地面泼洒抑尘,厂区设置防渗旱厕,定期清掏,用作农肥。因此,本项目生活污水不外排。

综上所述,本项目无废水外排。

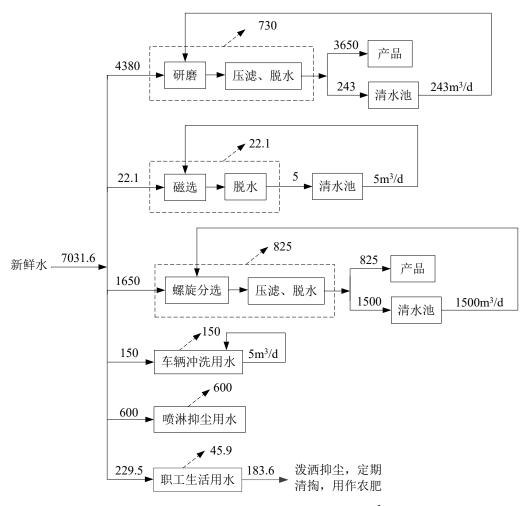


图 2-1 本项目给排水平衡图 单位: m³/a

(3) 供电

本项目用电由当地电网提供,年用电量为200万kWh。

9、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 15人,实行三班制,每班8小时,年工作300天。

10、总平面布置

工流和排环

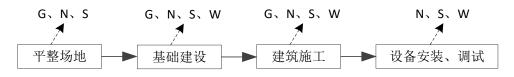
本项目厂区布局呈东西走向,厂区大门在厂区西侧,办公室位于厂区中部偏南,生产车间位于厂区东部,原料库房紧邻生产车间,位于生产车间北侧,厂区门口设置洗车作业区用于进出车辆的冲洗,厂区各区域功能划分明确,布局合理,本项目厂区平面布置及设备布局详见附图 3、附图 4。

本项目工程包括施工期和运营期两个阶段。

施工期:

本项目建设钢结构全封闭生产车间、库房、办公用房及附属用房,因此,施工期涉及土建施工,主要进行平整施工场地,基础建设、建筑施工,另外,施工期还包含生产设备的安装和调试工作。因此,施工期的主要污染物为施工扬尘、施工期废水、噪声以及少量固体废物。

项目施工工艺流程和产排污节点如下。



图例: G一废气、N一噪声、S一固体废物、W一废水

图 2-2 施工期工艺流程和产排污节点图

运营期:

本项目生产车间主要设置两条生产线处理钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、煤矸石、干 (湿)除尘灰,两条生产线处理物料相同、处理量相同,同时,在其中一条生产线上料基础上,增加干燥、冷却设备处理脱硫石膏。

本项目处理钢渣粒径范围为 20~400mm,由于钢渣多成块状,且硬度较大,为了便于后续处理和利用,因此,本项目先通过破碎工艺将钢渣打碎,再通过棒磨及球磨工艺对钢渣进行研磨,同时设置磁选、沉淀浓缩、脱水等工艺将钢豆、磁性粉料、尾渣、尾泥等按照磁性、密度的差异进行分离,经过处理分离后的产品可适用于不同的用途。

水渣和炉渣粒径较小(5~40mm),且质地松脆,因此,原料直接进入球磨,后通过脱水得到产品。尾矿砂颗粒较小(0~20mm),因此,尾矿砂直接进入研磨工艺,后续处理工序与钢渣相同。煤矸石粒径主要为 30~100mm,用来制作矸石骨料,处理后目标粒径为 20mm 左右,为粗颗粒粒料,因此,煤矸石仅通过细破、筛分工艺,无需通过研磨,即可得成品。本项目除尘灰颗粒较细,部分成团聚状,因此直接进入研磨工艺,再通过磁选、螺旋分选、压滤分离出磁性物料、碳粉和尾泥。

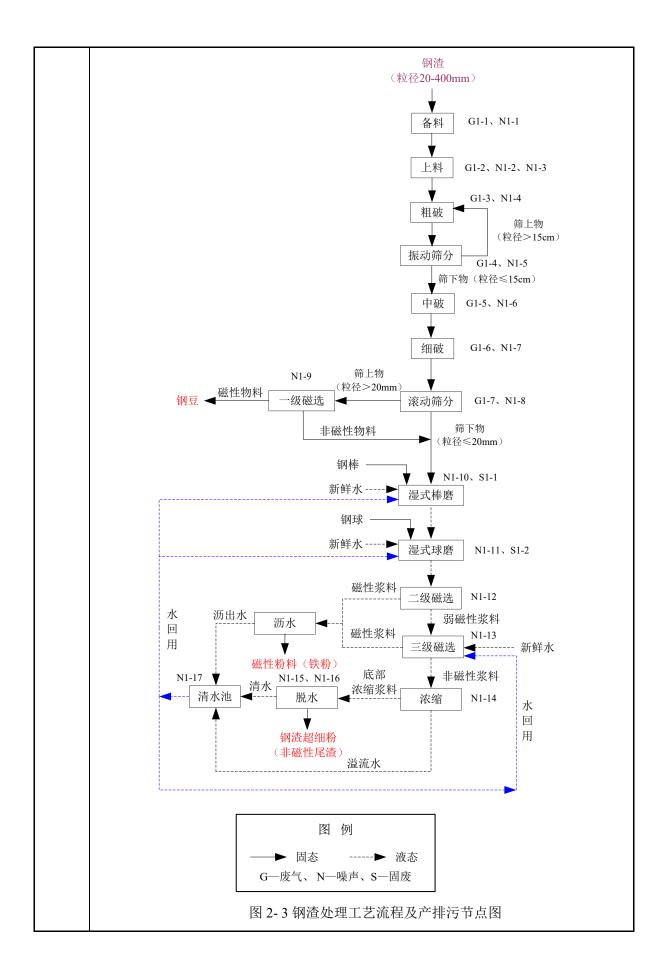
脱硫石膏颗粒较细,且均匀,含水率较高,项目处理目标为得到去除水的脱硫石膏粉,本项目利用其中一条生产线的钢渣上料设备,增加除铁、干燥、冷却设备,对脱硫石膏进行处理。

综合考虑上述各固废材料处理工艺及使用的设备,本项目钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、除尘灰不同时处理,钢渣与煤矸石不同时处理,钢渣与脱硫石膏不同时处理。由于本项目部分生产设备共用,因此在切换处理固废种类初期,产生混合废料,在切换过程中,企业加强设备清理,减少混合物料量,但是仍不可避免产生少量混合废料,经分析,各固废原料之间不发生反应,混合废料不具备危险特性,收集后作为一般固废处置,外售建材企业作为辅料使用。

项目各固体废物处理工艺流程如下。

一、钢渣处理工艺流程

钢渣处理工艺流程及排污节点图如下:



钢渣处理工艺流程描述如下:

1、备料

钢渣由汽车运输进厂,卸至原料库,暂存待用。采用国五及以上排放标准或新能源汽车运输,运输车辆装载高度最高点不超过车辆槽帮上沿 40cm,两侧边缘低于槽帮上缘 10cm,车斗采用苫布覆盖,苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15cm,厂区内道路及生产车间地面均进行硬化处理,并洒水抑尘。

本工序排污节点主要为:废气:卸料、堆存过程中产生的无组织粉尘 G1-1(以颗粒物计),项目采用车间密闭、降低落料高度、设置喷淋抑尘装置来降低粉尘的产生量;废水:由于喷淋水量较小,喷淋水直接进入物料,不会产生积水和漫流,因此无废水产生;噪声:卸料过程中产生的噪声 N1-1。

2、上料 (钢渣)

通过铲车将原料铲运至配料机上料仓内,原料通过上料仓底部振动电机的振动连续 均匀地落到下方的皮带上,封闭式输送皮带将原料输送至粗破工序。

本工序排污节点主要为:废气:铲车上料过程中产生粉尘 G1-2,项目在上料位置 安装喷淋抑尘设施,喷淋抑尘。噪声:铲车运行噪声 N1-2、上料仓振动电机的运行噪声 N1-3。

3、粗破(鄂破)

原料经封闭式输送皮带均匀地输送至颚式破碎机进行粗破,物料在颚式破碎机两鄂板间受到挤压、劈裂、冲击而被破碎,粗破后物料粒径被破碎至15cm左右,破碎后的物料经破碎机出口落入下方皮带上,物料由封闭式输送皮带输送至振动筛分工序。

本工序排污节点主要为:废气:颚式破碎机破碎过程中产生粉尘 G1-3,本项目在颚式破碎机入料口、出料口设置集气罩收集废气,废气通过管道引入 1 套布袋除尘器(TA001)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒(DA001)外排;噪声:颚式破碎机的运行噪声 N1-4。

4、振动筛分

经粗破后的物料进入振动筛进行筛分,筛下物(≤15cm)直接落入下方的皮带上输送至下一道破碎工序,筛上物经振动筛出口落入皮带上返回粗破工序。

本工序排污节点主要为:废气:振动筛分过程中产生粉尘 G1-4,本项目振动筛筛面封闭,在筛分机入料口、出料口上方设置集气罩收集废气,废气通过管道引入 1 套布袋除尘器(TA001)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒(DA001)外排;噪声:振动筛分机运行噪声 N1-5。

5、中破(圆锥破)

物料经封闭式输送皮带均匀地输送至圆锥破碎机进行中破,中破后物料粒径被破碎

至 10cm 左右, 破碎后的物料经破碎机出口落入下方皮带上, 物料由封闭式输送皮带输送至细破。

本工序排污节点主要为:废气:圆锥破碎机破碎过程中产生粉尘 G1-5,本项目在圆锥破碎机入料口、出料口设置集气罩收集废气,废气通过管道引入 1 套布袋除尘器(TA001)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒(DA001)外排;噪声:圆锥破碎机的运行噪声 N1-6。

6、细破(锤破)

物料经封闭式输送皮带均匀地输送至锤式破碎机进行细破,细破后物料粒径被破碎至 2cm 以下,破碎后的物料经破碎机出口落入下方皮带上,物料由封闭式输送皮带输送至滚动筛分工序。

本工序排污节点主要为:废气:锤式破碎机破碎过程中产生粉尘 G1-6,本项目在锤式破碎机入料口、出料口设置集气罩收集废气,废气通过管道引入 1 套布袋除尘器(TA001)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒(DA001)外排;噪声:锤式破碎机的运行噪声 N1-7。

7、滚动筛分

经细破后的物料由封闭式皮带输送至滚筒筛,筛上物(>20mm)由滚筒筛出口落入皮带输送机输送至一级磁选工序进行磁选,筛下物(≤20mm)由皮带输送至球磨工序。

本工序排污节点主要为:废气:滚动筛分过程中产生粉尘 G1-7,本项目滚筒筛整体封闭设置,在入料口、出料口处设置集气罩收集废气,废气通过管道引入 1 套布袋除尘器(TA001)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒(DA001)外排;噪声:滚筒筛的运行噪声 N1-8。

8、一级磁选

滚动筛分后的筛上物由皮带输送通过磁选机进行磁选,将磁性物料(钢豆)分离出来,分离出的钢豆落入下方的料池中,剩余的非磁性物料经皮带与滚筒筛的筛下物一起输送至球磨工序。

本工序排污节点主要为: 噪声: 磁滑轮的运行噪声 N1-9。

9、湿式研磨

物料经封闭式皮带均匀的输送至棒磨机及球磨机内进行研磨,本项目采用湿式棒磨机、湿式球磨机,棒磨机、球磨机分别以钢棒及钢球作为介质对物料进行研磨,物料在设备内运转时受到摩擦力和离心力的作用,不断抛落、冲击、研磨,棒磨机进行粗磨,球磨机进行细磨,物料入棒磨机的同时,采用水泵将水一同注入棒磨机内,从棒磨机逸出的物料经溜槽进入球磨机内,根据情况在球磨机进料端加水调节浆体浓度,经球磨后

的物料呈浆状。

本工序排污节点主要为:废气:物料入棒磨机同时加入水,有效抑制了粉尘的飞扬,棒磨过程为湿式作业,不会有粉尘产生,球磨机为湿式球磨,因此棒磨及球磨工序均不考虑粉尘的影响;废水:棒磨、球磨过程使用水泵将新水或循环水泵入设备内,研磨过程全封闭,无废水渗出;固废:棒磨机、球磨机维护更换钢棒、钢球产生废钢棒 S1-1、废钢球 S1-2;噪声:棒磨机、球磨机运行噪声 N1-10、N1-11。

10、二级、三级磁选、磁性粉料脱水

从球磨机尾端排出的浆料经溜槽依次通过磁选机和品位提升机进行两道磁选,选中的磁性浆料由溜槽排至沥水池沥水,沥水后得到磁性粉料,经铲车铲运至成品存储区暂存待售,沥出的水进入清水池回用。

本工序排污节点主要为: 噪声: 磁选机、品位提升机运行噪声 N1-12、N1-13。

11、磁尾浓缩脱水

未被磁吸的非磁性浆料进入浓密罐进行浓缩作业,底部砂浆通过砂浆泵送至脱水筛 脱水,上层溢流水进入清水池回用,砂浆经脱水后即为非磁性尾渣(细砂),非磁性尾 渣经皮带机输送至成品存储区暂存待售,脱水筛脱出水进入清水池回用。

此工序产污节点主要为:噪声:浓密罐、脱水筛、砂浆泵及清水泵的运行噪声 N1-14、N1-15、N1-16、N1-17。

二、水渣处理工艺流程

水渣粒径较小(5~40mm),且质地松脆,因此,原料直接进入球磨,后通过脱水得到产品。

水渣处理工艺简述如下:

水渣进厂后于原料库卸料暂存,后通过铲车铲运至配料机上料仓内,经封闭式输送 皮带输送至湿式球磨工序,后经过浓缩、脱水得到非磁性尾渣。

水渣处理排污节点主要为:废气:原料卸料堆存、铲车上料产生的粉尘;噪声:卸料堆存、铲车运行、设备运行产生的噪声;固体废物:球磨机产生的废钢球。

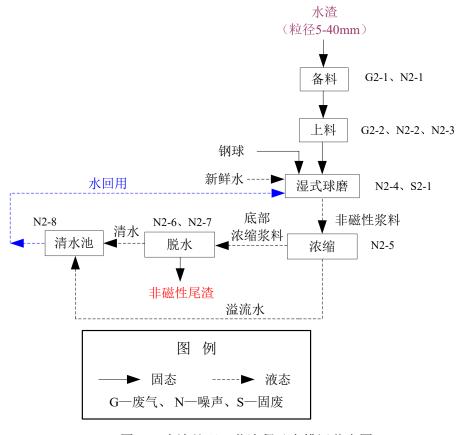


图 2-4 水渣处理工艺流程及产排污节点图

三、炉渣处理工艺流程

炉渣粒径较小(5~40mm),且质地松脆,因此,原料直接进入球磨,后通过脱水得到产品。

炉渣处理工艺简述如下:

炉渣进厂后于原料库卸料暂存,后通过铲车铲运至配料机上料仓内,经封闭式输送 皮带输送至湿式球磨工序,后经过浓缩、脱水得到非磁性尾渣。

炉渣处理排污节点主要为:废气:原料卸料堆存、铲车上料产生的粉尘;噪声:卸料堆存、铲车运行、设备运行产生的噪声;固体废物:球磨机产生的废钢球。

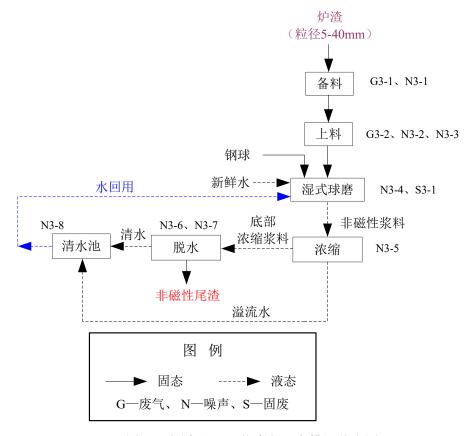


图 2-5 炉渣处理工艺流程及产排污节点图

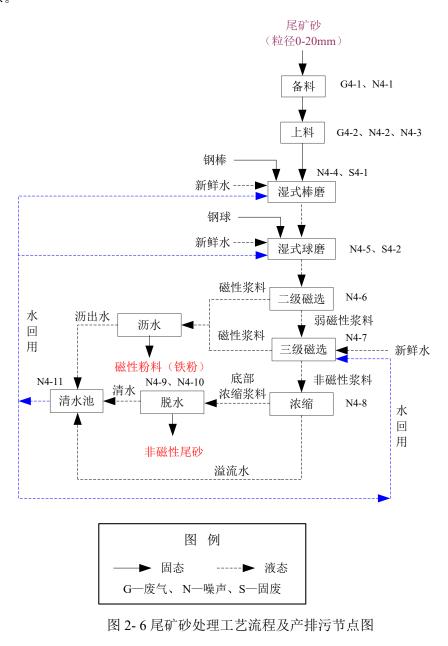
四、尾矿砂处理工艺流程

本项目尾矿砂于棒磨工序前上料,后续处理工序与钢渣处理工艺相同。

尾矿砂处理工艺简述如下:

尾矿砂进厂后于原料库卸料暂存,后通过铲车铲运至配料机上料仓内,经封闭式输送皮带输送至研磨工序,经过湿式棒磨、湿式球磨,再通过磁选选出磁性粉料,经过浓缩、脱水得到非磁性尾砂。

尾矿砂处理排污节点主要为:废气:原料卸料堆存、铲车上料产生的粉尘;噪声:卸料堆存、铲车运行、设备运行产生的噪声;固体废物:棒磨机、球磨机产生的废钢棒、废钢球。



五、煤矸石处理工艺流程

本项目尾矿砂处理仅经过细破、滚动筛分工艺,工艺简述如下:

煤矸石进厂后于原料库卸料暂存,后通过铲车铲运至配料机上料仓内,经封闭式输 送皮带输送至细破工序,后通过滚动筛分,筛上物返回细破工序再次破碎,筛下物即为 矸石骨料。

煤矸石处理排污节点主要为:废气:原料卸料堆存、铲车上料、破碎、筛分工序产生的粉尘;噪声:卸料堆存、铲车运行、设备运行产生的噪声。

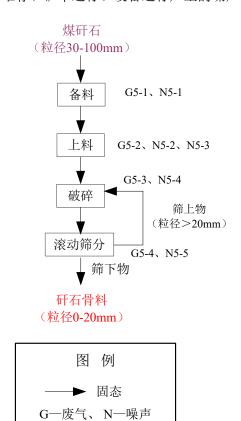
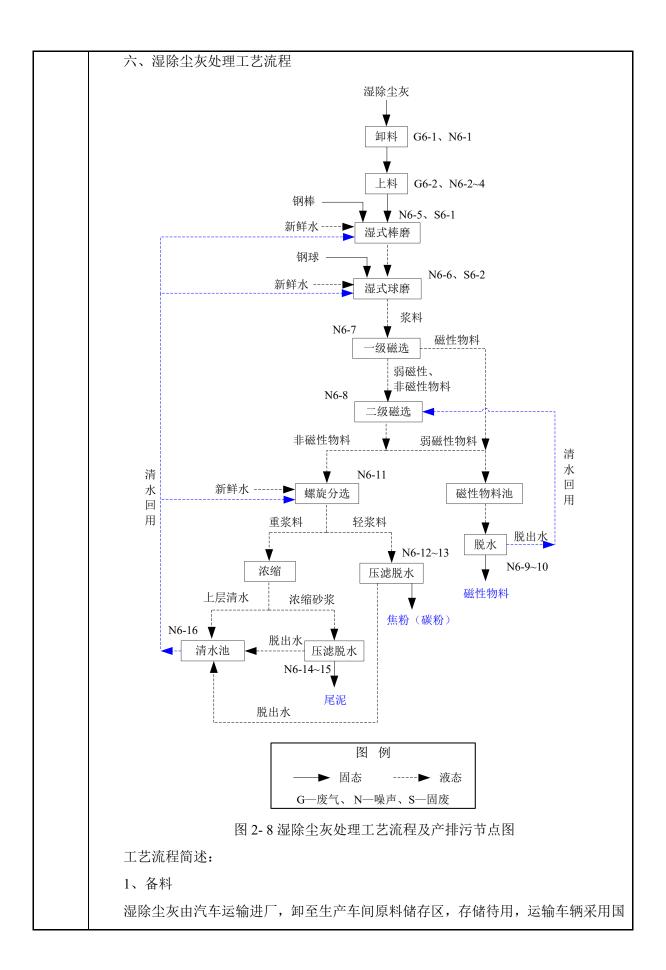


图 2-7 煤矸石处理工艺流程及产排污节点图



五及以上排放标准或新能源汽车,运输车辆装载高度符合相关要求。

本工序排污节点主要为:废气:湿除尘灰卸料、堆存过程产生无组织粉尘 G6-1(以颗粒物计),项目采用车间密闭、降低落料高度、设置喷淋抑尘装置来降低粉尘的产生量;废水:由于喷淋水量较小,水直接进入物料,不会产生积水和漫流,因此无废水产生;噪声:卸料堆存过程中产生的噪声 N6-1。

2、上料

湿除尘灰通过铲车铲运至上料仓中,原料从上料仓落入下方的给料机内,通过给料机的旋转,原料连续均匀地落到下方的皮带上,封闭式输送皮带将原料输送至球磨机。

本工序排污节点主要为:废气:湿除尘灰通过铲车上料过程中产生粉尘 G6-2,由于湿除尘灰具有较高的湿度,因此,粉尘产生量较小,项目在上料位置安装喷淋抑尘设施,喷淋抑尘;给料机封闭设置,无粉尘外逸。噪声:铲车运行噪声 N6-2、上料仓振动电机的运行噪声 N6-3、给料机的运行噪声 N6-4。

3、湿式研磨

项目采用湿式研磨,除尘灰分别经过湿式棒磨、湿式球磨之后,物料呈浆状。

本工序排污节点主要为:废气:物料入棒磨机同时加入水,有效抑制了粉尘的飞扬,棒磨及球磨过程为湿式作业,不会有粉尘产生,因此棒磨、球磨工序不考虑粉尘的影响;废水:棒磨、球磨过程使用水泵将新水或循环水泵入设备,运行过程全封闭,无废水渗出;固废:棒磨机、球磨机维护更换钢棒、钢球产生废钢棒 S6-1 废钢球 S6-2;噪声:棒磨机、球磨机运行噪声 N6-5、N6-6。

4、一级磁选

从球磨机尾端排出的浆料经溜槽通过磁选机进行磁选,选出的磁性物料经溜槽自流 至磁性物料池,未被选中的浆料进入后序工序进一步除铁。

本工序排污节点主要为: 噪声: 磁选机运行噪声 N6-7。

5、二级磁选及脱水

未被磁吸的浆料经溜槽经过品位提升机,设备上的强磁性磁盘结构进一步将弱磁性与非磁性物料分离开,分离出的弱磁性物料经溜槽进入磁性物料池,未被吸附的非磁性浆料进入后序螺旋分选工序。

磁性物料池内磁性物料通过砂浆泵泵送至过滤机进行脱水作业,脱水后即得磁性物料,经皮带机输送至成品存储区暂存待售,脱出的水回用于二级磁选工序,用于冲洗被吸附的磁性物料。

本工序排污节点主要为: 噪声: 品位提升机、砂浆泵、脱水筛运行噪声 N6-8~10。

6、螺旋分选

未被磁吸的非磁性浆料自溜槽进入螺旋溜槽上端进料筒,从高往下旋流,在旋转的

斜面中由于惯性产生离心力,由于各种固体颗粒比重、粒度和形状上存在差异,因此产生分级,经螺旋分级后浆料分为两级,较轻的非磁性物料(焦粉)浮游在外端,较重的非磁性物料旋流于内端,分级后的浆料经截取槽分开后分别进入相应的接料盘,经由管道排出进入脱水工序。本项目螺旋分级过程中需加入补充水,调节浆料浓度。

本工序排污节点主要为: 噪声: 螺旋溜槽运行噪声 N6-11。

7、压滤脱水

经螺旋分级后较重的非磁性浆料进入浓密罐进行浓缩作业,上层清水溢流至清水 池,底部浓缩砂浆通过砂浆泵送至压滤机压滤脱水,经脱水后即为尾泥,尾泥落入压滤 机下方的收集池中,经叉车转运至成品存储区暂存,压滤出的水进入清水池,清水池中 的水回用于球磨及螺旋分选工序。

经螺旋分级后较轻的非磁性焦粉浆料进入中转池,由砂浆泵泵入压滤机压滤脱水, 经脱水后即为焦粉(又称碳粉),焦粉落入压滤机下方的收集池中,经叉车转运至成品 存储区暂存待售,压滤出的水进入清水池,清水池中的水回用于球磨及螺旋分选工序工 序。

本工序排污节点主要为: 噪声: 板框压滤机、砂浆泵运行噪声 N6-12~16。

七、干除尘灰处理工艺流程

干除尘灰为粉状,原料存储于钢仓,上料过程通过密闭螺旋输送机直接输送,其他处理工序同湿除尘灰。

干除尘灰处理排污节点主要为:废气:干除尘灰钢仓入料产生的粉尘;噪声:入料、设备运行产生的噪声;固废:棒磨机、球磨机产生的废钢棒、废钢球。

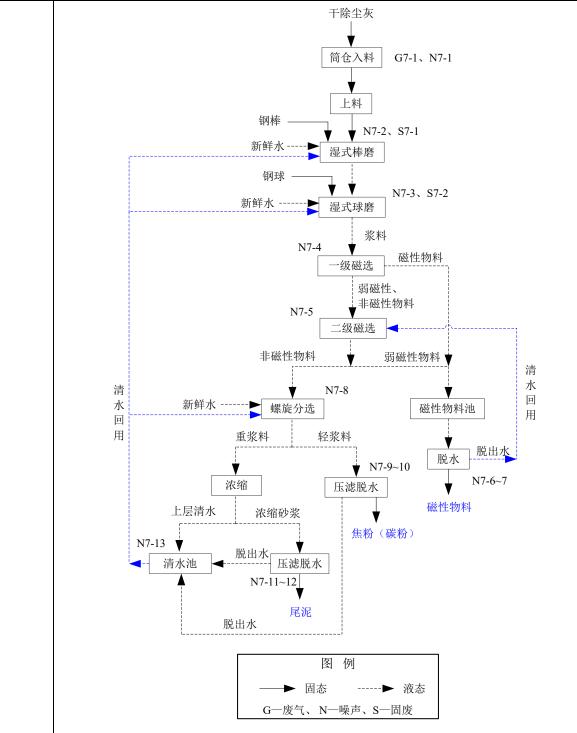


图 2-9 干除尘灰处理工艺流程及产排污节点图

注:除尘灰的主要成分为矿石在高炉冶炼过程中产生的金属氧化物和非金属氧化物,包括铁、铝、镁、钠、钾、硅、钙等氧化物,及燃料燃烧产生的焦粉,经磁选除铁及分选除碳后,尾泥中剩余主要成分为 SiO_2 、 Al_2O_3 及少量 MgO、CaO、 Na_2O 、 K_2O 、Zn (锌含量约在 3%以下)等,可外售作建材原料。

八、脱硫石膏处理工艺流程

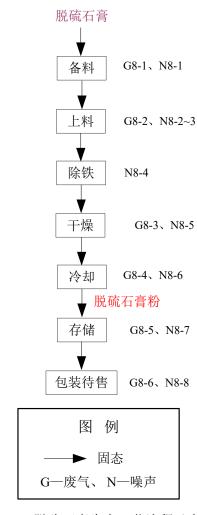


图 2-10 脱硫石膏生产工艺流程及产排污节点图

工艺流程简述:

1、备料

脱硫石膏颗粒较细,但是脱硫石膏原料的含水率较高(10%~17%),因此,不易分散,原料由汽车运输进厂,卸至生产车间原料储存区,暂存待用。运输车辆采用国五及以上排放标准或新能源汽车,运输车辆装载高度符合相关要求。

本工序排污节点主要为:废气:物料卸料、堆存过程中产生少量无组织粉尘 G8-1 (以颗粒物计),项目采用车间密闭、降低落料高度、设置喷淋抑尘装置来降低粉尘的产生量;废水:由于喷淋水量较小,喷淋水直接进入物料,不会产生积水和漫流,因此无废水产生;噪声:卸料过程中产生的噪声 N8-1。

2、上料

通过铲车将原料铲运至配料机上料仓内,原料通过上料仓底部振动电机的振动连续 均匀地落到下方的皮带上,封闭式输送皮带将原料输送至除铁工序。

本工序排污节点主要为:废气:铲车上料过程中产生少量粉尘 G8-2,项目在上料位置安装喷淋抑尘设施,喷淋抑尘。噪声:铲车运行噪声 N8-2、上料仓振动电机的运行噪声 N8-3。

3、除铁

脱硫石膏含铁率较低,但即使较低的含铁量也会影响脱硫石膏产品的外观及性能,为提高产品质量,将物料进行除铁操作,物料由封闭式皮带均匀输送通过磁选机进行除铁,选出的铁粒落入下方的料池中,经铲车铲运至成品存储区暂存待售,除去铁质后的脱硫石膏经皮带输送至脱水干燥工序。

本工序排污节点主要为: 噪声: 磁选机的运行噪声 N8-4。

4、干燥

脱硫石膏经封闭式皮带输送至干燥机进行干燥,去除原料中的游离水,干燥机采用 电加热,干燥机采用封闭设置,无粉尘外逸。

本工序排污节点主要为:废气:干燥过程产生水蒸气,同时干燥过程中部分粉料随 负压引风口排出,产生废气 G8-3,项目设置布袋除尘器(TA004)捕集粉尘,经处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒(DA004)排放;噪声:干燥设备运行噪声 N8-5。

5、冷却

干燥后的石膏温度较高,为 130~150℃左右,从干燥机出来的石膏通过螺旋输送机进入冷却机冷却,采用空气鼓风冷却,将热石膏冷却到 70℃左右。

本工序排污节点主要为:废气:冷却过程中部分粉料随负压引风口排出,产生废气 G8-4,项目设置布袋除尘器(TA004)捕集粉尘,经处理后的废气通过1根15m高排气 筒(DA004)排放;噪声:冷却机运行噪声N8-6。

6、存储

通过气力输送系统将石膏粉输送至成品料仓储存。

本工序排污节点主要为:废气:物料入钢仓过程中产生钢仓呼吸废气 G8-5,仓顶设置集气管收集废气,废气经过 1 套布袋除尘器 (TA004)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒 (DA004)排放;噪声:输送设备运行噪声 N8-7。

7、包装待售

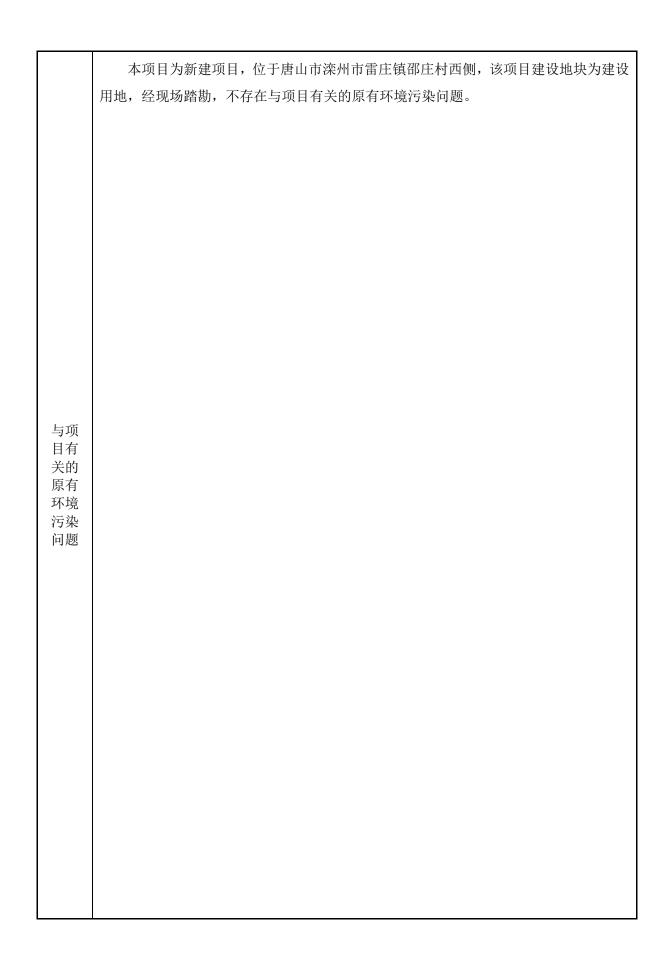
将石膏粉盛装入吨包袋销售。

本工序排污节点主要为:废气:石膏粉入吨包袋过程中产生粉尘 G8-6,工序设置集气管收集废气,废气经过1套布袋除尘器(TA004)处理后,通过1根15m高排气筒(DA004)排放。噪声:包装过程噪声N8-8。

本项目主要产排污情况及治理措施见如下。

		表 2- 2	22 本项目主	三要污染物产:	排污及治理措施情况	兄一览表	
	类 别	序号	产污节 点	污染物	治理措	昔施	排放 特征
		G1-3	粗破(鄂破)	颗粒物	颚式破碎机入料 口、出料口分别 设置集气罩	废气经管道 汇聚后,分别 经过1套布袋	连续点源
		G1-5	中破(圆锥破)	中破(圆锥破)	圆锥破碎机入料 口、出料口处设 置集气罩	除尘器 (TA001、	连续 点源
		G1-6、G5-3	细破(锤 破)	颗粒物	锤式破碎机入料 口、出料口处设 置集气罩	TA002)处理 后,通过 15m 高排气筒	连续点源
		G1-4	振动筛分	颗粒物	振动筛筛面整体 封闭,在入料口、 出料口处设置集 气罩	(DA001、 DA002)外排 (生产线1为 TA001、 DA001,生产	连续点源
废气		G1-7、G5-4	滚动筛分	颗粒物	滚筒筛整体封闭 设置,在入料口、 出料口处设置集 气罩	线 2 为 TA002、 DA002)	连续点源
		G7-1	干除尘 灰钢仓 入料	颗粒物	仓顶设置集气管 收集废气	废气经过1套 布袋除尘器 (TA003)处 理后通过1根 15m高排气 筒(DA003) 外排	连续点源
		G8-3、G8-4、 G8-5、G8-6	脱膏(冷膏仓装石理、石色、	颗粒物	干燥机、冷却机 封闭,废气负压 收集,石膏粉钢 仓仓顶设置集气 管、包装工序设 置集气管收集废 气	废气经过1套 布袋除尘器 (TA004)处 理后通过1根 15m高排气 筒(DA004) 外排	连续点源
	G1-1、G2-1、 G3-1、G4-1、 G5-1、G6-1、 G8-1	G1-1、G2-1、 G3-1、G4-1、 原料卸			间歇面源		
	G1-2、G2-2、 G3-2、G4-2、 G5-2、G6-2、 G8-2	上料仓 上料	颗粒物	降低落料高度, 设 施	间歇 点源		
			成品装 卸堆存	颗粒物	降低落料高度,资	2置喷淋抑尘设	间歇 点源
			破碎、筛 分、石膏 粉包装 等工序	颗粒物	车间封闭,	自然沉降	连续面源

			土此佳			
			未收集 废气			
			喷淋抑 尘		全部蒸发损耗	间歇
	废水		生(湿、球磨、螺、破磨、螺旋)	SS	经沉淀、浓缩、脱水、过滤等处 理后,排入清水池,回用于生产, 不外排	连续
		洗车平台	车辆冲 洗	SS	设置洗车平台沉淀池,经沉淀池 沉淀后,循环使用,不外排	间歇
			职工生 活	生活污水	泼洒抑尘,排入厂区防渗旱厕, 定期清掏,用作农肥	间歇
	噪声	N1-1~17, N2-1~8, N3-1~8, N4-1~11, N5-1~5, N6-1~16, N7-1~13, N8-1~8	卸料、上 料、车 辆、设噪 声	等效连续 A 声级	选用低噪设备、基础减震、加强 设备维护、厂房隔声	连续
		S1-1、S1-2、 S2-1、S3-1、	研磨工	废钢棒	收集后暂存于一般固废间,外售 给回收企业	
		\$4-1 \$4-2 \$6-1 \$6-2 \$7-1 \$7-2	序	废钢球	收集后暂存于一般固废间,外售 给回收企业	
			生产线 切换	混合废料	收集后暂存于一般固废间,外售 给建材企业作辅料使用	
	固		布袋除	除尘灰	收集后作为产品外售	
	体废		尘装置	废滤袋	收集后暂存于一般固废间,定期 外售综合利用	合理 处置
	· 物		车间抑 尘、自然 沉降	车间落地 尘	收集后作为产品外售	· ·
		洗车平台	洗车沉 淀池	淤泥	收集后暂存于一般固废间,作为 原料回收利用	
			设备维修、保养	废润滑油 废液压油 废油桶	废油采用专用容器收集,废油桶原 盖封存,暂存于危废间,委托有资 质的单位处置	
			职工生 活	生活垃圾	定点收集后,交由环卫部门处理	



三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境质量现状

1.1 基本污染物环境质量现状

本项目位于河北省唐山市滦州市雷庄镇邵庄村西侧,根据《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)及其修改单中相关规定,本项目所在区域为二类环境空气功能区,因 此,本项目环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中的二 级标准。

根据《2024年唐山市生态环境状况公报》中相关数据,2024年全市优良天数277 天,优良天数比例为75.7%,重度污染及以上天数2天,占比0.5%。

表 3-1 唐山市区域空气质量现状评价表

现状浓度/ 标准值/ 达标 占标率/ 年评价指标 污染物 $(\mu g/m^3)$ $(\mu g/m^3)$ % 情况 年平均质量浓度 11.67 达标 SO₂60 27 年平均质量浓度 40 67.5 达标 NO_2 24h日均浓度(第95)百 CO 1.3mg/m^3 4mg/m^3 32.5 达标 分位数 不达标 年平均质量浓度 105.71 $PM_{2.5}$ 37 35 年平均质量浓度 97.14 达标 PM_{10} 68 70 8h日均浓度(第90)百分 178 不达标 O_3 160 111.25 位数

	表 3-2 滦州市[区域空气质量现状	代评价表		
污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率/ %	达标 情况
SO_2	年平均质量浓度	$10\mu g/m^3$	$60 \mu g/m^3$	16.67	达标
NO_2	年平均质量浓度	$30\mu g/m^3$	$40\mu g/m^3$	75	达标
СО	24h日均浓度(第95)百 分位数	1.4mg/m ³	4mg/m ³	35	达标
$PM_{2.5}$	年平均质量浓度	$35\mu g/m^3$	$35\mu g/m^3$	100	达标
PM_{10}	年平均质量浓度	$70 \mu \text{g/m}^3$	$70 \mu \text{g/m}^3$	100	达标
O_3	8h日均浓度 (第90)百分 位数	178μg/m ³	$160 \mu g/m^3$	111.25	不达 标

由上表可知,项目所在区域内环境空气中 SO_2 、 NO_2 、CO、 $PM_{2.5}$ 、 PM_{10} 达到《环 境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准的要求,O3超过《环境空气 质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准的要求。根据《环境影响评价技术 导则 大气环境》(HJ2.2-2018)的相关要求,本项目所在区域为环境空气质量不达标区。 唐山市聚焦重点因子、重点时段、重点领域,强化工业源、移动源面源污染防治攻

区域 环境 质量 现状 坚,着力提升大气污染精细化治理水平,持续巩固拓展"退后十"成果,制定重点行业企业创 A 计划,开展 NOx 和 VOCs 协同治理,深入打好柴油货车治理攻坚战,完善重点用车单位门禁监控系统,持续开展路检路查,深入打好面源污染防治攻坚战,常态化实施"九尘共治",持续强化区域联防联控,全面改善大气环境,随着各项污染防控措施的落实,本项目所在区域的环境空气质量正在逐步提高。

1.2 特征污染物环境空气质量现状监测与评价

根据工程分析,本项目环境空气特征污染物为 TSP,TSP 环境现状数据引用唐山明 琨环境检测有限公司为唐山北极熊建材有限公司出具的环境质量现状监测报告(报告编号: MKBG2024H010002),该项目监测时间为 2024 年 1 月 11 日~2024 年 1 月 17 日,监测地点为邵庄村,该地点在本项目东北侧,与本项目的距离约 610m,监测位置位于项目周边 5km 范围内,且监测时间在 3 年之内,符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》中数据有效性的相关规定,可用于本项目的现状评价。

表 3-3 环境空气现状监测点位基本信息

			衣 3-	· 3	光扒监测点		平信忌		
监测点	名称	组	测因子	监测时	相对	付厂址方位	相对厂界距离		
邵庄村	村		TSP	2024.1.11~2	024.1.17		NE	610	0m
			7	表 3-4 TSP ³	现状监测结	吉果汇	总		
监测 点位	监测因于		监测内 容	评价标准/ (µg/m³)	监测浓月 围/(μg/ı		最大浓 度占标 率/%	超标率 /%	达标 情况
邵庄村	TSI	P	日平均 浓度	300	176-217		72.33	0	达标

根据监测结果可知,本项目评价范围内,TSP 现状监测浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准的要求,因此,本项目所在区域环境空气中 TSP 的环境质量现状达标。

2、地表水环境质量现状

根据《2024年唐山市生态环境状况公报》可知,2024年全市共有地表水国、省考监测断面 14 个,其中国考监测断面 12 个,省考监测断面 2 个,分别布于滦河 4 个、还 乡河 2 个、陡河 2 个、青龙河 1 个、蓟运河 1 个、煤河 1 个、淋河 1 个、黎河 1 个、沙河 1 个,2024年全市国、省考核 9 条河流、2 个湖库的 14 个断面优良(I~III)比例为 85.71%,完成省达目标要求。

距本项目最近的地表水体为项目西北侧 2km 处的沙河,本项目生产废水循环使用, 生活污水排入厂区防渗旱厕,无废水外排,不会对周围地表水产生明显的影响。

3、声环境质量现状

本项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标,无需开展声环境质量现状监测及评价。

4、生态环境质量现状

本项目利用雷庄镇现有建设用地进行建设,且用地范围内不涉及生态环境保护目标,因此无需开展生态环境质量现状调查与评价。

5、电磁辐射环境质量现状

本项目属于废弃资源综合利用项目,不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、 电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目,无需开展电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水、土壤环境质量现状

项目厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。项目按相关要求采取防渗措施后可防止对地下水、土壤的污染。因此,本项目不需开展地下水、土壤环境质量现状调查。

本项目位于河北省唐山市滦州市雷庄镇邵庄村西侧,厂址中心坐标为 E118°34'37.916",N39°44'24.789",厂房东侧为废弃厂房,南侧为乡道,西侧为杨柏线,北侧为原绿岛石矿,本项目周边敏感目标为邵庄村、土山村,其距本项目的最近距离分别为390m、190m,距本项目最近的集中式饮用水水源为土山村南侧的水井及邵庄村东部的水井,距本项目厂区的最近距离分别为820m、760m。因此,本项目厂界外500m 范围内无自然保护区、风景名胜区,厂界外500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

环境 保护 目标 根据本项目工程特点及周围环境特征,确定本项目的环境保护目标及保护级别如下。

表 3-5 本项目环境保护目标一览表

环境 要素	保护目标 名称	保护 对象	人口 规模	环境功能区	相对本项 目方位	距本项目 距离/m
大气	邵庄村	居民	1487	《环境空气质量标》(GP2005 2012)	E	390
环境	土山村	居民	1719	准》(GB3095-2012) 及其修改单中二类区	SE	190
声环境	无	无	/	/	/	/
地下水	项目所在 区域	/	/	《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类	/	/

污物 放制 准

1、施工期

本项目施工期间涉及厂房的建设及设备的安装调试工作,因此,施工期间产生的 主要污染物为施工扬尘、建筑和设备调试噪声及施工期间产生的固体废物。

1.1 施工扬尘

执行河北省《施工场地扬尘排放标准》(DB13/2934-2019)中表 1 和表 3 的要求,即 PM_{10} 监测点浓度限值为 $80\mu g/m^3$,达标判定依据为 \leq 2 次/d,施工场地扬尘监测点数量 \geq 4 个(10000<S \leq 100000 m^2)。监测点浓度限值:监测点 PM_{10} 小时平均浓度实测值与同时段所属县(市、区) PM_{10} 小时平均浓度的差值,当县(市、区) PM_{10} 小时平均浓度值大于 $150\mu g/m^3$ 时,以 $150\mu g/m^3$ 计。

1.2 噪声

建筑施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的要求,即昼间<70dB(A),夜间<55dB(A)。

1.3 固体废物

建筑垃圾处置满足《建筑垃圾处理技术规范》的处理要求;施工工人的生活垃圾处置参照执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关要求。

2、运营期

2.1 废气

根据工程分析,本项目的废气主要为卸料、钢仓入料、上料、破碎、筛分、干燥、冷却、包装等工序的含尘废气(以颗粒物计)。

有组织颗粒物排放参照执行《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表1中限值要求,同时参照执行《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表1水泥制造(破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备)中的限值要求,同时满足《关于下达唐山市 2019 年五大行业大气污染治理重点工作任务的通知》(唐环气[2019]1号)的限值要求,同时执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表1干燥炉、窑(新建炉窑)排放限值要求。

无组织颗粒物排放参照执行《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表5中限值要求,同时参照执行《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表2中限值要求,同时参照执行《唐山市生态环境局关于下达唐山市2019年五大行业大气污染治理重点工作任务的通知》(唐环气[2019]1号)中厂界无组织颗粒物限值要求,同时执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表3排放限值要求。

具体限值要求如下。

			表 3-	- 6 本项目大	气污染物排放	执行标准
	类别	污染源 工序	污染物	本项目执 行排放限 值	标准/方案 要求	标准/方案来源
			颗粒物		50 mg/m ³	《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表1中限值要求
		破碎、筛分工序 (DA001、 DA002)		10mg/m ³	10 mg/m ³	《唐山市生态环境局关于下达 唐山市 2019 年五大行业大气污 染治理重点工作任务的通知》 (唐环气[2019]1 号)
					10 mg/m ³	《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/216 7-2020)表1水泥制造(破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备)中的限值要求
	有组织	T IVA VI TO TO A	颗		50 mg/m ³	《钢铁工业大气污染物超低排 放标准》(DB13/2169-2018)表 1 中限值要求
		干除尘灰钢仓 入料(DA003)	粒物	10 mg/m ³	10 mg/m ³	《唐山市生态环境局关于下达 唐山市 2019 年五大行业大气污 染治理重点工作任务的通知》 (唐环气[2019]1 号)
		脱硫石膏处理 (干燥、冷却、 钢仓入料、包装 工序)(DA004)	颗粒物	10 mg/m ³	10 mg/m ³	《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/216 7-2020)表1水泥制造(破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备)中的限值要求
					50mg/Nm ³	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表1干燥炉、窑(新建炉窑)排放限值
	无组织				1.0mg/m ³	《钢铁工业大气污染物超低排 放标准》(DB13/2169-2018) 表 5 中限值要求
		厂界	颗粒物	0.5mg/m^3	0.5mg/m ³	《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表2中限值要求(监控点与参照点总悬浮颗粒物(TSP)1h浓度值的差值)
					0.5mg/m ³	《唐山市生态环境局关于下达 唐山市 2019 年五大行业大气污 染治理重点工作任务的通知》 (唐环气[2019]1 号)

				1.0mg/Nm ³	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表3排 放限值
--	--	--	--	-----------------------	---

2.2 噪声

本项目厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类区限值。

表 3-7 本项目厂界环境噪声排放执行标准 单位: dB(A)

厂界	时段	排放限值	标准来源
四周厂界	昼间	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1工业企
ビュノロノ グト 	夜间	50	业厂界环境噪声排放限值

2.3 固体废物

本项目的固体废物主要包括一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾三大类。一般工业固体废物处置参照执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求;危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的有关规定和要求;生活垃圾处置参照执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的管理要求。

根据国家有关政策要求,结合本项目的排污特点,确定本项目需要实施总量控制的主要污染物为化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物,特征污染物为颗粒物。

(1) 废水

本项目喷淋抑尘用水全部蒸发损耗,车辆冲洗废水经洗车平台沉淀池沉淀后循环使用,生产过程中湿式球磨、磁选、螺旋分选等工序废水经沉淀、浓缩、脱水等处理后,排入清水池,回用于生产,因此,生产废水不外排。职工生活污水水质简单,用于厂区泼洒抑尘,厂区设置防渗旱厕,定期清掏,用作农肥,不外排,因此,本项目不涉及废水外排,不需核算化学需氧量和氨氮的排放总量。

(2) 废气

经过工程分析,本项目不涉及二氧化硫、氮氧化物的排放,涉及颗粒物的排放,本项目颗粒物排放总量控制指标核算如下。

表 3-8 本项目废气污染物总量控制指标核算一览表

	亏染源	项目	排放/协议	排放量	运行时间	污染物排放量	
	3 7 1 4 0/3 1	71.5	标准 (mg/m³)	(m^3/h)	(h/a)	(t/a)	
DA001	生产线1破碎、筛分工序	颗粒物	10	65000	6900	4.485	
DA002	生产线2破碎、筛分工序	颗粒物	10	65000	6900	4.485	
DA003	干除尘灰钢 仓入料	颗粒物	10	12000	500	0.06	
DA004	脱硫石膏处 理	颗粒物	10	19000	5198	0.988	
核算公式		污染物排放量(t/a)=污染物浓度(mg/m³)*废气量 (m³/h)*生产时间(h/a)/10°					
	核算结果		本项目废气污染物年排放量为:颗粒物:10.018t/a。				

因此,建议本项目污染物总量控制指标为: COD: 0t/a, 氨氮: 0t/a, 二氧化硫: 0t/a, 氮氧化物: 0t/a, 颗粒物: 10.018t/a。

总量 控制 指标

四、主要环境影响和保护措施

本项目新建生产车间、办公室、库房等附属设施,施工期还进行设备的安装调试工作,因此,施工期产生的主要污染物为施工扬尘、施工工人生活污水、噪声及少量的固体废物。

1、施工期扬尘污染防治措施

本项目涉及到土建施工,施工过程中会产生一定的扬尘。为有效控制施工期扬尘影响,本项目严格按照《关于印发<2025 年房屋建筑和市政工程施工扬尘污染防治工作要点>的通知》(冀建质安函[2025]99 号)、《河北省扬尘污染防治办法》(河北省人民政府令[2020]第 1 号)、《唐山市扬尘污染综合治理行动方案》等相关文件要求进行施工管理,严格落实建筑施工工地"七个百分之百"和"两个全覆盖",采取合理的扬尘防治措施,严控建筑施工扬尘污染。

具体要求如下:

- ①施工现场必须连续设置硬质围挡,围挡应坚固、美观,严禁围挡不严或敞开式施工。 城区主干道两侧的围挡高度不低于 2.5m,一般路段高度不低于 1.8m。
- ②施工现场出入口和场内施工道路、材料加工堆放区、钢筋等物料堆放区、必须采用混凝土硬化或用硬质砌块铺设,硬化后的地面应清扫整洁无浮土、积土,严禁使用其他软质材料铺设;施工现场集中堆放的土方和裸露场地必须采取覆盖、固化或绿化等防尘措施,严禁裸露。
- ③在施工工地内堆放水泥、砂石等易产生扬尘的粉状、粒状建筑材料的,应当采取密闭 或者遮盖等防尘措施,装卸、搬运时应当采取防尘措施。
 - ④施工现场必须建立洒水清扫抑尘制度,配备洒水设备。
- ⑤施工现场出入口必须配备车辆冲洗设施,设置排水、泥浆沉淀池等设施,建立冲洗制度并设专人管理,严禁车辆带泥上路。
- ⑥进出工地的物料、渣土、垃圾运输车辆,应尽可能采用密闭车斗,并保证物料不遗撒 外漏。若无密闭车斗,物料、垃圾、渣土的装载高度不得超过车辆槽帮上沿,车斗应用苫布 遮盖严实;装卸和运输渣土、石粉、石子、建筑垃圾等易产生扬尘污染物料的,应当采取完 全密闭措施。
- ⑦遇有4级以上大风或重污染天气预警时,必须采取扬尘防治应急措施,严禁土方开挖、 土方回填或其他有可能产生扬尘的作业。
 - ⑧物料运输车辆行驶路线尽量避开临近村庄。
 - 企业通过加强施工现场及运输车辆的管理,施工期对周围大气环境的影响较小,施工场

地扬尘可满足河北省《施工场地扬尘排放标准》(DB13/2934-2019)中的要求。

根据《施工场地扬尘排放标准》(DB13/2934-2019),施工场地占地面积 10000<S≤ 100000m²时,设置监测点数量≥4个,本项目占地面积 16667m² (25 亩),施工期设置 1个车辆进出口,因此,本项目设置 4个扬尘监测点,监测点位根据《施工场地扬尘排放标准》(DB13/2934-2019)的要求进行设置。

2、施工期废水防治措施

施工期的废水主要为施工人员的生活污水和车辆冲洗废水。生活污水排入厂区防渗旱厕,可用于厂区地面泼洒抑尘,不外排;运输车辆冲洗废水,经沉淀池沉淀处理后循环利用,不外排。因此,本项目施工期废水不会对周围水环境产生影响。

3、施工期噪声污染防治措施

为最大限度避免和减轻施工期噪声对周围声环境的不利影响,本评价对施工期噪声控制 提出以下要求和建议:

- (1) 从声源上控制,建设单位应要求施工单位使用的主要机械设备为低噪音设备,并在施工中应有专人对其进行保养维护,施工单位应对现场使用设备的人员进行培训,严格按照操作规范使用各类机械。
- (2) 从作业时间上控制: 合理安排施工时间和施工进度,禁止在夜间 22: 00 至次日 06: 00 及午间 12: 00 至 14: 00 施工; 特殊情况确实需要连续作业或夜间作业的,要采取有效措施降噪,并事先做好周围群众工作。
- (3) 施工场所施工车辆出入地点及运输路线选择杨柏线,尽量远离居民点,车辆通过居 民点时应低速、禁鸣。
- (4)建设管理部门应加强对施工工地的噪声管理,施工单位也应对施工噪声定期进行自查,避免施工噪声扰民。

本项目车间建设及生产设备安装调试过程中产生的噪声源强为80~90dB(A),本项目设备主要在厂房内安装,经厂房隔音和距离衰减后,厂界噪声声压值较小,通过加强施工过程中的管理,施工场界噪声均能达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中的要求,即昼间≤70dB(A),夜间≤55dB(A)。

4、施工期固体废物防治措施

本项目施工过程中产生的固体废物主要为建筑垃圾、设备安装过程中产生的废弃包装材料以及施工人员产生的生活垃圾。建筑垃圾主要包括施工中各种建材及其他建筑材料的下角料,将各类建筑垃圾分类存放,能够回收利用的回收,定点放置收集后送至回收部门,不具备回收价值的集中堆放,并且清运至指定垃圾场,建筑垃圾外运时应用苫布覆盖,以防沿途

遗洒,不得随意倾倒,减少对周围环境的影响。废弃包装材料集中收集后外售废旧物资回收部门,生活垃圾送环卫部门指定地点处理。

综上所述,通过采取以上必要的防治措施后,施工期对周围环境的影响较小。本项目施工期对环境产生的影响是短暂的、局部的,项目建成后,影响即可消除。

1、废气

根据工程分析,本项目的废气主要为原料(钢渣、尾矿砂、煤矸石、水渣、炉渣、湿除 尘灰、脱硫石膏)卸料堆存及上料、破碎、筛分工序,干除尘灰原料、脱硫石膏粉成品钢仓 入料,脱硫石膏烘干、冷却等工序产生的粉尘,主要污染物为颗粒物。

1.1 废气产生情况

本项目的废气产生情况见表 4-1。

表 4-1 本项目废气产生情况一览表

	-							
	类型	Ţ	兰污环节	污染物 种类	产生量/ (t/a)	产生浓度/ (mg/m³)	产生速率/ (kg/h)	对应排 放口
运		生产线1	钢渣、煤矸石处 理(破碎、筛分	颗粒物	64.40 (总计)	429.54 (最大)	27.92 (最大)	DA001
营期	有 组	生产线2	工序)	颗粒物	64.40 (总计)	429.54 (最大)	27.92 (最大)	DA002
环	织	干除尘灰	处理(钢仓入料)	颗粒物	6	1000	12	DA003
境影			处理(干燥、冷却、 \仓、包装)	颗粒物	21.175	214.40	4.07	DA004
响	'	原料库	原料卸料堆存	颗粒物	415.06	/	/	/
和			上料仓上料	颗粒物	6.975	/	/	/
保护	无 组	生产	破碎、筛分工序 未收集废气	颗粒物	14.31	/	/	/
措施	织	车间	石膏粉包装未 收集废气	颗粒物	0.225	/	/	/
			成品装卸堆存	颗粒物	62.5	/	/	/

1.2 废气治理措施情况

表 4-2 废气治理措施情况一览表

产污 环节		污染物		理措施	风量/ (m³/h)	集气效 率	去除 效率	排放形式
(報達 生产车间 煤矸 处理	石 做、甲	颗粒物	分别在颚 机、圆机、碎 机、碎式入山 、出入山料	废气经管道汇 聚后,分别经 1 套布袋除尘 器(TA001、 TA002)处理 后,通过 15m 高排气筒	65000	90%	99.5%	有组织

		筛(动分,动分工 分振筛滚筛)序	颗粒物	口置 振滚筒封入出置 振滚筒刮料料集 气管	DA002)外排 (生产线1为 TA001、 DA001,生产 线2为 TA002、 DA002)				
	除尘灰处理	干除 尘钢仓 入料	颗粒物	仓项设置 集气管	废气经汇聚 后,经过1套 布袋除尘器 (TA003)处 理后,通过1 根15m高排 气筒(DA003) 外排	12000	100%	99.5%	有组织
	脱硫石膏处理	脱石干冷石粉仓品装硫膏、、膏入成包装	颗粒物	负压收 集,石膏	(DA004) 外	19000	100% (成品 包装 98%)	99.5%	有组织
	上料仓	企上料	颗粒物		,降低落料高 喷淋抑尘设施	/	/	/	无组织
	破碎、筛 未收集		颗粒物		设置喷雾抑尘 自然沉降	/	/	/	无组织
	石膏粉 序未收		颗粒物		设置喷雾抑尘 自然沉降	/	/	/	无组织无
	成品卸	料堆存	颗 车间封闭、 粒 度、安装全覆		、降低落料高 養蓋的喷淋抑 上装置	/	/	/	组织
原料库	原料卸	料堆存	颗粒物	度、安装全	、降低落料高 達覆盖的喷淋抑 上装置	/	/	/	无组织

	表 4-3 废气排放口基本情况										
			排气	筒参数		污	141-3-b-				
排放口名 称、编号	排气筒底部中心坐标	高度/m	内径/m	温度/℃	排风量/ (m³/h)	染物名称	排放 口类 型				
生产线 1 排气筒 (DA001)	(E118°34′38.631″, N39°44′25.086″)	15	1.2	常温	65000	颗 粒 物	一般 排放 口				
生产线 2 排气筒 (DA002)	(E118°34′43.787″, N39°44′26.511″)	15	1.2	常温	65000	颗 粒 物	一般 排放 口				
干除尘灰入 仓排气筒 (DA003)	(E118°34′38.805″, N39°44′26.348″)	15	0.5	常温	12000	颗 粒 物	一般 排放 口				
脱硫石膏处 理排气筒 (DA004)	(E118°34′41.064″, N39°44′27.343″)	15	0.7	常温	19000	颗 粒 物	一般 排放 口				

1.3 废气排放情况

本项目废气有组织排放情况见表 4-4。

表 4-4 本项目废气有组织排放情况一览表

污染源		排污工序	污染 物	排放量/ (t/a)	排放 速率/ (kg/h)	排放浓度/ (mg/m³)	排放浓度 标准要求/ (mg/m³)	是否达标
· 钢 渣、 煤矸	生产线 1 排气筒 (DA001)	气筒		2.15 (最大)	10	达标		
石处理	生产线 2 排气筒 (DA002)	破碎、筛 分工序	颗粒 物	0.322 (总计)	0.140 (最大)	2.15 (最大)	10	达标
干除 尘灰 处理	干除尘灰入 仓排气筒 (DA003)	钢仓入料	颗粒 物	0.03	0.06	5	10	达标
脱硫石膏处理	脱硫石膏处 理排气筒 (DA004)	脱硫石膏 干燥、石膏 却,石仓、 粉入仓、 包装	颗粒 物	0.106	0.020	1.07	10	达标
合计			颗粒 物	0.78	/	/	/	/

本项目废气无组织排放情况见表 4-5。

	表 4-5 本项目废气	无组织排放性	青况一览表	
污染源名称	产污工序	污染物	排放量/(t/a)	排放速率/ (kg/h)
原料库	原料卸料堆存	颗粒物	0.2364	0.0328
	上料仓上料	颗粒物	0.349	0.047
生产车间	破碎、筛分工序未收集废气	颗粒物	0.715	0.104
土) 中间	石膏粉包装工序未收集废气	颗粒物	0.011	0.0022
	成品卸料堆存	颗粒物	0.036	0.0069
	合计	1.3474	0.1929	

1.4 源强核算过程

本项目钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、煤矸石、干(湿)除尘灰共用生产线,两条生产线处理物料种类及处理量相同,在其中一条生产线上料设备基础上,增加干燥、冷却设备处理脱硫石膏。根据前文工程分析,本项目钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、除尘灰不同时处理,钢渣与煤矸石不同时处理,钢渣与脱硫石膏不同时处理。本项目工作时间为300d/a,日生产按23h计,则本项目各生产线处理物料种类及生产时间如下:

表 4-6 本项目一条生产线处理固体废物物料量及生产时间一览表

生产线	原料 种类	钢渣	尾矿砂	煤矸石	水渣	炉渣	湿除尘 灰	干除 尘灰	脱硫 石膏
	处理量/ 万吨	8	10	2.5	1	7.5	3.5	2.5	10
生产 线 1	生产天 数/天	74	92	226	9	70	32	23	226
	生产小 时数/h	1702	2116	5198	207	1610	736	529	5198
	处理量/ 万吨	8	10	2.5	1	7.5	3.5	2.5	/
生产 线 2	生产天 数/天	74	92	226	9	70	32	23	/
	生产小 时数/h	1702	2116	5198	207	1610	736	529	/

本次评价以生产线1为例介绍各固废处理废气产生与排放情况。

1.4.1 有组织废气

1.4.1.1 钢渣、煤矸石处理破碎、筛分工序废气

(1) 废气收集方式

本项目破碎工序(粗破、中破、细破)及筛分工序(振筛、滚筛)产生的粉尘经集气罩 收集、管道汇聚后,经过 1 套布袋除尘器(生产线 1: TA001、生产线 2: TA002)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒(生产线 1: DA001、生产线 2: DA002)排放。集气罩的收集效率 按 90%计,布袋除尘器的除尘效率按 99.5%计,本项目钢渣处理经过三级破碎、两级筛分,

煤矸石处理经过一级破碎(细破)和一级筛分(滚动筛分),集气罩风量核算分析如下。

集气罩排风量按以下公式计算:

 $Q=3600\times1.4GhVp_2$,

式中:

Q一集气罩排风量, m³/h;

G一罩口周边长, m;

h—集气罩口与废气源的高度, m, 取 0.5m。

Vp2一罩口周边截面上的平均风速,取 0.8m/s。

表 4-7 本项目钢渣处理破碎、筛分工序废气收集方式及风量分析一览表

污染源/工序		废气收集方式	尺寸	数 量	风量/(m³/h)
	粗破	在颚式破碎机入料口、出料口上	入料口: 1m×0.8m	1	12902
	1111111	方设置集气罩	出料口: 0.8m×0.6m	1	12702
破碎	中破	在圆锥破碎机入料口、出料口上 方设置集气罩	0.8m×0.6m	2	11290
	细破	在锤式破碎机入料口、出料口上 方设置集气罩	0.8m×0.6m	2	11290
筛	振动 筛分	振动筛分机筛面封闭,在设备入 料口、出料口设置集气罩	0.5m×0.4m	3	10886
<u>分</u>	滚动 筛分	滚筒筛整体封闭,在设备入料口、 出料口设置集气罩	0.6m×0.4m	3	12096
		合计			58464

考虑到引风系统会有损耗,按 1.1 倍的风险系数计算,为 64310m³/h,设计风机风量为 65000m³/h,设计风量能够满足项目所需排风量要求。

表 4-8 本项目煤矸石处理破碎、筛分工序废气收集方式及风量分析一览表

污染	源/工序	废气收集方式	尺寸	数量	风量/ (m³/h)				
破 碎	细破	在锤式破碎机入料口、出料口上方设置 集气罩	0.8m×0.6m	2	11290				
筛分	滚动筛 分	滚筒筛整体封闭,在设备入料口、出料 口设置集气罩	0.6m×0.4m	3	12096				
	合计								

考虑到引风系统会有损耗,按 1.1 倍的风险系数计算,为 25725m³/h,设计风机风量为 26000m³/h,设计风量能够满足项目所需排风量要求。

各破碎、筛分工序废气经管道汇聚后排放,项目在各支管均设置阀门,阀门与生产设施 联动,根据生产设施的运行情况调节风机风量。

(2) 废气源强核算过程

①废气产生情况

钢渣处理:

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—工业源产排污核算方法和系数手册》 "42 废弃资源综合利用行业系数手册"—"4210 金属废料和碎屑加工处理行业系数手册"中产污系数,原料为钢渣时,破碎+筛分工艺污染物颗粒物的产污系数为 660 克/吨—产品。一条生产线年处理 8 万吨钢渣,不考虑损耗,则本项目钢渣处理时破碎、筛分工序颗粒物的产生量为 52.8t/a。

煤矸石处理:

参考《逸散性工业粉尘控制技术》"第十八章 粒料加工厂"矿渣"二级破碎+筛选"过程中颗粒物粉尘产生量,即 0.75kg/t 物料,本项目一条生产线年处理 2.5 万吨煤矸石,不考虑损耗,则本项目煤矸石处理时破碎、筛分工序颗粒物的产生量为 18.75 t/a。

②废气排放情况

破碎、筛分工序产生的粉尘经集气罩收集、管道汇聚后,经过1套布袋除尘器处理后,通过1根15m高排气筒排放,集气罩的收集效率按90%计,布袋除尘器的除尘效率按99.5%计。

则本项目钢渣、煤矸石处理破碎、筛分工序有组织颗粒物收集和排放情况如下。

表 4-9 本项目钢渣、煤矸石处理破碎筛分工序有组织颗粒物收集和排放情况一览表

4		收			二年	净化设施进口情况			排放情况				
物料	产生量 /(t/a)	集效率	收集量 /(t/a)	排风量/ (m³/h)	运行 时间 /h	浓度/ (mg/m³)	速率/ (kg/h)	净化设施	去除效率	浓度/ (mg/m³)	速率/ (kg/h)	排放量 / (t/a)	排气筒编号
钢渣	52.8		47.52	65000	1702	429.54	27.92	布袋		2.15	0.140	0.238	
煤矸石	18.75	90%	16.88	26000	5198	124.86	3.25	除尘器	99.5%	0.62	0.016	0.084	DA001
	总计		64.40	4.40 合计					0.322				

由上表可知,本项目破碎、筛分工序有组织颗粒物排放满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)中限值要求(颗粒物排放浓度 \leqslant 50 mg/m³),同时满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 中的限值要求(颗粒物排放浓度 \leqslant 10 mg/m³),同时满足《唐山市生态环境局关于下达唐山市 2019 年五大行业大气污染治理重点工作任务的通知》(唐环气[2019]1 号)的限值要求(颗粒物排放浓度 \leqslant 10 mg/m³)。

1.4.1.2 干除尘灰原料钢仓入料废气

(1) 废气收集方式

本项目设置 4 座干除尘灰钢仓,每座钢仓仓顶设置集气管收集废气,汇聚收集后的废气 经过 1 套布袋除尘器(TA003)处理后,通过 1 根 15m 高排气筒(DA003)排放,项目在各 废气收集支管均设置阀门,阀门与各钢仓入料联动,根据具体情况调节风机风量。

按最不利工况,4座钢仓同时入料,计算废气排放情况如下。

集气管排风量按以下公式计算:

L=3600FV

式中:

L—排气量, m³/h:

F一工作孔的面积, m^2 ;

V一工作孔空气的吸入速度, m/s, 取 15m/s;

表 4-10 本项目干除尘灰原料钢仓入料工序废气收集方式及风量分析一览表

污染源/工序	废气收集方式	尺寸	数量	风量/ (m³/h)
钢仓入料	钢仓设置集气管道	ф 0.25m	4	10597.5

考虑到引风系统会有损耗,按 1.1 倍的风险系数计算,为 11657m³/h,本项目设计风机风量为 12000m³/h,设计风量能够满足钢仓入料所需排风量要求。

(2) 废气源强核算过程

本项目干除尘灰由罐车运至厂内,罐车与钢仓管道封闭直连,通过车辆自带的气动系统 将物料输送至钢仓内部,物料入仓过程中产生粉尘,参考《逸散性工业粉尘控制技术》(中国 环境科学出版社)"第二十二章混凝土分批搅拌厂"卸水泥至高架贮仓时逸散尘排放因子"贮仓排气: 0.12kg/t(卸料)",本项目干除尘灰处理量 5 万 t/a,则钢仓入料颗粒物产生量为 6t/a。

本项目钢仓密闭,集气管收集效率按 100%计,布袋除尘器的除尘效率按 99.5%计,根据企业提供情况,钢仓入料时间约为 500h/a,钢仓废气产生时间按与之相同计,则钢仓入料有组织颗粒物收集和排放情况如下。

污文化品					二年	净化设施进口情况 净化设施 情况		排放情况					
染源	产生量 /(t/a)	收集 效率	收集量 / (t/a)	41E IXI pp /	运行 时间 /h	浓度/ (mg/m³)	速率/ (kg/h)	净化设施	去除 效率	浓度/ (mg/m³)	速率/ (kg/h)	排放量 /(t/a)	排气 筒编 号
钢仓入料	6	100%	6	12000	500	1000	12	布袋除尘器	99.5%	5	0.06	0.03	DA003

表 4-11 本项目干除尘灰钢仓入料有组织颗粒物收集和排放情况一览表

由上表可知,本项目干除尘灰钢仓入料废气有组织颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 中的限值要求(颗粒物排放浓度 \leq 10 mg/m³),同时满足《唐山市生态环境局关于下达唐山市 2019 年五大行业大气污染治理重点工作任务的通知》(唐环气[2019]1 号)的限值要求(颗粒物排放浓度 \leq 10mg/m³)。

1.4.1.3 脱硫石膏处理废气

(1) 废气收集方式

本项目脱硫石膏干燥、冷却、石膏粉入仓、包装工序产生的粉尘经集气管收集、管道汇聚后,经过1套布袋除尘器处理后,通过1根15m高排气筒排放。集气管风量核算分析如下。

集气管排风量按以下公式计算:

L=3600FV

式中:

L—排气量, m³/h:

F一工作孔的面积, m^2 ;

V一工作孔空气的吸入速度, m/s, 取 15m/s;

表 4-12 本项目脱硫石膏处理干燥、冷却、成品钢仓入料、包装工序 脱硫石膏处理废气收集方式及风量分析一览表

污染源/工序	废气收集方式	尺寸	数量	风量/ (m³/h)
干燥	干燥机设置集气管道	ф 0.3m	1	3815
冷却	冷却机设置集气管道	ф 0.3m	1	3815
钢仓入料	钢仓设置集气管道	Ф 0.25m	1	2649
包装	包装工序设置集气管道	ф 0.4m	1	6782
	17062			

考虑到引风系统会有损耗,按 1.1 倍的风险系数计算,为 18768m³/h,本项目设计风机风量为 19000m³/h,上述各工序废气经管道汇聚,在各支管均设置阀门,根据生产设施运行情况调节风机风量,因此,设计风量能够满足项目所需排风量要求。

(2) 废气源强核算过程

①废气产生情况

脱硫石膏干燥工序产生的粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—工业源产排污核算方法和系数手册》"301 水泥、石灰、石膏行业系数手册"—"3012 石灰和石膏制造行业"中产污系数,颗粒物 0.034kg/t 产品,不考虑损耗,本项目处理脱硫石膏量为 10 万吨,则干燥工段颗粒物产生量为 3.4t。

脱硫石膏冷却工序产生的粉尘参考《逸散性工业粉尘控制技术》(中国环境科学出版社)"第十三章水泥厂""原料掺和和贮存"逸散尘排放因子 0.025kg/t 物料,本项目脱硫石膏处理量 10 万 t/a,干燥后,含水率降低,按 10%的水挥发出来计,不考虑其他损耗,成品石膏量为 9 万 t/a,则颗粒物产生量为 2.25t/a。

石膏粉成品钢仓入料工序产生的粉尘参考《逸散性工业粉尘控制技术》(中国环境科学出版社)"第三章 石灰厂""成品的转运和输送"逸散尘排放因子: 0.05kg/t(成品),石膏粉产量按9万t/a,则钢仓入料颗粒物产生量为4.5t/a。

成品石膏粉包装工序产生的粉尘参考《逸散性工业粉尘控制技术》(中国环境科学出版社)"第三章 石灰厂""包装和装运"逸散尘排放因子: 0.125kg/t(成品),不考虑损耗,石膏粉产量按9万t/a计,则包装工序颗粒物产生量为11.25t/a。

②废气排放情况

脱硫石膏处理干燥、冷却、成品钢仓入料、包装工序产生的粉尘经集气管收集、管道汇聚后,经过1套布袋除尘器(TA004)处理后,通过1根15m高排气筒(DA004)排放,干燥机封闭设置,集气管收集效率按100%计,冷却机、成品钢仓工作时呈负压状态,外逸量很少,此处不予考虑,集气管收集效率按100%计,包装工序集气管收集效率按98%计,布袋除尘器的除尘效率按99.5%计,按最不利工况,上述工序同时运行计,本项目脱硫石膏处理工序有组织颗粒物收集和排放情况如下。

污			批同量/	二年	净化设施进口情况			净化设施 情况		排放情	排放情况		
染源			收集量 /(t/a)	排风量/ (m³/h)	运行 时间 /h	浓度/ (mg/m³)	速率/ (kg/h)	净化设施	去除 效率	浓度/ (mg/m³)	速率/ (kg/h)	排放量 /(t/a)	排气筒编号
干燥	3.4	100%	3.4										
冷却	2.25	100%	2.25					布袋					
钢仓入料	4.5	100%	4.5	19000	5198	214.40	4.07		99.5%	1.07	0.020	0.106	DA004
包装	11.25	98%	11.025										
	总计 21.								/				

表 4-13 本项目脱硫石膏处理有组织颗粒物收集和排放情况一览表

由上表可知,本项目脱硫石膏处理废气有组织颗粒物排放满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表1水泥制造(破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备)中的排放限值要求,同时满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表1干燥炉、窑(新建炉窑)排放限值要求。

1.4.2 无组织废气

企业设置一座原料库,一座生产车间,无组织废气包括原料库原料卸料堆存废气、生产车间成品卸料堆存废气、生产车间各物料上料废气、破碎筛分工序未收集废气、成品石膏粉包装工序未收集废气。

1.4.2.1 原料库无组织废气

原料卸料堆存废气:

钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、煤矸石、湿除尘灰、脱硫石膏在原料区卸料及堆存过程中

会产生一定量的粉尘,项目采用车间封闭、装卸时降低落料高度、安装喷淋抑尘装置等措施 来降低颗粒物粉尘的产生量,同时,原料储存过程中在物料表面定期喷淋以降低粉尘的产生 量。

本项目物料装卸、堆存过程颗粒物产生量和排放量参照第二次全国污染源普查工业污染 源普查中附表 2《固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册》中颗粒物产生量和排放量核算。

a) 颗粒物产生量核算公式如下:

 $P=ZCy+FCy = \{Nc \times D \times (a/b) + 2 \times Ef \times S\} \times 10^{-3}$ 式中:

P 指颗粒物产生量(单位:吨);

ZCy 指装卸扬尘产生量(单位:吨);

FCy 指风蚀扬尘产生量(单位:吨);

Nc 指年物料运载车次(单位:车),本项目钢渣、水渣、尾矿砂年运载车次为18750车; D指单车平均运载量(单位:吨/车),本项目单车平均运载量为40吨/车;

(a/b)指装卸扬尘概化系数(单位:千克/吨),本项目位于河北省,a取0.0010;本项目钢渣、水渣、尾矿砂含水率约为8%,类比系数手册附录2中烟道灰(含水率7%)的概化系数,b取0.0092;湿除尘灰、脱硫石膏含水率约为13%,类比系数手册附录2中表土(含水率10%)的概化系数,b取0.0151;煤矸石含水率约为1.2%,b取0.0008;炉渣含水率约为0.92%,b取0.0005。

Ef 指堆场风蚀扬尘概化系数(单位: 千克/平方米),本项目原料在封闭车间储存,定期喷淋抑尘, Ef 取 0:

S 指堆场占地面积(单位:平方米),本项目物料堆场占地面积为1400m²。

经计算, P 值为钢渣、水渣、尾矿砂共计 41.30t, 湿除尘灰、脱硫石膏共计 11.26t, 煤矸石 62.5t, 炉渣 300t, 总计为 415.06t。

b) 颗粒物排放量核算公式如下:

 $Uc=P \times (1-Cm) \times (1-Tm)$

式中:

P 指颗粒物产生量(单位:吨);

Uc 指颗粒物排放量 (单位: 吨);

Cm 指颗粒物控制措施控制效率(单位:%),本项目采取喷淋抑尘、出入车辆冲洗的控制措施,Cm 分别取 74%、78%;

Tm 指堆场类型控制效率(单位:%),本项目原料堆存于库房内,车间密闭,因此,本项目物料堆存类型为密闭式,控制效率取99%。

经计算,Uc 为钢渣、水渣、尾矿砂共计 0.024t,湿除尘灰、脱硫石膏共计 0.0064t,煤矸石 0.036t,炉渣 0.17t。

因此,本项目原料装卸、堆存过程中无组织颗粒物的排放量为钢渣、水渣、尾矿砂共计 0.024t,湿除尘灰、脱硫石膏共计 0.0064t,煤矸石 0.036t,炉渣 0.17t,因此,原料卸料堆存 无组织颗粒物排放总计为 0.2364t/a,排放速率为 0.0328kg/h。

1.4.2.2 生产车间无组织废气

(1) 上料工序无组织废气

本项目原料(钢渣、尾矿砂、水渣、炉渣、煤矸石、湿除尘灰、脱硫石膏)通过铲车铲运至上料仓内,上料过程中产生粉尘,钢渣、尾矿砂、炉渣、煤矸石粒径较大,含水率较低,粉尘产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》"第十八章 粒料加工厂"矿渣卸料过程中颗粒物粉尘产生量,即 0.01kg/t 物料,本项目钢渣、尾矿砂、炉渣、煤矸石处理量总计 56 万 t/a,即上料量为 56 万 t/a,则上料过程颗粒物的产生量为 5.6t/a。

水渣粒径较大,含水率较高,粉尘产生量按 0.005kg/t 物料计,本项目水渣处理量为 2 万 t/a,即上料量为 2 万 t/a,则水渣上料过程颗粒物的产生量为 0.1t/a。

湿除尘灰、脱硫石膏粒径较小,粉尘产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》"第十三章水泥厂"石膏等原料卸料过程中颗粒物粉尘产生量 0.015kg/t 物料,由于湿除尘灰、脱硫石膏含水率较高,本次评价按产尘量 0.0075kg/t 物料计,本项目湿除尘灰、脱硫石膏处理量总计17 万 t/a,即上料量为 17 万 t/a,则上料过程颗粒物的产生量为 1.275t/a。

综上,本项目各种固废原料上料工序颗粒物产生量总计为6.975t/a。

本项目在上料过程中降低落料高度,设置喷淋抑尘装置,车间封闭,采取上述措施后,可有效降低颗粒物的逸散,抑尘效率可达 95%,上料工序颗粒物的无组织排放量总计为 0.349t/a,排放速率最大为 0.047kg/h (钢渣、炉渣、尾矿砂上料)。

(2) 未被集气装置收集的废气

钢渣、煤矸石处理破碎、筛分工序颗粒物未收集量总计为14.31t/a,成品石膏粉包装工序颗粒物未收集量为0.225t/a,本项目生产车间正常状态下封闭,经过自然沉降及车间喷淋抑尘,抑尘效率可达95%,则钢渣、煤矸石处理破碎、筛分工序颗粒物无组织排放量为0.715t/a,排放速率为0.104kg/h,石膏粉包装工序颗粒物无组织排放量为0.011t/a,排放速率为0.0022kg/h。因此,本项目生产车间未被集气罩收集的颗粒物无组织排放量总计为0.726t/a,考虑最不利工况,煤矸石和脱硫石膏同时处理,则排放速率最大为0.106kg/h。

(3) 成品卸料堆存废气

本项目煤矸石处理仅破碎、筛分工序,成品矸石骨料含水率较低,成品卸料、堆存过程 中产生粉尘,本项目其他成品除脱硫石膏粉进入钢仓外,均经过湿式研磨处理,成品含有一 定的含水率,堆存过程中粉尘产生量较少,不予考虑。本项目矸石骨料于生产车间成品存储 区储存,装卸、堆存过程颗粒物产生量和排放量参照第二次全国污染源普查工业污染源普查 中附表 2《固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册》中颗粒物产生量和排放量核算。

a) 颗粒物产生量核算公式如下:

 $P=ZC_y+FC_y=\{N_c\times D\times (a/b)+2\times E_f\times S\}\times 10^{-3}$ $\exists C$

P 指颗粒物产生量(单位: 吨);

ZC_v指装卸扬尘产生量(单位:吨);

FCy指风蚀扬尘产生量(单位:吨);

N。指年物料运载车次(单位:车),本项目年运载车次为20000车;

D指单车平均运载量(单位:吨/车),本项目单车平均运载量为2.5吨/车;

(a/b)指装卸扬尘概化系数(单位:千克/吨),本项目位于河北省,a取0.0010;矸石骨料含水率约为1.2%,b取0.0008;

 $E_{\rm f}$ 指堆场风蚀扬尘概化系数(单位:千克/平方米),本项目成品在封闭车间储存,定期喷淋抑尘, $E_{\rm f}$ 取 0;

S 指堆场占地面积(单位:平方米),本项目矸石骨料堆场占地面积为1440m²。 经计算,P 值为62.5t。

b) 颗粒物排放量核算公式如下:

 $U_c=P \times (1-C_m) \times (1-T_m)$

式中:

P 指颗粒物产生量(单位:吨):

U。指颗粒物排放量(单位:吨);

C_m指颗粒物控制措施控制效率(单位:%),本项目采取喷淋抑尘、出入车辆冲洗的控制措施,C_m分别取 74%、78%;

T_m指堆场类型控制效率(单位:%),本项目成品堆存于生产车间成品区,车间密闭,因此,本项目物料堆存类型为密闭式,控制效率取99%。

经计算, Uc 为 0.036t。

因此,本项目矸石骨料装卸、堆存过程中无组织颗粒物的排放量为 0.036t/a,排放速率为 0.0069kg/h。

综上所述,本项目原料库颗粒物无组织排放量总计为 0.2364t/a,排放速率为 0.0328kg/h, 生产车间颗粒物无组织排放量总计为 1.111t/a,排放速率总计为 0.160kg/h。

1.4.3 厂界无组织废气达标排放情况

采用 AERSCREEN 估算模型估算原料库颗粒物无组织排放最大落地浓度为 0.019mg/m³, 生产车间颗粒物无组织排放最大落地浓度为 0.050mg/m³,满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表 5 中限值要求,同时满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 2 中限值要求,同时满足《唐山市生态环境局关于下达唐山市 2019年五大行业大气污染治理重点工作任务的通知》(唐环气[2019]1号)中厂界无组织颗粒物限值要求,同时满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 3 排放限值要求。1.5 非正常排放

非正常排放是指生产过程中开停车(工、炉)、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放,以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。

经过对企业生产过程中的设备运行及污染治理设施的运行情况进行分析,得出本项目可能出现废气非正常排放的工况主要为破碎、筛分等工序污染治理设施出现故障,污染物去除效率达不到要求下的废气排放,本评价评价污染物去除效率降为40%时的非正常排放,建设单位制定环保设施例行巡检制度,非正常工况持续时间不超过0.5h,本项目非正常工况废气的排放情况如下。

污染源	非正常排放原因	排放污染物	非正常排放 浓度/ (mg/m³)	非正常排 放速率/ (kg/h)	单次持续时间h	排放量/ (kg/a)	年发生频次次	应对措 施
生产线 1 破碎 筛分工序 (DA001)		颗粒物	257.72	16.75	0.5	8.38	1	
生产线 2 破碎 筛分工序 (DA002)	布袋除尘器 故障,布袋 破裂,净化	颗粒物	257.72	16.75	0.5	8.38	1	加强日 常巡检, 发现故
干除尘灰入仓 (DA003)	数率降为 40%。	颗粒物	600	7.2	0.5	3.6	1	障及时 停运生 产设备
脱硫石膏处理 (DA004)	二十二岁批妆	颗粒物	128.64	2.44	0.5	1.22	1	

表 4-14 非正常工况下废气排放一览表

为防止废气非正常排放的发生,建设单位应科学管理,采取以下防控措施:

②制定环保设备例行检查制度,发现治理设施故障、损坏或排风管道破损时,应立即停止生产活动,对设备或管道进行维修,待恢复正常后方可正常运行。

①加强设备维护保养,最大程度减少设备发生故障的可能性。

1.6 污染治理措施可行性分析

(1) 废气治理措施

①有组织废气

本项目有组织废气拟采用的污染治理措施为:破碎、筛分设备入料口、出料口上方分别设置集气罩,钢仓设置集气管道,脱硫石膏干燥、冷却、钢仓入料、包装等工序设置集气管;上述各工序产生的粉尘经集气设施收集,经管道汇聚后,经过相应的布袋除尘器处理后,通过 15m 高排气筒排放。

②无组织废气

本项目涉及的无组织废气主要为原料卸料堆存、成品装卸堆存、上料仓上料以及破碎、 筛分、包装等工序未被集气罩收集的废气。项目采取车间封闭、降低落料高度、喷淋抑尘等 措施,配备湿扫车、洒水车,加强厂区湿扫、洒水,来降低颗粒物粉尘的排放量。

(2) 废气治理措施可行性分析

①有组织废气

布袋除尘器工作原理:在生产过程中产生的颗粒物粉尘通过除尘器负压收集,气体中一部分较粗尘粒由于惯性磕碰、自然沉降等因素落入灰斗,粒度细、密度小的尘粒随气流上升进入袋式除尘器中,经滤袋过滤后,尘粒被阻挡在滤袋外侧,净化后的气体进入净气室由排气管经风机排入大气,达到除尘的目的。布袋除尘器气体排出的阻力随滤料表面粉尘层厚度的增加而增大,故需要定期除灰,通过控制布袋除尘器脉冲阀的启闭,压缩空气短时间在上箱体内迅速膨胀,涌入布袋,使布袋膨胀变形产生振动,在逆向气流冲刷的作用下,附着在滤袋表面的粉尘被剥离落入灰斗中,灰斗中收集到的粉尘作为一般固废处理。布袋除尘器目前被广泛的应用于颗粒物废气的净化过程中,布袋除尘器对颗粒物的去除效率可达99.5%。

本项目共设置4套布袋除尘器,相关技术参数如下。

	1		10 中农外土品3		
序			布袋	除尘器技术参数	
万 号	项目	生产线1	生产线2	干除尘灰钢仓入料	脱硫石膏处理
7		(TA001)	(TA002)	(TA003)	(TA004)
1	处理风量	65000m ³ /h	65000m ³ /h	12000m³/h	19000m ³ /h
2	过滤面积	不低于 1355m ²	不低于 1355m²	不低于250m ²	不低于 396m²
3	过滤风速	≤0.8m/min	≤0.8m/min	≤0.8m/min	≤0.8m/min
4	滤袋材质	涤纶针刺毡覆 膜	涤纶针刺毡覆膜	涤纶针刺毡覆膜	涤纶针刺毡覆膜
5	除尘效率	>99.5%	>99.5%	>99.5%	>99.5%
6	出口含尘 浓度	$\leq 10 \mathrm{mg/m}^3$	$\leq 10 \text{mg/m}^3$	$\leq 10 \text{mg/m}^3$	$\leq 10 \text{ mg/m}^3$
7	清灰方式	低压脉冲清灰	低压脉冲清灰	低压脉冲清灰	低压脉冲清灰

表 4-15 布袋除尘器技术参数一览表

②无组织废气

a) 原料及产品运输条件控制措施

本项目干除尘灰采用罐车运输,其他物料均采用汽车运输,运输车辆装载高度最高点不超过车辆槽帮上沿40cm,两侧边缘低于槽帮上缘10cm,车斗用苫布覆盖,苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下15cm。

厂区"非硬即绿",洒水车、湿扫车定期在厂区内洒水、湿扫抑尘,运输车辆在厂区内运输过程中及时清理洒落物料,减少运输过程中产生的扬尘。

本项目在厂区出口设置了洗车平台,对运输车辆进行清洗,避免运输车辆将泥土物料遗酒在道路上造成二次扬尘污染,洗车平台配套设有沉淀池、清水池,安装运输车辆侧向全覆盖式强制喷淋清洗设施,清洗设施应保证车辆冲洗效果,长度不少于6米、高度不低于2.5米,地面至少设置一排花式喷射喷头,低于地面(呈斜坡状),清洗完成后车辆在洗车槽内短暂停留。

b) 车间内无组织面源控制措施

本项目干除尘灰原料、脱硫石膏粉成品于钢仓储存,其他原料及产品均堆存于生产车间相应存储区,生产车间正常状态下封闭,在物料卸料、堆存及转运过程中降低落料高度、采取喷淋抑尘措施,有效降低了废气的无组织排放。物料在生产车间内采用封闭式皮带通廊输送,可防止输送过程中粉尘向外环境排放。

将本项目废气污染治理工艺与《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》 (HJ 1034—2019)中废气污染防治可行技术进行对照,本项目的废气污染治理措施是可行的。 1.7 污染物排放量

通过本项目源强预测,可知项目颗粒物排放量为 2.1274t/a (其中有组织排放量为 0.78t/a、 无组织排放量为 1.3474t/a),根据相关文件要求,本项目不需倍量削减。

本项目采取的污染防治措施技术可行,污染物排放满足相关标准要求,污染物可达标排放,不会对区域环境空气质量造成明显影响。

1.8 大气环境影响评价结论

本项目采取了有效的污染防治措施,经预测,污染物排放满足相关标准要求,污染物可 达标排放。项目建设不会对周围大气环境产生明显不利影响。

1.9 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017),结合本项目污染物排放情况及区域环境特点,确定废气监测计划,如下表所示。

		表 4- 16 本项目废气监	测计划一览表		
序号	类别	监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
1		生产线1破碎、筛分废气	DA001 采样孔		
2	有组织	生产线2破碎、筛分废气	DA002 采样孔	颗粒物	1 次/年
3	有组织	干除尘灰钢仓入料废气	DA003 采样孔	木贝朴立 4万	11///
4		脱硫石膏处理废气	DA004 采样孔		
5	无组织	厂界污染物	厂界	颗粒物	1 次/年

注:由于本项目处理不同的固废物料,尽量选择产尘量较多的固废处理时进行监测。

2、废水

本项目喷淋抑尘用水全部蒸发损耗,车辆冲洗废水经洗车平台沉淀池沉淀后循环使用,研磨工序、磁选工序、螺旋分选工序废水经沉淀、浓缩、脱水等工艺处理后排入清水池,回用于生产,因此,本项目生产废水不外排。

本项目生产废水零排放措施可行性分析:

(1) 车辆冲洗废水

本项目拟设置一座洗车平台(附沉淀池、清水池),洗车平台设置要求如下:安装运输车辆侧向全覆盖式强制喷淋清洗设施,地面至少设置一排花式喷射喷头。喷淋设施应充分考虑冷冻期结冰问题,合理优化地面基础设计,洗车平台应低于地面(呈斜坡状);清洗完成后,车辆应在洗车槽内短暂停留,避免因车身带水过多造成道路湿滑和冬季积水结冰等安全隐患;冲洗介质可使用温水、添加防冻物质等有效防冻措施;洗车废水通过水篦子流入导流系统然后自流入沉淀系统,清洗废水由排水管进入沉淀池,沉淀后流入清水池。本项目洗车清水池规格为3m×2m×2.5m,可容纳至少12m³清洗用水,项目车辆冲洗用水量为5m³/d,因此,清水池可容纳洗车废水排放量,洗车废水可完全循环使用,实现零排放。

洗车废水污染物主要为车身及轮胎附着的泥土,经沉淀池沉淀后于池底沉积,清水流入 清水池可回用于洗车,循环使用,沉淀池需定期清理,清理出的淤泥固废收集后作为原料回 收利用。

(2) 生产废水

通过对项目工艺进行分析,生产过程废水中的主要污染物为悬浮物,经过过滤脱水处理后,粒状物料与水脱离,脱离的水流入清水池中,本项目设置一座循环水池,盛装处理后的清水,清水池规格为7m×9m×8m,采用15cm 抗渗混凝土结构。经过沉淀、压滤、脱水处理后,清水池中的悬浮物较少,可回用于生产工序,不外排。

因此,本项目经处理后的生产废水满足回用要求,可循环使用,不外排。

职工生活污水用于厂区泼洒抑尘,厂区设置防渗旱厕,定期清掏,用作农肥,不外排。

综上所述,本项目不涉及废水外排,不会对周围水环境质量产生不利影响。

3、噪声

本项目噪声主要来源于卸料、上料、各生产设备运行及风机运转产生的噪声。

3.1 评价水平年

根据本项目实施过程中的噪声影响特点,本项目运行期的声源主要为固定声源,因此, 将本项目固定声源投产运行年作为评价水平年。

3.2 噪声源强

经类比同类项目,本项目卸料、上料、生产设备及风机运转时噪声源强为 65~95dB (A),本项目声源均位于室内,车间为混凝土基础+钢结构,项目采取选用低噪设备,采取基础减震、厂房隔声等降噪措施来降低对周围环境的影响,本评价以项目厂区南边界拐角作为坐标原点,本项目主要室内噪声源、源强及防治措施如下。

表 4-17 本项目主要室内噪声源参数一览表

					声						建筑物外噪	:声
序号	声	源名称	数量	声功率级 /(dB(A))	源控制措施	空间相对 位置 /m(x,y,z)	距室 内距 离/m	室边声/dB /dB	运行时段	建物入失/dB (A)	声压级/dB (A)	建筑物外距离/m
							25.38	41.97		25	10.97	1
1		配料	6	70		(8,97,1)	11.66	43.09	全	25	12.09	1
1		机	U	70	选	(0,)/,1/	74.61	41.66	天	25	10.66	1
					用		88.66	41.64		25	10.64	1
		颚式			低低		13.75	62.72		25	36.72	1
2		破碎	2	95	噪	(9,111,1)	20.44	62.15	全	25	36.15	1
		机	2	75		(),111,1)	86.21	61.65	天	25	35.65	1
		17 L			设		79.85	61.65		25	35.65	1
	生				备+		19.32	52.21		25	26.21	1
3	产	高频振	2	85	基	(11,106,1)	19.83	52.18	全	25	26.18	1
,	车	动筛	2	0.5	础	(11,100,1)	80.64	51.65	天	25	25.65	1
	间				减		80.46	51.65		25	25.65	1
		圆锥			振+		25.96	61.95		25	35.95	1
4		破碎	2	95	广	(15,101,1)	19.67	62.19	全	25	36.19	1
7		机机	2	93	房	(13,101,1)	74.00	61.66	天	25	35.66	1
		17 L			隔		80.64	61.65		25	35.65	1
		锤式			声		32.62	61.83		25	35.83	1
5		破碎	2	95	<i></i>	(19,95,1)	19.50	62.20	全	25	36.2	1
		机机		33		(19,93,1)	67.34	61.67	天	25	35.67	1
		176					80.82	61.65		25	35.65	1

(23,90,1)											
10 一部						38.89	51.77		25	20.77	1
10 一般では 2 65 65 65 65 65 65 65		滚筒	2	90	(22.00.1)	19.99	52.17	全	25	21.17	1
1	0	筛	2	80	(23,90,1)	61.07	51.68	天	25	20.68	1
1		, ,				80.36				20.65	1
10 一般では、							36.77				
特別 2 85 (16,8/1) (61.43 36.68 天 25 5.68 1 1 (44.44 56.72 25 25.72 1 1 (44.44 56.72 20.00 57.17 全 25 25.72 1 (27,84.1) (33.51 56.70 天 25 25.69 1 (27,84.1) (31,77.1) (35.51 56.70 天 25 25.69 1 (31,77.1) (35.51 56.69 25 25.69 1 (31,77.1) (36.68 56.65 25 25.69 1 (31,77.1) (36.68 56.65 25 25.69 1 (31,77.1) (36.68 56.65 25 25.69 1 (31,77.1) (36.68 56.65 25 25.69 1 (36.68 56.65 25 25.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.65 25 26.65 1 (36.68 56.		磁滑			(=.)			全			
10 様式棒 2 85 (27,84,1) (27,84	7		2	65	(16,87,1)						
日本語画 1 日本語画 2		1,6						/ (
日本語画						4					
Parish		湿式棒				-		全			+
Parish	8		2	85	(27,84,1)						+
Parish		冶小山									+
Parish											
10 勝水 2 85 (31,7/,1) (44.94 56.73 天 25 25.73 1 80.65 56.65 25 25.65 1 1 1 1 1 1 1 1 1		温力球						仝			
10 一般	9		2	85	(31,77,1)						
10		岩小						人			
10 一般常 2 65 (35,71,1) 19.57 37.19 全 25 6.19 1 1 1 1 1 1 1 1 1											
10 轮 2 65 65 65 77.11 780.83 36.65 725 5.65 1 1 1 1 1 1 1 1 1		7.光/百						\triangle			
11 日本語 12 13 14 日本語 15 15 15 15 15 15 15 1	10		2	65	(35,71,1)						
11 日本東京 12 日本東京 13 日本東京 14 日本東京 15 日本東京 16 日本東京 16 日本東京 17 日本東京 17 日本東京 18 18 18 18 18 18 18 1		轮						大			
11	l —										+
11								\wedge			
12 脱水筛 2 70 (43,58,1) 18,08 42,25 25 5.65 1 10,65 1 12 13 対渉机 2 70 (47,68,1) 14 圧渉机 2 70 (47,68,1) 15 砂浆泵 2 80 (43,75,0.5) 16 水泵 3 80 (55,56,0.5) 17 17 極迭机 1 65 (22,127,1) 17 18,08 36,68 12 17 17 17 18 18 18 18 18	11		2	65	(39,65,1)						+
Rich 2 70 (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,58,1) (43,75,41.65		廾机			, ,			大			
12 脱水筛 2 70 (43,58,1) 18.68 42.25 全 25 11.25 1	l										
12 脱水师 2 70 (43,58,1) 22.98 42.04 天 25 11.04 1 1 1 1 1 1 1 1 1								^			
13 过滤机 2 70 (47,68,1) (47,68,1) (47,68,1) (29,01) 41,89 大 25 10,66 1 (21,02) (21	12	脱水筛	2	70	(43.58.1)						+
13 过滤机 2 70 (47,68,1)		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,))			大			
13 过滤机 2 70 (47,68,1) (27,17 41,92 全 25 10,92 1	l										
13 対象化 2 70 (47,68,1) 29.01 41.89 天 25 10.89 1 73.25 41.66 1 25 10.66 1 1 1 1 1 1 1 1 1								_			
14	13	讨滤机	2	70	(47.68.1)						
14		~	_	, 0	(17,00,17			天			1
日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本											
14 上流れ 2 70											1
15 砂浆泵 2 80 (43,75,0.5) (43,75,0.5) (43,75,0.5) (22,127,1) (22,127,1) (43,88) (43,88) (43,75,0.5) (25,56,0.5) (25,56,0.5) (22,127,1)	14	压滤机	2	70	(51.62.1)						1
15 砂浆泵 2 80 (43,75,0.5) (43,75,0.5) (27.84 51.91 全 25 20.67 1 27.84 51.91 全 25 20.91 1 天 25 20.79 1 天 25 20.66 1 1 1 1 1 1 1 1 1	17	/_LL1//LV / L	2	70	(31,02,1)	22.07	42.08	天	25	11.08	1
15 砂浆泵 2 80 (43,75,0.5) 27.84 51.91 全 25 20.91 1 天 25 20.79 1 大 25 20.66 1 1 1 1 1 1 1 1 1							41.66		25	10.66	1
15 砂泉泉 2 80 (43,75,0.5) 36.53 51.79 天 25 20.79 1						63.40	51.67			20.67	1
16 水泵 3 80 (55,56,0.5) (55,56,0.5	15	砂泡泵	2	80	(43.75.0.5)		51.91	全		20.91	1
16 水泵 3 80 (55,56,0.5)	13	11/3K/3K	2	80	(43,73,0.3)	36.53	51.79	天	25	20.79	1
16 水泵 3 80 (55,56,0.5)									25		1
16 水泉 3 80 (55,56,0.5)						85.32				20.65	1
14.61 52.61 大 25 21.61 1	16	水石	2	80	(55.56.0.5)	27.24	51.92	全	25	20.92	1
Mic	10	/\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	5	80	(33,30,0.3)	14.61	52.61	天	25	21.61	1
17 磁选机 1 65 (22,127,1) 39.86 36.76 全 25 5.76 1						73.21	51.66		25	20.66	1
91.58 36.64 天 25 5.64 1 60.41 36.68 25 5.68 1						8.31			25	8.15	1
91.58 36.64 大 25 5.64 1	17	磁洗机	1	65	(22 127 1)	39.86	36.76	全		5.76	1
0.15 42.90 25 12.9		14ZZ, VL(1) L	1	0.5	(22,127,1)	91.58	36.64	天	25	5.64	1
9.15 43.80 , 25 12.8 1						60.41					1
			_			9.15	43.80	全	25	12.8	1
18 十燥化 1 70 (35,134,1)	1 2							工.			
90.68 41.64 \(\triangle \) 25 10.64 1	10	干燥机	1	70	(35,134,1)			天		10.69	1

	1			I	1			==				1 .
							45.08	41.73		25	10.73	1
							10.39	43.40	,	25	12.4	1
19		冷却机	1	70		(42,137,1)	62.69	41.67	全	25	10.67	1
17		14 24/10	1	70		(12,137,17	89.43	41.64	天	25	10.64	1
							37.59	41.78		25	10.78	1
							24.69	57.95		25	26.95	1
20		空压机	1	85		(1,94,0.5)	3.92	68.46	全	25	37.46	1
20		/__\	1	65		(1,94,0.3)	75.33	56.78	天	25	25.78	1
							96.39	56.71		25	25.71	1
							54.23	41.69		25	10.69	1
21		た立た	1	70		(55.02.1)	48.29	41.71	全	25	10.71	1
21		铲车	1	70	厂	(55,93,1)	45.63	41.73	天	25	10.73	1
					房		52.09	41.70		25	10.7	1
-					隔		38.16	41.77		25	10.77	1
		₩ +		5 0	声	(464064)	48.12	41.72	全	25	10.72	1
22		叉车	1	70	/	(46,106,1)	61.70	41.68	天	25	10.68	1
							52.22	41.70		25	10.7	1
-	1				选用		32.34	52.44		25	21.44	1
					低噪		3.52	64.34	全	25	33.34	1
23		风机	2	90	设	(5,87,0.5)	67.68	51.82	天	25	20.82	1
							96.80	51.71	/ \	25	20.71	1
					备,		8	52.28		25	21.28	1
					基础		31	46.01		25	15.01	1
		HV 324			减		91	44.82		25	13.82	1
	生	脱硫			震,		71	11.02			13.02	+-
24	产	石膏	1	85	加装	(14,121,0.5)			全			
∠ ⊤	车	处理	1	0.5	消音	(17,121,0.3)			天			
	间	风机			器,		70	44.94		25	13.94	1
					厂房							
					隔声							
	-				門到广		27.49	47.29		25	16.29	1
		运输							全			1
25		车辆	1	70		(-21,142,1)	41.31	47.24		25	16.24	1
		卸料					15.70	47.46	天	25	16.46	1
	4				 		12.38	47.61		25	16.61	1
	原				<i>'</i>		14.77	47.49	_	25	16.49	1
26		铲车	1	70	房	(-5,138,1)	29.30		全	25	16.28	1
	库	, ,			隔	, , .	28.81	47.28	天	25	16.28	1
	- 1/™				声		23.75	47.32		25	16.32	1
							30.83	47.27	,	25	16.27	1
27		叉车	1	70		(-14,150,1)	30.24	47.27	全	25	16.27	1_
			1	, ,		(11,150,17	12.73	47.59	天	25	16.59	1
l							23.61	47.32		25	16.32	1

表 4-18 本项目主要室外噪声源参数一览表

序号	声源名称	空间相对位置/m (x,y,z)	声功率级(dB (A))	声源控制措施	运行 时段
1	干除尘灰入仓除 尘风机	(-8,90,10.5)	85	选用低噪设备,基础 减震,加装消音器	全天

3.3 噪声预测及分析

(1) 预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中的预测模型进行预测,本项目的声源主要为室内声源,首先将室内声源等效为室外声源,计算其声功率级,然后再计算所有室外声源在预测点产生的声压级。

本项目对厂界噪声贡献值进行预测,评价其超标和达标情况。根据建设项目噪声源和环境特征,预测过程中考虑几何发散、大气吸收等造成的衰减,对于屏障衰减只考虑厂界围墙等围护结构造成的传声损失,不考虑绿化林带造成的衰减。

- ①室内声源等效室外声源声功率级
- a) 计算某个室内声源靠近围护结构处产生的A声压级

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R})$$

式中: L_{nl} — 室内声源在靠近围护结构处产生的 A 声级,dB;

 L_{yy} ——声源的 A 声功率级,dB;

r——声源到靠近围护结构某点处的距离,m;

O——指向性因子;

R ——房间常数, $R = S\alpha/(1-\alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 , α 为平均吸声

系数。

b) 计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的 A 声压级:

$$L_{p1i}(T) = 101g(\sum_{j=1}^{N} 10^{0.1L_{p1ij}})$$

式中: $L_{nli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源的叠加声压级,dB;

 L_{nlii} ——室内 j 声源的声压级,dB;

N ——室内声源总数。

c) 计算出室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中: $L_{n2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源的叠加声压级,dB;

 TL_i ——围护结构的隔声量,dB;

d)将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源,计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10\lg S$$

Lw一中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的声功率级, dB;

 L_{p2} (T) 一靠近围护结构处室外声源的声压级,dB;

S-透声面积, m²。

②室外声源等效为面声源、线声源和点声源

等效室外声源的位置为围护结构的位置,其声功率级为 L_w ,根据厂房结构(门、窗)和预测点的位置关系,分别按照面声源、线声源和点声源的衰减模式计算预测点处的声级。

假设厂房结构(门、窗)的宽度为a,高度为b,结构的个数为n;预测点距墙中心的距离为r。预测点的声级按照下述公式进行预测:

当
$$r \leq \frac{b}{\pi}$$
时, $L_A(r) = L_w$ (即接面声源处理);

当
$$\frac{b}{\pi} \le r \le \frac{na}{\pi}$$
 时, $L_A(r) = L_w - 10 \lg \frac{r}{b}$ (即按线声源处理);

当
$$r \ge \frac{na}{\pi}$$
时, $L_A(r) = L_w - 20\lg \frac{r}{na}$ (即接点声源处理);

③计算总声压级

计算本项目各等效室外声源对预测点的噪声贡献值。

设第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为 L_{Aj} ,在T时间内该声源工作时间为 t_{j} ,则本项目声源对预测点产生的贡献值(L_{eae})为:

$$L_{eqg} = 10\lg[\frac{1}{T}(\sum_{j=1}^{M} t_j 10^{0.1L_{Aj}})]$$

式中:

ti——在T时间内j声源工作时间,s;

T——用于计算等效声级的时间, s;

M——等效室外声源个数。

(2) 噪声预测及分析

经分析,处理钢渣时,项目产生的噪声最大,本评价采用环安噪声环境影响评价系统(NoiseSystem)(版本: V4.0)对项目厂界的噪声进行预测,预测结果见下表。

表 4-19 厂界外 1m 处噪声预测结果 单位: dB(A)

预测点	时间段	贡献值	评价标准	达标分析
 	昼间	47.40	60	达标
不) 介	夜间	47.40	50	达标
南厂界	昼间	37.07	60	达标
円)が	夜间	37.07	50	达标

西厂界	昼间	29.06	60	达标
<u> </u>	夜间	29.06	50	达标
小二曲	昼间	48.20	60	达标
北厂界	夜间	48.20	50	达标

由上表可知,本项目运营期设备运行噪声在厂界外 1m 处的噪声贡献值在 29.06~48.20dB (A)之间,四周厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求,即昼间≤60 dB (A),夜间≤50 dB (A)。

综上所述,在选用低噪设备、采取基础减震、厂房隔声等措施后,本项目产生的噪声不会对周围声环境产生明显不利影响,同时,项目加强厂区绿化,种植树木,进一步吸收、阻碍声波的传递,可进一步降低对周围环境的影响。

3.4 噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中的有关规定要求,制定本项目的噪声监测计划,如下表所示。

 类别
 监测点位
 监测因子
 监测频次
 执行标准

 噪声
 四周厂界
 LACCY T
 1 次/季
 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类标准

表 4-20 噪声监测计划

4、固体废物

4.1 本项目固体废物产生环节及属性判定

本项目产生的固体废物主要包括生产线切换产生的混合废料,布袋除尘器产生的除尘灰 及废滤袋,棒磨机及球磨机维护更换产生的废钢棒、废钢球,车间粉尘沉降产生的车间落地 尘,洗车沉淀池产生的淤泥,设备维修、保养产生的废润滑油、废液压油、废油桶及职工生 活垃圾。

	衣 4- 21 本坝日回废尖加及属性判定一见衣												
序 号	产污环节	固体废物 名称	物理 性状	固废类别	分类代码	判定依据							
1	生产线切换	混合废料	固态	一般固废	900-099-S59								
2	布袋除尘器	除尘灰	固态	一般固废	900-099-S59								
3	布袋除尘器	废滤袋	固态	一般固废	900-009-S59	《固体废物鉴别标准 通则》							
4	车间抑尘、 自然沉降	车间落地 尘	固态	一般固废	900-099-S59	(GB34330-2017)、《固体废物分类与代码目录》							
5	棒磨机维护	废钢棒	固态	一般固废	900-001-S17								
6	球磨机维护	废钢球	固态	一般固废	900-001-S17								
7	洗车沉淀池	淤泥	固态	一般固废	900-099-S07								

表 4-21 本项目固废类别及属性判定一览表

8	NR 54 / D / L	废润滑油	液态	危险废物	900-217-08	
9	设备维修、 保养	废液压油	液态	危险废物	900-218-08	《国家危险废物名录》(2025 年版)
10	, proj	废油桶	固态	危险废物	900-249-08	1 1/2/2
11	职工生活	生活垃圾	固态	生活垃圾	900-099-S64	《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)、《固体废 物分类与代码目录》

4.2 固体废物产生及排放情况

(1) 一般工业固体废物

根据企业提供的资料,本项目一般工业固体废物的产生量及处置情况如下。

表 4-22 本项目一般工业固体废物的产生量及处置情况一览表

序号	一般工业固体废物名称	产生量/(t/a)	处置情况
1	混合废料	30	收集后暂存于一般固废间,外售给 建材企业作辅料使用
2	除尘灰	128.15	密闭袋装收集,作为产品外售
3	车间落地尘	497.72	密闭袋装收集,作为产品外售
4	废滤袋	0.2	收集后暂存于一般固废间,外售综 合利用
5	废钢棒、废钢球	13.5	收集后暂存于一般固废间,外售给 回收企业
6	洗车沉淀池淤泥	0.2	收集后暂存于一般固废间,作为原 料回收利用

(2) 危险废物

本项目危险废物的产生量及处置情况如下。

表 4-23 本项目危险废物产生、处置及防治措施情况一览表

序号		年度 计划 产生 量 (t/a)	危险废物类 别及代码	产生工 序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险 特性	污染 防治 措施
1	废润滑油	0.02	HW08 900-217-08	设备维修保养	液态	油类物质	石油烃	毎年	Т, І	设备维修保养过程中下设防渗托盘,用于收集滴落的废润滑油、
2	废液压油	0.01	HW08 900-218-08	设备维修保养	液态	油类物质	石油烃	每年	Т, І	废液压油,产生 的废油使用专用 容器收集,废油 桶原盖封存,暂 存于危废间,定

3	废油桶	0.05	HW08 900-249-08	设备维修保养	固态	塑料	石油烃	每年	Т, І	期交由有资质的 单位处置
---	-----	------	--------------------	--------	----	----	-----	----	------	-----------------

危险废物暂存间的设置可行性分析:

a) 选址可行性分析

本项目危废间设于生产车间内西北部,根据项目所在区域自然环境情况可知,所处区域 未在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内,不属于溶洞区或易遭 受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区,不属于江河、湖泊、运河、渠道、 水库及最高水位线以下的滩地和岸坡区域,不属于法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地 点,符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中关于危险废物贮存设施的选址的 要求。因此,危废间的选址合理。

b) 贮存可行性分析

本项目危废间建筑面积为 15m²,正常运行情况下,危险废物清运频次为每年一次,建成后全厂危险废物储存情况如下。

序号	危险废物 名称	危险废物类 别及代码	产生工序及 装置	预测占地 面积(m²)	全厂临时贮存	危废间设 置面积(m²)	贮存 周期
1	废润滑油	HW08 900-217-08	设备维修 保养	1			
2	废液压油	HW08 900-218-08	设备维修 保养	1	废油采用专用容器收 集,废油桶原盖封存, 暂存于危废间	15 1年	
3	废油桶	HW08 900-249-08	设备维修 保养	2	自行 7 危灰門		
			总计	4	/	15	/

表 4-24 全厂危险废物贮存场所(设施)基本情况一览表

因此,企业危废间满足全厂危险废物的暂存要求,企业危险废物均得到妥善处置。

(3) 生活垃圾

本项目劳动定员 15 人,工作时间为 300 天/a,职工生活垃圾按照 0.5kg/人.d 计,则职工生活垃圾产生量为 2.25t/a,本项目生活垃圾统一收集后,送环卫部门指定地点处理。

4.3 固体废物环境影响及环境管理要求

4.3.1 一般固体废物环境管理要求

根据本项目的一般固体废物特征,其不产生渗滤液,一般固废环境管理过程中涉及到固体废物的收集、转移、储存工作,要确保一般工业固体废物的收集、包装工具完整、不破损,在固体废物的收集、转移过程中不会逸洒、散落。企业拟在厂区南部设置一般固废暂存间,

企业产生的一般工业固体废物收集后暂存于一般固废暂存间,之后外售综合利用,一般固废存储区地面采用 200mm 厚防渗混凝土防渗,渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-8}$ cm/s,或采用其他防渗性能等效的材料建设。

各类一般固体废物分区储存,由专人进行管理,建立一般工业固体废物管理台账,记录 一般工业固体废物的产生、贮存、利用、处置等信息。

4.3.2 危险废物环境管理要求

(1) 危险废物的收集和容器要求

项目在设备维修保养过程中下设防渗托盘,用于收集滴落的废润滑油、废液压油,产生的废油使用专用容器收集,废油桶原盖封存,暂存于危废间。盛装危险废物的容器上粘贴危险废物标签。

危险废物容器和包装物污染控制要求如下:

- a) 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。
- b)针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物,其容器和包装物应满足相应的防渗、 防漏、防腐和强度等要求。
 - c) 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形, 无破损泄漏。
 - d) 柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密, 无破损泄漏。
- e)使用容器盛装液态、半固态危险废物时,容器内部应留有适当的空间,以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀,防止其导致容器渗漏或永久变形。
 - f) 容器和包装物外表面应保持清洁。

(2) 危险废物贮存设施要求

危废间按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求进行建设,危险废物暂存间的地面、墙面裙角、堵截泄漏的围堰等采用坚固的材料建造,表面无裂缝,危废间地面与裙角采取表面防渗措施,表面防渗材料与所接触的物料或污染物相容,项目拟采用 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料,渗透系数≤1×10⁻¹⁰cm/s,或采用其他防渗性能等效的材料建设,危废间内要有安全照明设施和观察窗口,便于观察危废间内部情况,危废间张贴环保专用标志。

(3) 危险废物管理制度要求

定期检查危险废物的贮存状况,及时清理危废间地面,更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物,保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好;按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账,记录危险废物的种类、成分、数量、流向、贮存、处置等事项。

(4) 危险废物的转移与处置

企业委托周边具有资质的危险废物处置单位进行危险废物的处置,危险废物的转移应当 依法办理相关手续,并严格按照《危险废物转移管理办法》及其它有关规定,填写危险废物

转移联单。

4.3.3 生活垃圾环境管理要求

本项目的生活垃圾定点放置, 汇总后交由环卫部门处理。

综上所述,本项目的固体废物均得到妥善处理,不会对周围环境产生污染影响。

5、地下水、土壤环境影响分析

本项目用水包括生产用水和生活用水,生产用水主要为喷淋抑尘用水、车辆冲洗用水、研磨用水、磁选冲洗用水及螺旋分选用水。抑尘用水量较少,附着于物料表面,不会造成地面积水和漫流,全部蒸发损耗,不会产生废水下渗;车辆冲洗用水经沉淀池沉淀后循环使用;研磨、磁选、螺旋分选废水经沉淀、浓缩、脱水等处理后排入清水池,循环使用;职工生活污水水质简单,用于厂区地面泼洒抑尘,厂区设置防渗旱厕,定期清掏,用作农肥。因此,本项目无废水外排,正常情况下,项目用水不会通过地表漫流对地下水及土壤产生影响。

本项目废气污染物主要为颗粒物,不涉及重金属污染因子,因此,不考虑大气沉降对土壤环境的影响。

5.1 分区防渗措施

通过对项目进行工程分析,对地下水和土壤可能产生影响的环节是旱厕、洗车沉淀池、 清水池、研磨、磁选、螺旋分选废水中转池、清水池、原料库房、生产车间成品区等,为确 保项目不会对地下水和土壤环境造成污染影响,提出如下分区防控措施:

- (1) 简单防渗区: 办公用房、道路等其他辅助区域,只需进行地面硬化或绿化,不要求防渗系数。
- (2) 一般防渗区: 生产车间、一般固废间、旱厕、洗车作业区、研磨、磁选、螺旋分选 废水中转池、清水池等,防渗性能等效黏土防渗层 Mb>1.5m,渗透系数 $k<1\times10^{-7}cm/s$ 。
- (3) 重点防渗区: 危废间, 地面及裙角采用 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料, 渗透系数≤1×10⁻¹⁰cm/s, 或采用其他防渗性能等效的材料建设。

为了防止铁金属等对地下水的污染,本项目在钢渣等原料存储库房、生产车间成品存储 区设置防渗层阻断其污染途径,地面采用 200mm 厚抗碱性防渗混凝土进行防渗,渗透系数≤1 ×10⁻⁸cm/s。

采取上述防渗措施后,正常工况下不涉及污染物垂直下渗对地下水和土壤环境的影响。 项目定期检查各易渗漏点位,一旦发现渗漏,及时维修,尽量将对地下水和土壤的影响降至 最低。

5.2 跟踪监测计划

本项目中设置了沉淀池、中转池、清水池等池体,为了及时发现并控制非正常工况下池体泄漏,本项目加强了所在区域的地下水监控,根据所在区域水文地质条件,设置了地下水

跟踪监测计划,见下表。

表 4-25 地下水跟踪监测计划

监测类型	监测点位	监测层位	监测因子	监测频次	备注
地下水	厂区西南方向 监测井	潜水含水层	pH、铁、铊、锌	每年一次	下游监测 井

6、生态环境影响分析

本项目位于滦州市雷庄镇邵庄村西侧,用地范围内无生态环境保护目标,可不开展生态 环境影响分析。

7、环境风险分析

7.1 环境风险识别

(1) 物质危险性识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B"重点关注的危险物质及临界量",本项目涉及的危险物质为润滑油、液压油、废润滑油、废液压油、废油桶,本项目润滑油、液压油随用随购,不在厂区储存,厂区内的润滑油、液压油指存在于设备中的。本项目危险物质危险性及分布情况如下。

表 4-26 危险物质识别一览表

	化120/沿温内次 (7)31							
序号	危险物质名称	危险性	分布					
1	润滑油	毒性、易燃性	使用设备中					
2	液压油	毒性、易燃性	使用设备中					
3	废润滑油	毒性、易燃性	危废间					
4	废液压油	毒性、易燃性	危废间					
5	废油桶	毒性、易燃性	危废间					

本项目危险物质数量与临界量的比值如下。

表 4-27 危险物质数量与临界量的比值一览表

	•	7 - 1 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 - 7 -	7 - 1	
序号	危险物质	最大存在总量q _{i/} t	临界量Q _i /t	Q值 (Q=q _i /Q _i)
1	润滑油(含废 润滑油)	0.05	100	0.0005
2	液压油(含废 液压油)	0.03	100	0.0003
3	废油桶	0.05	100	0.0005
			ΣQ	0.0013

本项目 Q<1,因此,本项目风险潜势为 I级,只需对环境风险进行简单分析即可。

(2) 生产、贮运过程中潜在危险性识别

设备故障、管道破裂导致润滑油、液压油泄漏,遇明火可发生燃烧,燃烧失控可引发火

灾。

(3) 危险物质向环境转移的途径识别

根据本项目危险物质的化学性质及存在方式,危险物质向环境转移的途径主要是泄漏引起的环境空气污染及泄漏引发的火灾、爆炸事故造成的伴生/次生污染物排放。

7.2 环境风险分析

(1) 环境空气

火灾爆炸事故往往由于不完全燃烧后产生有毒物质而造成次生污染,本项目润滑油、液压油一旦发生燃烧,不完全燃烧将产生有毒气体 CO 释放进入大气,如不及时采取有效的减缓措施,将对周边人群造成严重的健康危害。

(2) 地下水、土壤环境

润滑油、液压油一旦发生泄漏,若未及时发现造成汇聚多量,这些危险物质流淌至未做 防渗的地面位置,将有可能下渗进入地下水、土壤中,造成地下水和土壤环境的污染。

7.3 环境风险防范措施

- ①使用润滑油、液压油的车间应保持通风,禁止烟火。
- ②产生的废润滑油、废液压油应密闭桶装,防止有机气体的挥发及油的泄漏。
- ③废润滑油、废液压油产生后暂存于危废间,定期转移,转移过程中严格按照《危险废物转移管理办法》及其它有关规定做好危险废物的转移工作,做好危险废物的产生、转移记录。
- ④为使环境风险降低到最低限度,必须加强劳动安全卫生管理,制定完备、有效的风险 防范措施和应急措施,尽可能降低环境风险事故发生的概率。

综上所述,本项目在采取相应的风险防范措施的前提下,环境风险是可防控的。

8、电磁辐射环境影响分析

本项目不涉及电磁辐射,不需进行电磁辐射环境影响分析。

五、环境保护措施监督检查清单

容要素	排放口(编写、名 称)/污染酒		污染 物 项目	环境保护措施	执行标准
		破碎	颗粒 物	分別在	中限值要求,同时参照执行《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表1水泥制造(破碎机、磨机、包装机
	有组织	筛分	颗粒 物	振动筛筛 面封闭,滚 筒筛整体 封闭,在设 备入料口、 出料口设 置集气罩	及其他通风生产设备)中限值要求,同时执行《唐山市生态环境局关于下达唐山市 2019 年五大行业大气污染治理重点工作任务的通知》(唐环气[2019]1号)的限值要求
大气环 境		干除尘灰钢 仓入料	颗粒 物	钢仓设置集气管,废气经套布袋除尘器(TA003)处理后,通过1根15m高持气筒(DA003)外排,排序量为12000 m ³ /h	▶ 中限值要求,同时执行《唐▶ 山市生态环境局关于下达
		脱硫石膏处 颗粒 理 物	废气经过 1 套布袋除尘器 (TA004) 处理后通过 1 相 15m 高排气筒(DA004) 外排,排风量为 19000 m ³ /	包装机及其他通风生产设 备)中限值要求,同时执	
	无组织	原料及成品 卸料堆存、上 料仓上料、破 碎及筛分工 序、石膏粉包 装工序未收 集废气	颗粒 物	厂区设置洗车平台,加强 厂区湿扫、洒水,车间封闭、降低落料高度、安装 喷淋抑尘装置	中限值要求,同时参照执

				态环境局关于下达唐山市 2019 年五大行业大气污染 治理重点工作任务的通知》(唐环气[2019]1号)中限值要求,同时执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表3排放限值要求			
	车辆冲洗	冲洗 废水	设置洗车平台沉淀池,经 沉淀后冲洗废水循环使 用,不外排	/			
	研磨	沉淀、 过滤 后的 清水		/			
地表水 环境	磁选	脱水 后的 清水 压滤	排入清水池,回用于生产, 循环使用,不外排	/			
	螺旋分选	后清水					
	职工生活	生活 污水	生活盥洗废水泼洒抑尘, 设置防渗旱厕,定期清掏, 用作农肥	/			
声环境	卸料、上料、破碎、 筛分等设备及车辆 运行噪声	等效 连续 A 声级	选用低噪设备、基础减震、 设备合理布局、加强设备 维护、厂房隔声	厂界噪声执行《工业企业 厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中2类 标准要求			
电磁辐 射	/	/	/	/			
	一般工业固体废	物:生产	线切换产生的混合废料收集局	- 5外售给建材企业作辅料使			
			作为产品外售,废滤袋收集局				
固体废		棒、废钢	球收集后外售综合利用,洗车	平沉淀池产生的淤泥收集后 			
物	作为原料回收利用。 						
				山久/灰福州。 土/百百月 7 / 四次			
			,交由环卫部门处理。				
	简单防渗区:办	公用房、	道路等其他辅助区域,只需适				
土壤及	求防渗系数。						
地下水 污染防	一般防渗区:生	产车间、	一般固废间、旱厕、洗车作业	L区、研磨、磁选、螺旋分			
治措施	选废水中转池、清水池	也等,防渗	性能等效黏土防渗层 Mb≥1.5d	m,渗透系数 k≤1×10 ⁻⁷ cm/s。			
	重点防渗区:危	废间,地	面及裙角采用 2mm 厚高密度	聚乙烯膜等人工防渗材料,			

环境监测是环境保护的基础,是进行污染源治理及环保设施运行管理的依据,因 此企业应定期对废气、噪声等环保设施运行情况进行监测。项目实施后,建议企业委 托当地有资质的环境监测机构承担项目的环境监测工作。

(2) 排污口规范化要求

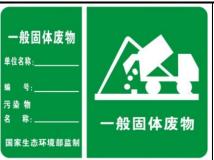
①有组织排放废气的排气筒高度应符合国家大气污染物排放标准的有关规定。排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。有净化设施的,应在其进出口分别设置采样口。采样平台、采样孔、点数目、位置及设置要求应按《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)及《排污单位污染物排放口监测点位设置技术规范》(HJ1405-2024)的规定进行。

其他环境 管理要求

②在各排放口处设置标志牌,图形和要求如下表所示:

表 5-1 厂区排放口标志牌示例							
排放口 名称	图形标志	要求					
排气筒	废气排放口 单位名称:	图形颜色:底为绿色,图案、边框和文字为白色。 辅助标志内容:(1)排放口标志名称;(2)单位名称;(3)编号;(4)污染物种类;(5)国家生态环境部					
噪声源	噪声排放源 ^{单位名称} 编 号 /// // // // // // // // // // // // /	监制。 辅助标志字型:黑体字 标志牌尺寸: 480×300mm; 标志牌材料: 1.5~2mm 冷轧钢板,表面采用搪瓷或反光贴膜。					

固废堆 放场所 第



③建立规范化排污口档案,记录设施运行及日常现场监督检查记录等相关信息。

2、危废标识要求

本项目危险废物相关标识执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)的相关要求。

①危废间

a) 危险废物贮存设施标志的要求

本项目仅涉及到危险废物的暂存,因此,需按照危险废物贮存设施的标志要求进行设置,危险废物设施标志背景颜色为黄色,RGB 颜色值为(255, 255, 0)。字体和边框颜色为黑色,RGB 颜色值为(0,0,0)。危险废物设施标志字体应采用黑体字,其中危险废物设施类型的字样应加粗放大并居中显示。标志宜采用坚固耐用的材料(如 1.5 mm~2 mm 冷轧钢板),并做搪瓷处理或贴膜处理。一般不宜使用遇水变形、变质或易燃的材料。柱式标志牌的立柱可采用 38×4 无缝钢管或其他坚固耐用的材料,并经过防腐处理。危险废物贮存设施标志的图形和文字应清晰、完整,保证在足够的观察距离条件下也不影响阅读。三角形警告性图形与其他信息间宜加黑色分界线区分,分界线的宽度宜不小于 3mm。标志牌和立柱无明显变形。标志牌表面无气泡,膜或搪瓷无脱落。图案清晰,色泽一致,没有明显缺损。

危险废物贮存设施标志的尺寸宜根据其设置位置和对应的观察距离进行设置,要求如下:

	表 5-2 不同观察距离时危险废物贮存设施标志的尺寸要求							
设置	加索旺该	标志牌整体	三江	三角形警告性标志			最低文字高 度(mm)	
位置	观察距离 L(m)	外形最小尺 寸 (mm)	三角形外 边长 al	三角形内 边长 a2 (mm)	边框外角 圆弧半径 (mm)	设施 类型 名称	其他 文字	
			(111111)	(111111)	(111111)	11/1/11		
露天 /室 外入 口	>10	900×558	500	375	30	48	24	
室内	4 <l≤10< td=""><td>600×372</td><td>300</td><td>225</td><td>18</td><td>32</td><td>16</td></l≤10<>	600×372	300	225	18	32	16	
室内	L≤4	300×186	140	105	8.4	16	8	
	-		/ b	_				

表 5-2 不同观察距离时危险废物贮存设施标志的尺寸要求

b) 危险废物贮存设施标志的样式





图 5-1 横版及竖版危险废物贮存设施标志样式示意图

- ②危险废物贮存分区标志
- a) 危险废物贮存分区标志的要求

危险废物分区标志背景色应采用黄色,RGB 颜色值为(255, 255, 0)。废物种类信息应采用醒目的橘黄色,RGB 颜色值为(255, 150, 0)。字体颜色为黑色,RGB 颜色值为(0, 0, 0, 0)。危险废物分区标志的字体宜采用黑体字,其中"危险废物贮存分区标志"字样应加粗放大并居中显示。危险废物贮存分区标志的衬底宜采用坚固耐用的材料,并具有耐用性和防水性。危险废物贮存分区标志的图形和文字应清晰、完整,保证在足够的观察距离条件下不影响阅读。"危险废物贮存分区标志"字样与其他信息宜加黑色分界线区分,分界线的宽度不小于 2 mm。

危险废物贮存分区标志的尺寸宜根据对应的观察距离进行设置,要求如下:

观察者距离L(m)	标签整体外形最小尺寸	最低文字高度	(mm)				
M 京石	(mm)	贮存分区标志	其他文字				
0 <l≤2.5< td=""><td>300×300</td><td>20</td><td>6</td></l≤2.5<>	300×300	20	6				
2.5 <l≤4< td=""><td>450×450</td><td>30</td><td>9</td></l≤4<>	450×450	30	9				
L>4	600×600	40	12				

表 5-3 危险废物贮存分区标志的尺寸要求

b) 危险废物贮存分区标志的样式

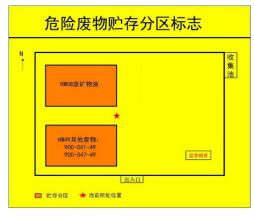


图 5-2 危险废物贮存分区标志样式示意图

③危险废物标签

a) 危险废物标签的要求

危险废物标签背景色应采用醒目的橘黄色,RGB颜色值为(255,150,0)。标签边框和字体颜色为黑色,RGB颜色值为(0,0,0)。危险废物标签字体宜采用黑体字,其中"危险废物"字样应加粗放大。危险废物标签所选用的材质宜具有一定的耐用性和防水性。危险废物标签印刷的油墨应均匀,图案和文字应清晰、完整。危险废物标签的文字边缘宜加黑色边框,边框宽度不小于1mm,边框外宜留不小于3mm的空白。

危险废物标签的尺寸宜根据容器或包装物的容积设置,要求如下:

	序号	 容器或包装物容积(L)	标签最小尺寸	最低文字高度						
17, 5	り	存储以已表初各份(L)	$(mm \times mm)$	(mm)						
1		≤50	100×100	3						
2		>50~≤450	150×150	5						
3		>450	200×200	6						

表 5-4 危险废物标签的尺寸要求

b) 危险废物标签的样式



图 5-3 危险废物标签样式示意图

3、台账记录管理制度

- ①台账录入要及时、准确、清晰,便于查看。
- ②台账要专人录入,数据、信息、记录内容要真实,与实际相符。
- ③台账要设专人管理,定点存放。无关人员不得随意移动、查看。
- ④重要台账必须纸版与电子版两种形式保存。
- ⑤定期对台账数据进行审核,定期检查台账录入内容,确保台账数据的准确性、 及时性和完整性。
 - ⑥所有台账盒签必须统一打印, 名称清楚、完整。

4、严格落实排污许可证制度

根据《控制污染物排放许可制实施方案的通知》(国办发〔2016〕81号)、《排污许可管理办法(试行)》(环境保护部令第48号)、《排污许可管理条例》(国务院令第736

号)、《关于做好环境影响评价制度与排污许可衔接相关工作的通知》(环办环评【2017】84号)、河北省环境保护厅《关于进一步规范和完善排污许可管理工作的通知》(冀环评函〔2018〕1534号)中相关要求,建设单位必须按期持证排污、按证排污,不得无证排污,需及时申领排污许可证。因此,企业应当在启动生产设施或者发生实际排污之前,按照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》(生态环境部令第11号)中的分类,申请取得排污许可证或填报排污登记表。

5、项目竣工验收

建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体,应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定的程序和标准,组织对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,公开相关信息,接受社会监督,确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用,并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责,不得在验收过程中弄虚作假。

建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格后,其主体工程方可投入生产或者使用;未经验收或者验收不合格的,不得投入生产或者使用。

6、运输方式和运输监管

①物料公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆(含燃气)或新能源车辆;厂内运输车辆全部使用国五及以上排放标准(含燃气)或使用新能源车辆;危废运输全部使用国五及以上排放标准或新能源车辆。厂区门口设置门禁系统,禁止国五以下车辆运输。

②厂内非道路移动机械全部使用国四及以上排放标准或新能源机械。厂区内所有 燃油非道路移动机械必须进行环保登记备案管理,防止尾气超标污染。

六、结论

综上所述,本项目符合国家产业政策,项目采取了较为完善的污染防治措施,建设单位在											
规范落实各项污染治理措施,加强各环节环保监督管理,保证各项污染防治措施正常运行的前											
提下,项目建成后各项污染物均能实现达标排放,不会对周围环境产生明显的污染影响。因此,											
从环保角度分析,该项目的建设可行。											

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削減量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量
废气	颗粒物	/	/	/	2.1274t/a	/	2.1274t/a	+2.1274t/a
废水	/	/	/	/	/	/	/	/
一般工业	混合废料	/	/	/	30 t/a	/	30 t/a	+30 t/a
	除尘灰	/	/	/	128.15t/a	/	128.15t/a	+128.15t/a
	废滤袋	/	/	/	0.2 t/a	/	0.2 t/a	+0.2 t/a
固体废物	车间落地尘	/	/	/	497.72t/a	/	497.72t/a	+497.72t/a
	废钢棒、废钢 球	/	/	/	13.5t/a	/	13.5t/a	+13.5t/a
	淤泥	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	+0.2t/a
危险废物	废润滑油	/	/	/	0.02 t/a	/	0.02 t/a	+0.02 t/a
	废液压油	/	/	/	0.01 t/a	/	0.01 t/a	+0.01 t/a
	废油桶	/	/	/	0.05 t/a	/	0.05 t/a	+0.05 t/a
职工生活垃圾		/	/	/	2.25t/a	/	2.25t/a	+2.25t/a

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①